

Type 8745

Débitmètre massique / régulateur de débit massique



Sous réserve de modifications techniques.

© Bürkert SAS, 2017 - 2024

Operating Instructions 2403/05 00569558 / Original EN

TABLE DES MATIÈRES

1	A propos de ce document	6
1.1	Fabricant	6
1.2	Symboles	6
1.3	Termes et abréviations.....	7
2	Sécurité.....	8
2.1	Utilisation conforme	8
2.2	Consignes de sécurité	8
3	Description du produit	11
3.1	Présentation du produit	11
3.2	Identification du produit	12
3.2.1	Étiquette d'identification	12
3.2.2	Étiquette d'étalonnage.....	13
3.2.3	Marquage de conformité	13
3.2.4	Symboles et marquages sur l'appareil	13
3.3	Éléments d'affichage	13
3.3.1	Indicateur de l'état	13
3.3.2	Mode NAMUR.....	14
3.3.3	Indicateur d'état du réseau.....	15
3.3.4	Indicateur de communication	15
3.4	Fonctionnalité.....	15
3.4.1	Interface service-büS.....	15
3.4.2	L'actionneur est une vanne pilote.....	16
3.4.3	Carte mémoire	16
4	Données techniques	17
4.1	Normes et directives	17
4.2	Conditions de fonctionnement.....	17
4.3	Données du fluide	18
4.4	Données électriques	20
4.5	Caractéristiques mécaniques	22
4.6	Communication.....	23
4.6.1	Ethernet industriel : EtherCAT	23
4.6.2	Ethernet industriel : EtherNet/IP	23
4.6.3	Ethernet industriel : Modbus TCP.....	24
4.6.4	Ethernet industriel : PROFINET IO.....	24
5	Connexion fluide	25
5.1	Connexions fluide possibles	25
5.2	Procédure d'installation	25
5.2.1	Connexions à filetage intérieur G.....	25
5.2.2	Raccords à filetage intérieur NPT	26
5.2.3	Raccords à bride	27
5.2.4	Raccordements avec raccords à vide filetés.....	27
5.2.5	Raccordements avec raccords à olive filetés.....	28
5.2.6	Raccords Tri-clamp	28

6	Raccordement électrique	29
6.1	Autres documents	29
6.2	Câbler la variante Analogique avec connecteur mâle D-sub DE-9	29
6.2.1	Entrée numérique	30
6.2.2	Sortie relais	31
6.3	Câbler la variante Analogique avec un bornier 6 pôles	32
6.4	Câbler la variante Ethernet industriel	33
6.5	Modifier les paramètres du réseau	34
6.5.1	Via le serveur web du produit	34
6.5.2	Via le logiciel Bürkert Communicator	35
6.6	Brancher la variante RS485/Modbus RTU	36
6.7	Raccorder à la terre fonctionnelle	37
7	Mise en service	38
7.1	Procédure de mise en service	38
8	Configuration avec Bürkert Communicator	39
8.1	Outils de réglage	39
8.2	Se connecter au Bürkert Communicator	39
8.3	Réglage de l'adresse Ethernet industriel	40
8.4	Fonctions	40
8.4.1	Seuil d'arrêt	40
8.4.2	Mode vidange	41
8.5	Changement de fluide	41
8.6	Réglage défini par l'utilisateur	41
8.7	Réglage du point zéro	41
8.8	Sources de valeur de consigne et modes de fonctionnement	42
8.9	Modes de fonctionnement	43
8.10	Mode de fonctionnement normal	44
8.10.1	Variante analogique	45
8.10.2	Variante Ethernet industriel	45
8.11	Optimiser les paramètres de contrôle en boucle fermée	45
8.12	Choisir la source qui donne la valeur de point de consigne	46
8.13	Valeurs du point de consigne sans communication	47
9	Maintenance	48
9.1	Inspecter et nettoyer le filtre à maille en acier inoxydable	48
9.2	Nettoyage et recalibrage à l'usine	49
9.3	Remplacer la carte mémoire	49
10	En cas de dérangement	50
10.1	L'indicateur de l'état est rouge	50
10.2	L'indicateur de l'état est orange	52
10.3	L'indicateur de l'état est jaune	53
10.4	L'indicateur de l'état est bleu	55

10.5	L'indicateur de l'état est éteint.....	55
10.6	L'indicateur d'état s'éteint par intermittence	55
10.7	L'appareil de remplacement n'adopte aucune des valeurs de l'appareil défectueux.	55
10.8	L'appareil de remplacement n'adopte pas toutes les valeurs de l'appareil défectueux.	56
10.9	Pas de débit massique	56
10.10	Valeur mesurée instable.....	57
10.11	Valeur de consigne égale à 0 %, mais le fluide circule tout de même.	57
10.12	La valeur de consigne est à 0 %, aucun débit massique, mais un débit massique différent de zéro est mesuré	58
10.13	La valeur de consigne n'est pas atteinte	58
10.14	Indicateur d'état du réseau	59
11	Pièces de rechange et accessoires	60
11.1	Accessoires électriques	60
11.2	Raccords à compression pour un appareil avec raccords à filetage intérieur G.....	61
11.3	Filtres à maille	61
11.4	Logiciels supplémentaires	61
12	Désinstallation	62
12.1	Démontage.....	62
13	Logistique	63
13.1	Transport et stockage.....	63
13.2	Retour	63
13.3	Élimination.....	63

1 A PROPOS DE CE DOCUMENT

Ce document est une partie importante du produit et guide l'utilisateur pour une installation et un fonctionnement sûrs. Les informations et les instructions contenues dans ce document sont obligatoires pour l'utilisation du produit.

- Lire et respecter le chapitre sur la sécurité avant d'utiliser le produit pour la première fois.
- Lire et respecter les chapitres pertinents du document avant de travailler sur le produit.
- Conserver le document pour pouvoir le consulter et le transmettre aux utilisateurs suivants.
- En cas de questions, contacter le distributeur Bürkert.



Plus d'informations concernant le produit sur country.burkert.com.

1.1 Fabricant

Bürkert SAS

20, rue du Giessen

F-67220 TRIEMBACH-AU VAL



Les adresses de contact se trouvent sous country.burkert.com le menu « Contact ».

1.2 Symboles



DANGER !

Avertit d'un danger entraînant la mort ou des blessures graves.



AVERTISSEMENT !

Avertit d'un danger pouvant entraîner la mort ou des blessures graves.



ATTENTION !

Avertit d'un danger pouvant entraîner des blessures légères.

REMARQUE !

Avertit des dommages matériels pouvant endommager le produit ou l'installation.



Indique des informations supplémentaires importantes, des conseils et des recommandations.



Fait référence aux informations contenues dans ce manuel ou dans d'autres documents.

→ Indique une étape à effectuer.

✓ Indique un résultat.

Menu Indique un texte d'interface utilisateur du logiciel.

1.3 Termes et abréviations

Les termes et abréviations utilisés dans ce document correspondent aux définitions suivantes.

Appareil	Type 8745
MFM	Débitmètre massique
MFC	Régulateur de débit massique
bar	Unité pour pression relative

2 SÉCURITÉ

2.1 Utilisation conforme

L'appareil MFM est conçu pour mesurer le débit massique de gaz propres et secs.

L'appareil MFC est conçu pour mesurer et réguler le débit massique de gaz propres et secs.

Les fluides autorisés sont indiqués dans [Données techniques \[▶ 17\]](#).

Les conditions préalables pour un fonctionnement sûr et en toute sécurité sont un transport, un stockage, une installation, une mise en service, une utilisation et une maintenance dans les règles.

Le manuel fait partie de l'appareil. L'appareil est exclusivement destiné à une utilisation dans le cadre de ces instructions. Les utilisations de l'appareil qui ne sont pas décrites dans ce manuel, dans les documents contractuels ou sur l'étiquette d'identification peuvent entraîner des blessures graves ou la mort, des dommages à l'appareil ou aux matériels et des dangers pour l'entourage ou l'environnement.

- Seul un personnel qualifié et formé peut installer, utiliser et entretenir l'appareil. Voir la qualification des personnes dans [Consignes de sécurité \[▶ 8\]](#)
- Utiliser l'appareil uniquement en association avec les appareils et composants externes recommandés ou homologués par Bürkert.
- Utiliser l'appareil uniquement s'il est en parfait état technique.
- N'utiliser l'appareil qu'à l'intérieur.
- Ne pas ouvrir l'appareil.
- Ne pas utiliser l'appareil dans des zones soumises à de fortes vibrations.

2.2 Consignes de sécurité

Qualifications des personnes qui travaillent avec l'appareil

Si l'appareil n'est pas utilisé correctement, des personnes peuvent être gravement blessées ou tuées. Pour éviter les accidents, toute personne travaillant avec l'appareil doit satisfaire aux exigences minimales suivantes :

- Effectuer les travaux sur l'appareil en toute sécurité conformément à ce manuel.
- Reconnaître et éviter les dangers lors de travaux sur l'appareil.
- Comprendre les instructions et mettre en œuvre les informations contenues dans ce manuel en conséquence.

Responsabilité de l'exploitant

L'exploitant est responsable du respect des prescriptions locales de sécurité et de celles se rapportant au personnel.

- Respecter les règles générales de la technique.
- Installer l'appareil conformément à la réglementation en vigueur dans le pays respectif.
- Les dangers résultant du lieu d'utilisation de l'appareil doivent être évités à l'aide d'instructions d'utilisation appropriées de l'exploitant.

Éléments et assemblages sujets aux risques électrostatiques.

L'appareil contient des éléments électroniques sensibles aux décharges électrostatiques (ESD). Ces éléments sont affectés par le contact avec des personnes ou des objets ayant une charge électrostatique. Dans le pire des cas, ces éléments sont immédiatement détruits ou tombent en panne après la mise en service.

- Pour minimiser ou éviter l'éventualité d'un dommage dû à une décharge électrostatique brusque, respecter les exigences de la norme EN 61340-5-1.
- Ne pas toucher les éléments électroniques lorsqu'ils sont sous tension d'alimentation.

Choc électrique dû à des composants électriques

Le contact avec des pièces sous tension peut entraîner de graves chocs électriques. Des personnes peuvent ainsi être gravement blessées ou tuées.

- Couper la tension avant d'intervenir dans l'installation ou sur l'appareil. Empêcher toute remise en marche.
- Respecter les réglementations en vigueur pour les appareils électriques en matière de prévention des accidents et de sécurité.

Changements et autres modifications, pièces de rechange et accessoires

Des modifications de l'appareil, une installation incorrecte ou l'utilisation d'appareils ou de composants non homologués créent des risques pouvant entraîner des accidents et des blessures.

- Ne pas effectuer de modifications sur l'appareil.
- Ne pas soumettre l'appareil à des contraintes mécaniques.
- Respecter le manuel d'utilisation de l'appareil ou du composant utilisé.
- N'utiliser l'appareil qu'en association avec des appareils ou des composants approuvés.

Les pièces de rechange et les accessoires qui ne répondent pas aux exigences de la société Bürkert peuvent compromettre la sécurité de fonctionnement de l'appareil et provoquer des accidents.

- Pour garantir la sécurité de fonctionnement, utiliser uniquement des pièces d'origine de Bürkert.

Utilisation uniquement après un transport, un stockage, une installation, une mise en service ou une maintenance appropriés

Un transport, un stockage, une installation, une mise en service ou une maintenance non conformes compromettent la sécurité de fonctionnement de l'appareil et peuvent provoquer des accidents. Cela peut gravement blesser ou tuer des personnes.

- Effectuer uniquement les travaux décrits dans ce manuel.
- Exécuter les travaux d'installation uniquement avec l'outillage approprié.
- Tous les autres travaux ne doivent être effectués que par Bürkert.

Travaux sur l'appareil

Des travaux sur l'appareil non éteint, une mise en marche non autorisée ou un démarrage incontrôlé de l'installation peuvent provoquer des accidents. Cela peut gravement blesser ou tuer des personnes.

- Effectuer des travaux sur l'appareil uniquement lorsqu'il est éteint.
- Protéger l'appareil ou l'installation d'une remise en marche involontaire.
- Après interruption du processus, garantir une remise en marche contrôlée. Attention à l'ordre des étapes :
 1. Établir l'alimentation électrique ou pneumatique.
 2. Alimenter en fluide.

Valeurs limites techniques et fluides

Le non-respect des valeurs limites techniques ou la présence de fluides inadaptés peut endommager l'appareil et provoquer des fuites. Cela peut également provoquer des accidents et blesser gravement ou tuer des personnes.

- Respecter les valeurs limites. Voir **Données techniques [▶ 17]** et les indications sur l'étiquette d'identification.
- Alimenter les raccords de fluide seulement avec les fluides énumérés au chapitre **Données techniques [▶ 17]**.
- Consulter la fiche de données de sécurité des produits utilisés.

Fluides sous pression

Les fluides sous pression peuvent provoquer de graves blessures. Une surpression ou un coup de bélier peut provoquer l'éclatement de l'appareil ou des conduites. Des conduites pneumatiques défectueuses ou mal fixées peuvent se détacher et se renverser.

- Couper la pression avant d'intervenir sur l'appareil ou sur l'installation. Purger ou vider les conduites.
- Respecter les plages de pression autorisées des fluides.
- Respecter les plages de température autorisées des fluides.

Surfaces chaudes et risque d'incendie

Sur des actionneurs à commutation rapide ou en présence d'un fluide brûlant, la surface de l'appareil peut devenir chaude.

- Porter des gants de protection appropriés.
- Maintenir les matériaux et les supports facilement inflammables à l'écart de l'appareil.

3 DESCRIPTION DU PRODUIT

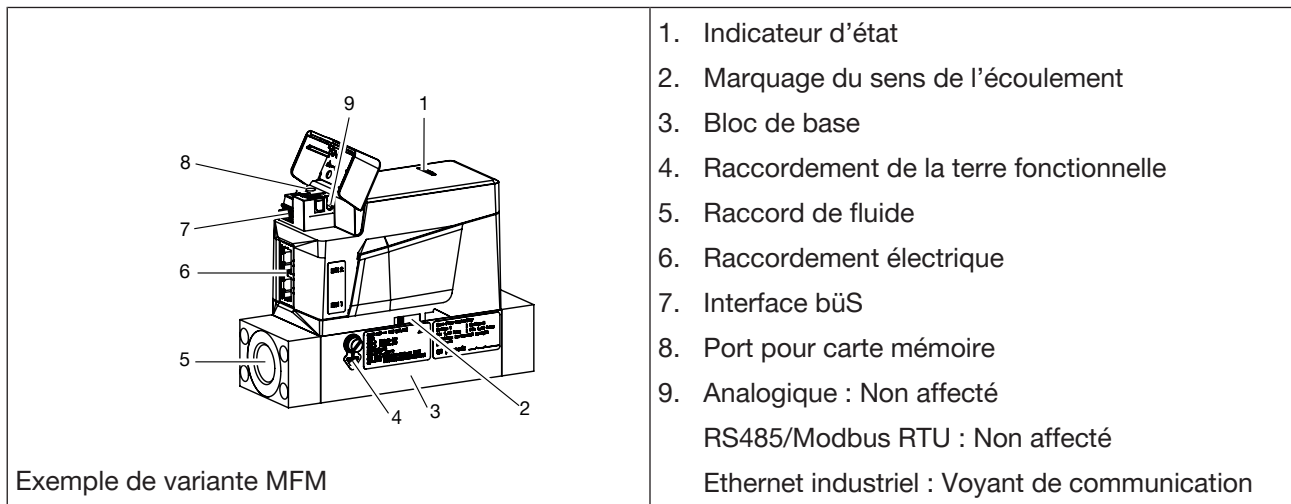
L'appareil est utilisé pour une précision ultime dans le contrôle du retour du fluide.

Ce document décrit la variante suivante :

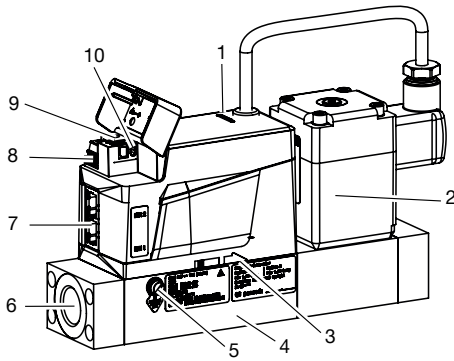
- MFM Analogue
- MFM Industrial Ethernet
- MFM RS485/Modbus RTU
- MFC Analogue avec vanne proportionnelle
- MFC Analogue avec vanne motorisée
- MFC Industrial Ethernet avec vanne proportionnelle
- MFC Industrial Ethernet avec vanne motorisée
- MFC RS485/Modbus RTU avec vanne proportionnelle
- MFC RS485/Modbus RTU avec vanne motorisée

3.1 Présentation du produit

MFM



MFC

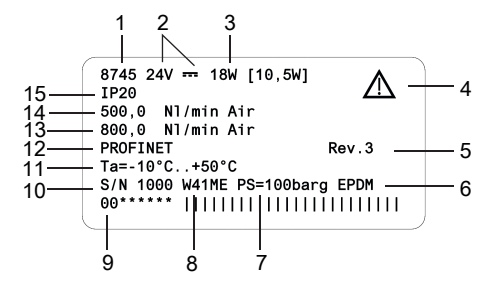


Exemple de variante MFC

- 1. Indicateur d'état
- 2. Vanne proportionnelle
- 3. Marquage du sens de l'écoulement
- 4. Bloc de base
- 5. Raccordement de la terre fonctionnelle
- 6. Raccord de fluide
- 7. Raccordement électrique
- 8. Interface bûS
- 9. Port pour carte mémoire
- 10. Analogique : Non affecté
RS485/Modbus RTU : Non affecté
Ethernet industriel : Voyant de communication

3.2 Identification du produit

3.2.1 Étiquette d'identification



8745 24V 18W [10,5W] ⚠

15 IP20

14 500,0 Nl/min Air

13 800,0 Nl/min Air

12 PROFINET

11 Ta=-10°C...+50°C

10 S/N 1000 W41ME PS=100barg EPDM

9 00*****

8

7

4

5 Rev.3

6

Fig. 1: Exemple d'une étiquette d'identification Type 8745

1	Type	2	Tension de service
3	Puissance	4	Remarque : Respecter le manuel d'utilisation
5	Version interne Bürkert	6	Matériau du joint
7	Pression de service maximale	8	Code de fabrication
9	Référence article	10	Numéro de serie
11	Température ambiante	12	Protocole de communication
13	Débit massique nominal (Qnominal), unités et gaz de service 2	14	Débit massique nominal (Qnominal), unités et gaz de service 1
15	Degré de protection		

3.2.2 Étiquette d'étalonnage

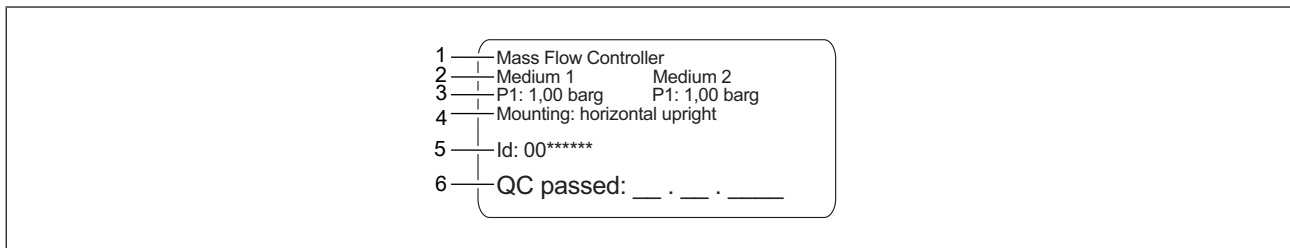


Fig. 2: Exemple d'étiquette d'étalonnage

1	Variante	2	Fluide d'étalonnage
3	Pression d'étalonnage	4	Position de montage
5	Référence article	6	Date d'étalonnage

3.2.3 Marquage de conformité

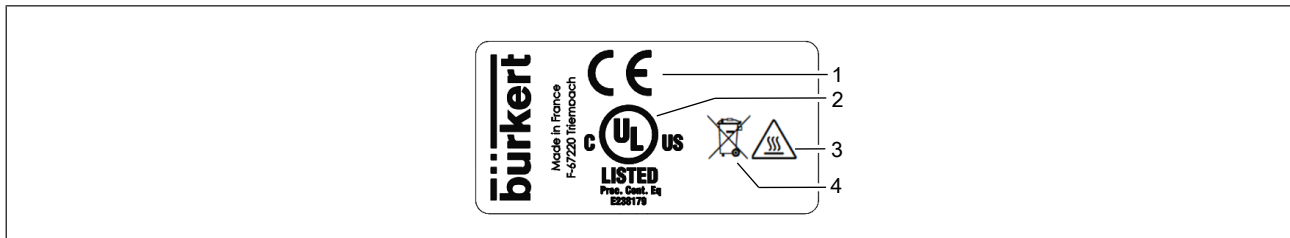


Fig. 3: Label de conformité

1	Marquage CE	2	Marquage de certification pour les États-Unis et/ou le Canada
3	Avertissement : surface chaude	4	Remarque sur l'élimination

3.2.4 Symboles et marquages sur l'appareil

- Terminal de terre
- Courant direct

Variante Ethernet industriel

DC-B0-58-FF-FF-FF Exemple de marquage de l'adresse MAC
ETH1, ETH2 Branchements Ethernet

3.3 Éléments d'affichage

3.3.1 Indicateur de l'état

L'indicateur d'état change de couleur en fonction de la recommandation NAMUR NE 107. Voir [Mode NAMUR ▶ 14](#)].

La couleur de l'indicateur d'état indique :

- Si les diagnostics de l'appareil sont actifs ou non. Les diagnostics sont actifs sur l'appareil et ne peuvent pas être désactivés.
- Si les diagnostics sont actifs, l'indicateur d'état indique si des événements de diagnostic ont été générés ou non. Si plusieurs événements de diagnostic ont été générés, l'indicateur d'état indique l'évènement de diagnostic ayant la plus haute priorité.

Si l'indicateur d'état clignote, cela signifie que l'appareil est sélectionné dans une interface homme-machine, comme le logiciel Bürkert Communicator par exemple.

➔ Pour solutionner un problème indiqué par l'indicateur d'état, se référer à [En cas de dérangement](#) [▶ 50].

3.3.2 Mode NAMUR

L'indicateur d'état indique l'état de l'appareil et de ses périphériques selon la recommandation NAMUR 107 (NE 107).

S'il y a plusieurs messages, l'indicateur d'état prend toujours la couleur du message avec la priorité la plus élevée (rouge = panne = priorité la plus élevée).

Couleur	Code couleur	État	Description
rouge	5	Défaillance, erreur ou dysfonctionnement	Un dysfonctionnement dans l'appareil ou son périphérique rend le fonctionnement en mode normal impossible.
orange	4	Vérification du fonctionnement	Travaux sur l'appareil, le fonctionnement en mode normal est par conséquent momentanément impossible.
jaune	3	Hors spécifications	Les conditions environnementales ou les conditions de process de l'appareil se situent en dehors de la plage spécifiée. Les diagnostics internes à l'appareil renvoient à des problèmes dans l'appareil ou relatifs aux propriétés du process.
bleu	2	Maintenance requise	L'appareil est en mode normal, cependant une fonction sera limitée sous peu. ➔ Effectuer la maintenance de l'appareil
vert	1	Diagnostic actif	L'appareil fonctionne en mode sans erreur, le diagnostic est actif.
blanc	0	Diagnostic inactif	L'appareil est allumé, le diagnostic est inactif.

Tab. 1: Indicateur d'état selon NE 107

3.3.3 Indicateur d'état du réseau

Variante Ethernet industriel

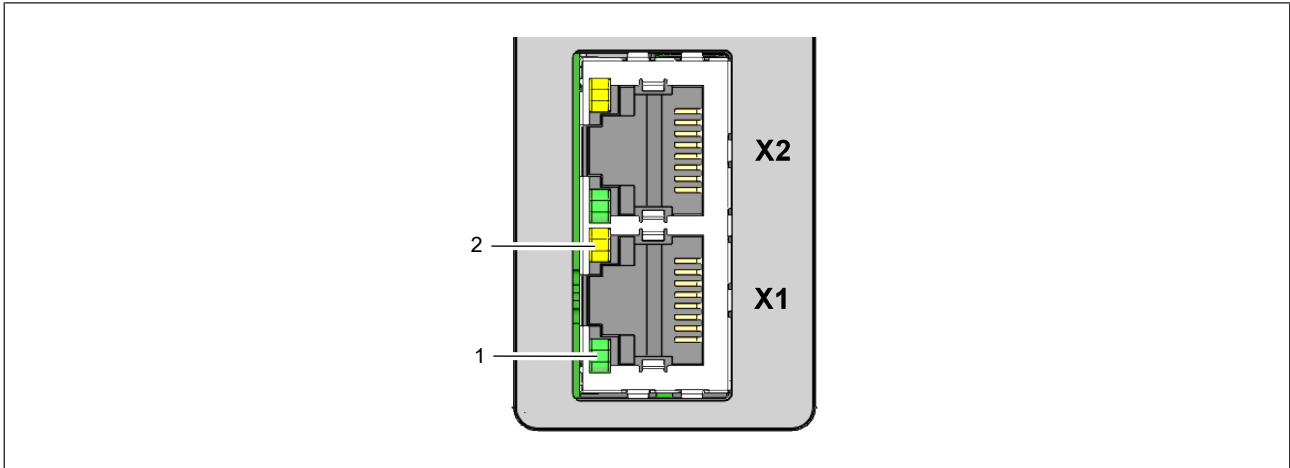


Fig. 4: Emplacement et description des LED d'une prise RJ45

1	LED Link/Act (verte)	2	LED Link (jaune)
---	----------------------	---	------------------

3.3.4 Indicateur de communication

Variante Ethernet industriel

Cette LED montre l'état de la communication entre l'appareil et l'AP (automate programmable).

Indicateur LED	Description	Signification
Vert	RUN	La connexion à l'AP est active.
Rouge	ERREUR	La connexion à l'AP est inactive.

Tab. 2: Description de l'indicateur de communication

3.4 Fonctionnalité

3.4.1 Interface service-büs

Variante Analogique

Variante Ethernet industriel

Variante RS485/Modbus RTU

L'interface service-büs est utilisée pour l'entretien à court terme de l'appareil avec Bürkert Communicator. Bürkert Communicator fonctionne sous Windows. Se référer à [Se connecter au Bürkert Communicator](#). [▶ 39](#)

Le kit d'interface USB-büs disponible comme accessoire est nécessaire. Se référer à [Pièces de rechange et accessoires](#) [▶ 60](#)

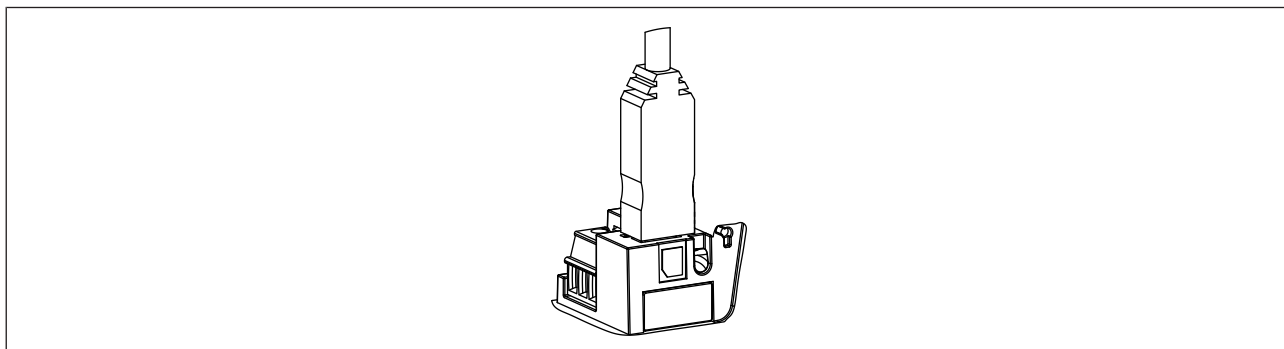


Fig. 5: Clé büS, insérée dans le connecteur correspondant de l'appareil

3.4.2 L'actionneur est une vanne pilote

MFC avec vanne proportionnelle

La vanne de régulation est une vanne proportionnelle à action directe et normalement fermée.

La vanne de régulation assure la fonction de fermeture étanche lorsque les conditions suivantes sont remplies :

- L'appareil est utilisé dans la plage de pression spécifiée.
- L'appareil est équipé d'un joint du siège de vanne fabriqué dans un matériau souple tel que le FKM, FFKM ou l'EPDM.



Si le joint du siège de vanne est fabriqué dans un matériau dur comme le PCTFE, alors la vanne de régulation peut présenter un défaut d'étanchéité.

Les vannes avec une taille de siège de 0,05 mm ou 0,1 mm sont équipés d'un joint de siège en matériau dur.

Une valeur mesurée instable est possible. Se référer à [Valeur mesurée instable](#) [► 57]

3.4.3 Carte mémoire



Si la carte mémoire est défectueuse ou perdue, contacter votre distributeur Bürkert pour en acheter une nouvelle.

L'appareil peut être livré avec une carte mémoire insérée dans l'appareil.

Lorsque l'appareil est mis sous tension, il y a deux possibilités :

- Si des données spécifiques à l'appareil sont stockées dans la carte mémoire insérée, l'appareil adopte ces données. Lors de la livraison, la carte mémoire contient des données spécifiques à l'appareil. Pour obtenir une liste des données stockées, se référer au fichier **Device Description File** téléchargeable sous country.burkert.com.
- Si la carte mémoire insérée est vide, l'appareil charge ses propres données sur la carte mémoire. Une carte mémoire neuve est vide.

Les données sur la carte mémoire peuvent être transférées à un autre appareil avec le même numéro d'article. Les données peuvent par exemple être transférées d'un appareil défectueux vers un appareil neuf.

4 DONNÉES TECHNIQUES

4.1 Normes et directives

L'appareil est conforme aux exigences applicables de la législation d'harmonisation de l'UE. EEn outre, l'appareil répond également aux exigences de la législation du Royaume-Uni.

La version actuelle de la déclaration de conformité de l'UE / UK Declaration of Conformity répertorie les normes harmonisées qui ont été appliquées dans la procédure d'évaluation de la conformité.

4.2 Conditions de fonctionnement

MFM

Température ambiante	-10...+50 °C
Température de stockage	-10...+70 °C
Degré de protection (EN 60529 / IEC 60529)	IP20*
	<i>*Lorsque les câbles ou les fiches et les prises sont correctement connectés, vérifié par Bürkert, non évalué par UL.</i>
Température du fluide	<ul style="list-style-type: none"> ■ -10...+70 °C ■ -10...+60 °C pour l'oxygène
Fluide	Se référer à l'étiquette d'identification Propre et sec. Classes de qualité selon DIN ISO 8573-1.
Pression de service	Max. 22 bar
Humidité de l'air relative	< 95 %, sans condensation

MFC avec vanne proportionnelle

Température ambiante	-10...+50 °C
Température de stockage	-10...+70 °C
Degré de protection (EN 60529 / IEC 60529)	IP20*
	<i>*Lorsque les câbles ou les fiches et les prises sont correctement connectés, vérifié par Bürkert, non évalué par UL.</i>
Température du fluide	<ul style="list-style-type: none"> ■ -10...+70 °C ■ -10...+60 °C pour l'oxygène
Fluide	Se référer à l'étiquette d'identification Propre et sec. Classes de qualité selon DIN ISO 8573-1.
Pression de service	Max. 10 bar (en fonction du diamètre nominal de la vanne proportionnelle)
Humidité de l'air relative	< 95 %, sans condensation

MFC avec vanne motorisée

Température ambiante	-10...+50 °C
Température de stockage	-10...+70 °C
Degré de protection (EN 60529 / IEC 60529)	IP20*
	<i>*Lorsque les câbles ou les fiches et les prises sont correctement connectés, vérifié par Bürkert, non évalué par UL.</i>
Température du fluide	<ul style="list-style-type: none"> ■ -10...+70 °C ■ -10...+60 °C pour l'oxygène
Fluide	Se référer à l'étiquette d'identification Propre et sec. Classes de qualité selon DIN ISO 8573-1.
Pression de service	Max. 22 bar
Humidité de l'air relative	< 95 %, sans condensation

4.3 Données du fluide

MFM

Fluide d'étalonnage	Fluide de service ou air
Plage de débit massique(en référence à N2 (I _N /min))	20...2 500 I _N /min*
	<i>*La gamme exacte dépend de la taille du bloc de base du produit et du gaz utilisé. Consulter la fiche technique relative au type de produit.</i>
Rangeabilité	1:50*
	<i>*Une plage de mesure plus large est disponible sur demande.</i>
Répétabilité	±0,1% de la pleine échelle
Précision de mesure après 15 minute de temps de chauffe	±1,5 % de la valeur mesurée ±0,3 % de la pleine échelle
	<i>* Si le fluide de service est différent du fluide d'étalonnage, l'exactitude de mesure avec le fluide utilisé pourrait être différente de celle indiquée dans la fiche technique. Si le fluide est du gaz naturel, l'exactitude de mesure pourrait dépendre de la composition du gaz naturel, qui elle varie en fonction de l'origine du gaz et de la saison.</i>
Temps de réponse (t95%)	< 500 ms

MFC avec vanne proportionnelle

Fluide d'étalonnage	Fluide de service ou air
Plage de débit massique(en référence à N2 (I _N /min))	20...1 500 I _N /min*

	<i>*La gamme exacte dépend de la taille du bloc de base du produit et du gaz utilisé. Consulter la fiche technique relative au type de produit.</i>
Rangeabilité	1:50*
	<i>*Une plage de mesure plus large est disponible sur demande.</i>
Répétabilité	±0,1% de la pleine échelle
Précision de mesure après 15 minute de temps de chauffe	±1,5 % de la valeur mesurée ±0,3 % de la pleine échelle
	<i>* Si le fluide de service est différent du fluide d'étalonnage, l'exactitude de mesure avec le fluide utilisé pourrait être différente de celle indiquée dans la fiche technique. Si le fluide est du gaz naturel, l'exactitude de mesure pourrait dépendre de la composition du gaz naturel, qui elle varie en fonction de l'origine du gaz et de la saison.</i>
Durée de réglage (t95%)	< 500 ms

MFC avec vanne motorisée

Fluide d'étalonnage	Fluide de service ou air
Plage de débit massique(en référence à N2 (I _N /min))	20...2 500 I _N /min*
	<i>*La gamme exacte dépend de la taille du bloc de base du produit et du gaz utilisé. Consulter la fiche technique relative au type de produit.</i>
Rangeabilité	1:50*
	<i>*Une plage de mesure plus large est disponible sur demande.</i>
Répétabilité	±0,1% de la pleine échelle
Précision de mesure après 15 minute de temps de chauffe	±2 % de la valeur mesurée ±0,5 % de la pleine échelle
	<i>* Si le fluide de service est différent du fluide d'étalonnage, l'exactitude de mesure avec le fluide utilisé pourrait être différente de celle indiquée dans la fiche technique. Si le fluide est du gaz naturel, l'exactitude de mesure pourrait dépendre de la composition du gaz naturel, qui elle varie en fonction de l'origine du gaz et de la saison.</i>
Durée de réglage (t95%)	< 5 s

Qualité du fluide

REMARQUE !

Le fluide doit répondre aux critères de qualité pour répondre aux exigences suivantes :

- la nécessaire exactitude de mesure de l'appareil
- obéir aux exigences de sécurité
- respecter la précision de régulation d'un MFC
- ⇒ Pour plus d'informations concernant les critères de qualité, se référer à la norme ISO 8573-1.

Critères	Classe de qualité	Valeur
Taille des particules maximum	2	1 µm
Densité maximum des particules	2	1 mg/m ³
Point de rosée maximum sous pression	4	3 °C
Concentration maximale en huile	1	0,01 mg/m ³

Tab. 3: Critères de qualité du fluide, ISO 8573-1, air comprimé - Partie 1 Contaminants et classes de pureté.

4.4 Données électriques

MFM Analogique

Tension de service	24 V DC ±10 %
Puissance absorbée	Se référer à l'étiquette d'identification
Entrée analogique pour la valeur mesurée 0/4...20 mA	Impédance d'entrée maximum : 200 Ω Résolution : 5 µA
Entrée analogique pour la valeur mesurée 0...5/10 V	Impédance d'entrée minimum : 20 kΩ Résolution : 2,5 mV
Sortie analogique pour la valeur mesurée 0/4...20 mA	Impédance de boucle maximale : 600 Ω à une tension de service de 24 V DC Résolution : 20 µA
Sortie analogique pour la valeur mesurée 0...5/10 V	Intensité maximale : 20 mA Résolution : 10 mV
Entrée numérique 0...0,2 V	pour activer le niveau 1
Entrée numérique 1...4 V ou ouvert	pour activer le niveau 2
Entrée numérique 5...28 V	pour activer le niveau 3
Type sortie relais	Contact normalement fermé (contact de rupture), libre de potentiel
Valeurs nominales maximales	1 A, 30 V, 30 VA
Raccordements électriques	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bornier à 6 pôles, pas de 5,0 mm ■ Connecteur mâle D-sub DE-9 ■ Interface service-büS
Température admissible minimale du câble à connecter aux bornes de câblage de terrain :	90 °C

MFM Ethernet industriel

Tension de service	24 V DC ± 10 %
Puissance absorbée	< 1 W
Interface de communication	Ethernet industriel : PROFINET, EtherNet/IP, EtherCAT, Modbus TCP
Raccordements électriques	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bornier à 3 pôles, pas de 3,5 mm ■ 2 connecteurs femelles RJ45 ■ Interface service-büS
Température admissible minimale du câble à connecter aux bornes de câblage de terrain :	90 °C

MFM RS485/Modbus RTU

Tension de service	24 V DC ± 10 %
Puissance absorbée	< 1 W
Interface de communication	Modbus RTU (Liste 0 ou 1). Les paramètres de communication peuvent être définis avec le logiciel Bürkert Communicator.
Raccordements électriques	<ul style="list-style-type: none"> ■ Connecteur mâle D-sub DE-9 ■ Interface service-büS
Température admissible minimale du câble à connecter aux bornes de câblage de terrain :	90 °C

MFC Analogique

Tension de service	24 V DC ± 10 % ondulation résiduelle < 2 %
Puissance absorbée	Se référer à l'étiquette d'identification
Entrée analogique pour la valeur mesurée 0/4...20 mA	Impédance d'entrée maximum : 200 Ω Résolution : 5 μ A
Entrée analogique pour la valeur mesurée 0...5/10 V	Impédance d'entrée minimum : 20 k Ω Résolution : 2,5 mV
Sortie analogique pour la valeur mesurée 0/4...20 mA	Impédance de boucle maximale : 600 Ω à une tension de service de 24 V DC Résolution : 20 μ A
Sortie analogique pour la valeur mesurée 0...5/10 V	Intensité maximale : 20 mA Résolution : 10 mV
Entrée numérique 0...0,2 V	pour activer le niveau 1

Entrée numérique 1...4 V ou ouvert	pour activer le niveau 2
Entrée numérique 5...28 V	pour activer le niveau 3
Type sortie relais	Contact normalement fermé (contact de rupture), libre de potentiel
Valeurs nominales maximales	1 A, 30 V, 30 VA
Raccordements électriques	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bornier à 6 pôles, pas de 5,0 mm ■ Connecteur mâle D-sub DE-9 ■ Interface service-büS
Température admissible minimale du câble à connecter aux bornes de câblage de terrain :	90 °C

MFC Ethernet industriel

Tension de service	24 V DC ± 10 % ondulation résiduelle < 2 %
Puissance absorbée	Se référer à l'étiquette d'identification
Interface de communication	Ethernet industriel : PROFINET, EtherNet/IP, EtherCAT, Modbus TCP
Raccordements électriques	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bornier à 3 pôles, pas de 3,5 mm ■ 2 connecteurs femelles RJ45 ■ Interface service-büS
Température admissible minimale du câble à connecter aux bornes de câblage de terrain :	90 °C

MFC RS485/Modbus RTU

Tension de service	24 V DC ± 10 % ondulation résiduelle < 2 %
Puissance absorbée	Se référer à l'étiquette d'identification
Interface de communication	Modbus RTU (Liste 0 ou 1). Les paramètres de communication peuvent être définis avec le logiciel Bürkert Communicator.
Raccordements électriques	<ul style="list-style-type: none"> ■ Connecteur mâle D-sub DE-9 ■ Interface service-büS
Température admissible minimale du câble à connecter aux bornes de câblage de terrain :	90 °C

4.5 Caractéristiques mécaniques

Dimensions	Se référer à la fiche technique
------------	---------------------------------

Bloc de base	Aluminium ou acier inoxydable 1.4305
Boîtier	Polycarbonate (PC) et aluminium
Joint	Se référer à l'étiquette d'identification
Indicateur d'état	PMMA
Eléments en contact avec le fluide (capteur)	1.4404, Al ₂ O ₃ , PPS GF40, résine époxy, silicium, nitrure de silicium

4.6 Communication

4.6.1 Ethernet industriel : EtherCAT



Interface Ethernet X1, X2	X1: EtherCAT IN X2: EtherCAT OUT
Communication acyclique (CoE)	SDO
Type	Esclave complexe
FMMUs	8
Gestionnaires de synchronisation	4
Vitesse de transmission	100 Mbit/s
Couche de transport de données	Ethernet II, IEEE 802.3

EtherCAT® est une marque déposée et une technologie brevetée, licence accordée par Beckhoff Automation GmbH, Allemagne.

4.6.2 Ethernet industriel : EtherNet/IP

Objets standards prédéfinis	Identity Object (0x01) Message Router Object (0x02) Assembly Object (0x04) Connection Manager (0x06) DLR Object (0x47) QoS Object (0x48) TCP/IP Interface Object (0xF5) Ethernet Link Object (0xF6)
DHCP	pris en charge
BOOTP	pris en charge
Vitesse de transmission	10 et 100 Mbit/s
Modes duplex	Semi-duplex, duplex intégral, auto-négociation
Modes MDI	MDI, MDI-X, Auto-MDI-X
Couche de transport de données	Ethernet II, IEEE 802.3

Détection d'un conflit d'adresses (ACD)	pris en charge
DLR (topologie en anneau)	pris en charge
CIP reset service	Identity Object Reset Service Type 0 et Type 1

4.6.3 Ethernet industriel : Modbus TCP

Codes fonction Modbus	1, 2, 3, 4, 16
Vitesse de transmission	10 et 100 Mbit/s
Couche de transport de données	Ethernet II, IEEE 802.3

4.6.4 Ethernet industriel : PROFINET IO

Reconnaissance de la topologie	LLDP, SNMP V1, MIB2, Physical Device
Temps de cycle minimal	2 ms
IRT	non pris en charge
MRP redondance des supports	Client MRP pris en charge
Autres fonctions prises en charge	DCP, VLAN Priority Tagging, Shared Device
Vitesse de transmission	100 Mbit/s
Couche de transport de données	Ethernet II, IEEE 802.3
Spécification PROFINET IO	V2.42
Relations d'application (AR)	L'appareil peut traiter simultanément jusqu'à 2 AR IO, 1 AR superviseur et 1 AR superviseur DA.

5 CONNEXION FLUIDE



Risque de blessures ou de dommages matériels lors de travaux sur l'appareil ou l'installation.

→ Avant toute intervention sur l'appareil ou l'installation, lire et respecter le chapitre [Sécurité](#) [► 8].

5.1 Connexions fluide possibles

- Raccordements taraudés G selon la norme DIN ISO228/1
- Raccordements taraudés NPT selon la norme ASME / ANSI B 1.20.1
- Raccordement à bride
- Raccordements avec raccords à vide filetés
- Raccordements avec raccords à olive filetés
- Tri-Clamp

5.2 Procédure d'installation



AVERTISSEMENT !

Risque de blessure dû à une fuite.

Lorsque le débit massique est faible et que la pression est élevée, s'assurer que l'installation est étanche. L'étanchéité évite les mesures incorrectes ou la fuite du fluide.

Pour s'assurer que l'installation est étanche, respecter les instructions suivantes :

- Utiliser des raccords vissés à olive. Monter les raccords vissés à olive, de manière à ce qu'ils ne soient soumis à aucune contrainte.
- Utiliser des conduites dont le diamètre est adapté au raccordement de fluide de l'appareil et dont la surface est lisse.

REMARQUE !

Dysfonctionnement dû à une contamination.

▶ Si un fluide contaminé est utilisé, installer un filtre en amont de l'appareil. La taille de maille du filtre doit être inférieure à 25 µm. Le filtre assure un fonctionnement sans problème de l'appareil.

5.2.1 Connexions à filetage intérieur G

Aucune section d'entrée n'est nécessaire.

Le raccord au tuyau est expliqué pour un côté de l'appareil. La même procédure s'applique de l'autre côté de l'appareil.

- Retirer toutes les impuretés des tuyaux et des composants de l'installation qui transportent le fluide.
- Couper le tuyau directement [1] et ébavurer [2].

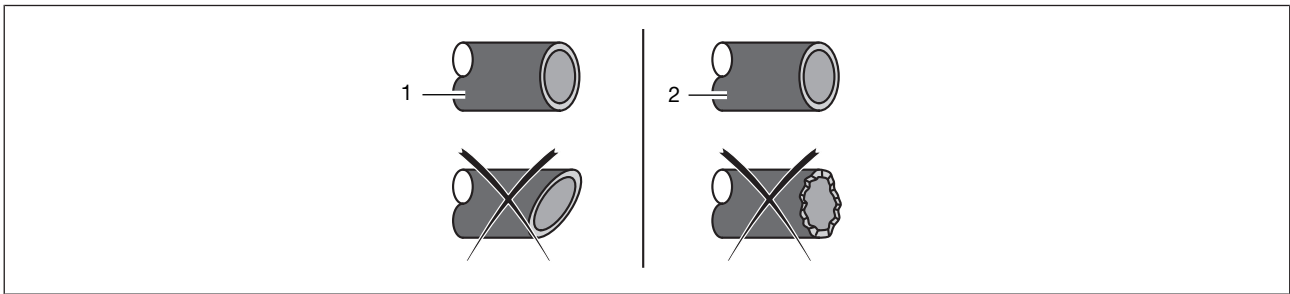


Fig. 6: Tuyau coupé et ébavuré

→ Retirer le capuchon de protection qui referme le raccord fileté.

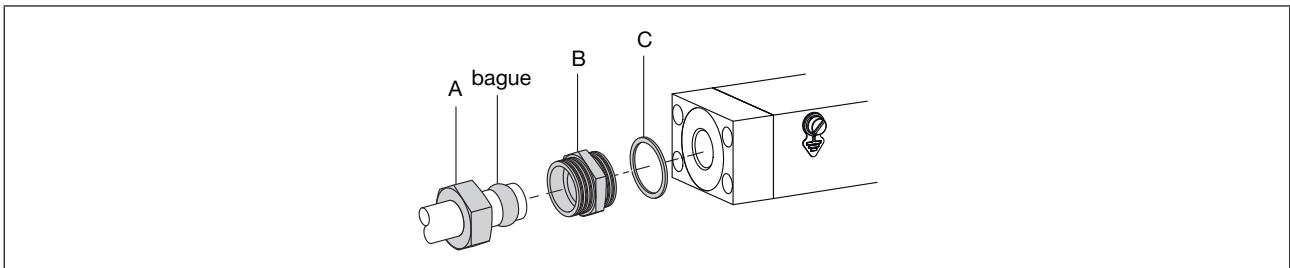


Fig. 7: Écrou et bague sur le tuyau

→ Faire glisser l'écrou [A] puis la bague sur le tuyau.

→ Placer le joint [C] sur le raccord de fluide.

→ Visser le corps du raccord à compression [B] dans le raccord de fluide. Serrer à un couple de 25...28 Nm (18,44...20,65 lbf-ft).

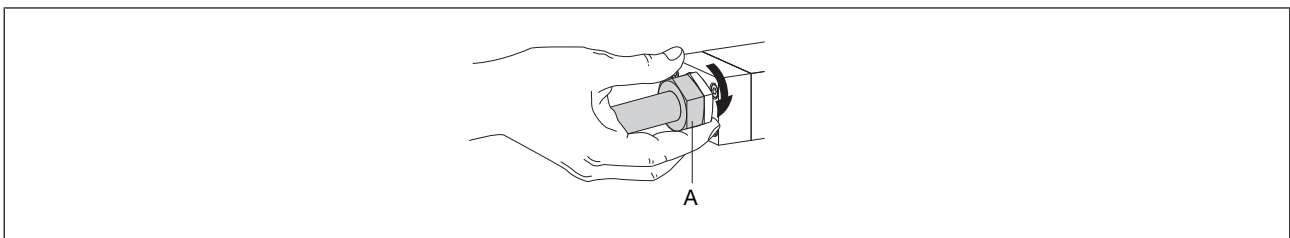


Fig. 8: Visser l'écrou à la main

→ Insérer le tuyau dans le corps du raccord à compression. Serrer l'écrou [A] à la main.

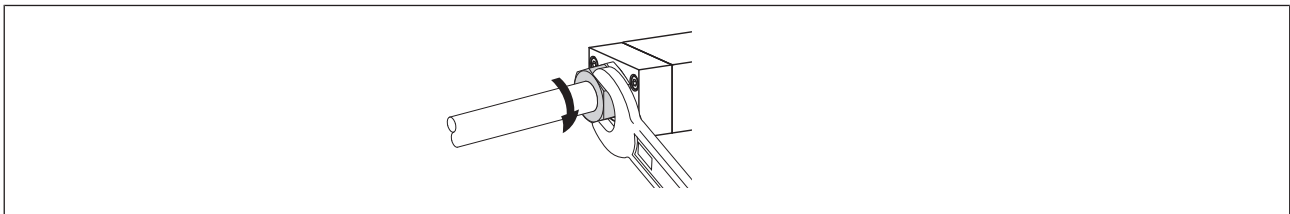


Fig. 9: Écrou serré avec une clé à fourche

→ Serrer l'écrou avec une clé à fourche à un couple de 25...28 Nm (18,44...20,65 lbf-ft).

→ Procéder de la même façon pour connecter le fluide de l'autre côté.

5.2.2 Raccords à filetage intérieur NPT

Aucune section d'entrée n'est nécessaire.

Le raccord au tuyau est expliqué pour un côté de l'appareil. La même procédure s'applique de l'autre côté de l'appareil.

→ Retirer toutes les impuretés des tuyaux et des composants de l'installation qui transportent le fluide.

- Couper le tuyau directement [1] et ébavurer [2].

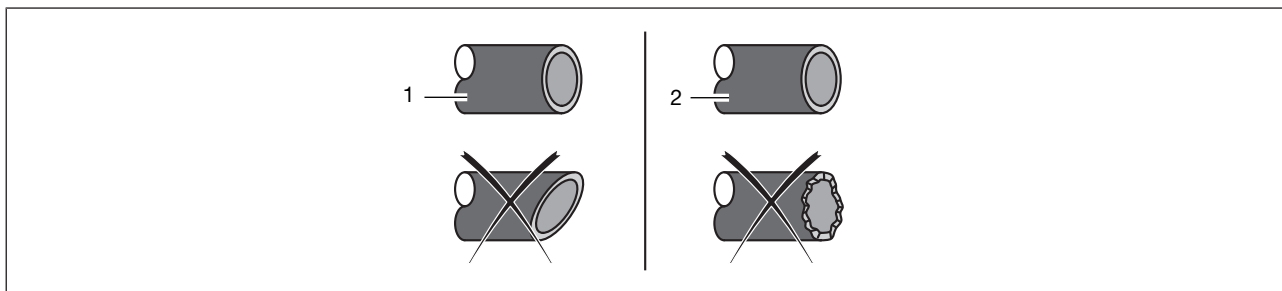


Fig. 10: Tuyau coupé et ébavuré

- Retirer le capuchon de protection qui referme le raccord fileté.
- Faire glisser l'écrou, puis la bague sur le tuyau.
- Connecter le fluide d'un côté de l'appareil.
- Respecter les instructions du fabricant du raccord utilisé.
- Respecter les couples indiqués par le fabricant du raccord utilisé.
- Procéder de la même façon pour connecter le fluide de l'autre côté.

5.2.3 Raccords à bride

Une variante avec des raccords à bride est montée sur une embase de process par le fabricant.

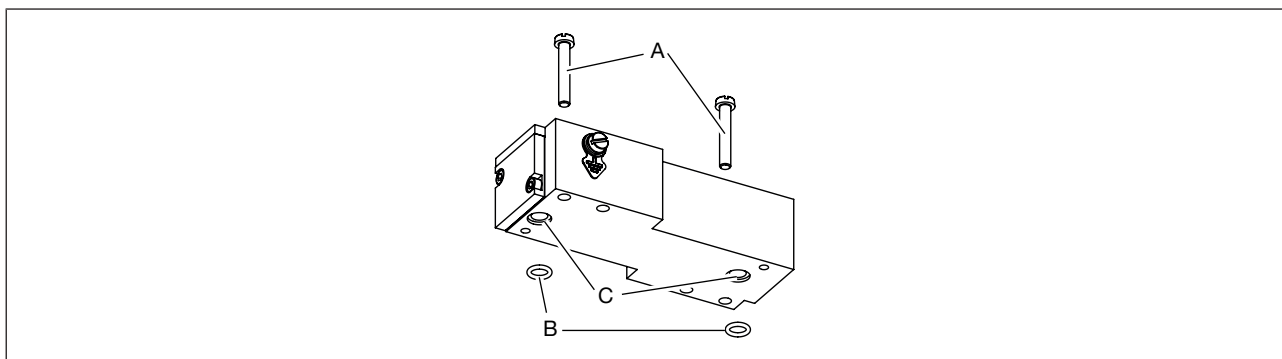


Fig. 11: Raccordement à bride avec vis et joints toriques

- Utiliser les vis M4 [A] et les joints toriques [B] fournis avec l'appareil.
- Placer les joints toriques dans la cavité [C] du bloc de base.
- Serrer les vis au couple de 2,7...2,9 Nm (1,99...2,14 lbf-ft).

5.2.4 Raccordements avec raccords à vide filetés

- Retirer le capuchon de protection bouchant le raccordement.
- Procéder au raccordement fluide d'un côté de l'appareil.
- Respecter les instructions données par le fabricant du raccord utilisé.
- **ATTENTION ! Pour éviter d'endommager l'étanchéité du raccord de fluide, il faut s'assurer de verrouiller la partie hexagonale en place avec une deuxième clé.**
Respecter les couples donnés par le fabricant du raccord utilisé.
- Procéder au raccordement fluide de l'autre côté de l'appareil de la même manière.

5.2.5 Raccordements avec raccords à olive filetés

- Procéder au raccordement fluïdique d'un côté de l'appareil.
- Respecter les instructions données par le fabricant du raccord utilisé.
- **ATTENTION ! Pour éviter d'endommager l'étanchéité du raccord de fluïde, il faut s'assurer de verrouiller la partie hexagonale en place avec une deuxième clé.**
Respecter les couples donnés par le fabricant du raccord utilisé.
- Procéder au raccordement fluïdique de l'autre côté de l'appareil de la même manière.

5.2.6 Raccords Tri-clamp

- Retirer le capuchon de protection bouchant le raccordement fileté.
- Procéder au raccordement fluïdique d'un côté de l'appareil.
- Respecter les instructions données par le fabricant du raccord utilisé.
- Procéder au raccordement fluïdique de l'autre côté de l'appareil de la même manière.

6 RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE



Risque de blessures ou de dommages matériels lors de travaux sur l'appareil ou l'installation.

→ Avant toute intervention sur l'appareil ou l'installation, lire et respecter le chapitre [Sécurité](#) [► 8].

6.1 Autres documents

- Fichier de description de l'appareil et description des objets pour le type lié (téléchargeable depuis country.burkert.com).
- Aide spécifique à l'appareil dans le logiciel Bürkert Communicator.

6.2 Câbler la variante Analogique avec connecteur mâle D-sub DE-9

REMARQUE !

Conditions pour le bon fonctionnement de l'appareil.

- Utiliser une unité d'alimentation suffisamment puissante.
- Utiliser des câbles blindés uniquement.
- Connecter chaque extrémité de câble à la terre fonctionnelle.
- Pour un MFC, faire attention à l'ondulation résiduelle maximale autorisée sur la tension de fonctionnement (ondulation résiduelle < 2 %).

REMARQUE !

Les versions homologuées UL doivent être fournies de l'une des manières suivantes :

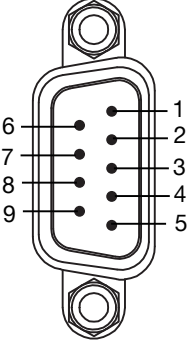
- circuit à énergie limitée (LEC), selon la norme UL / IEC61010-1
- source à puissance limitée (LPS), selon la norme UL/EN 60950
- SELV / PELV avec protection de surintensité approuvé UL, conçue selon la norme UL / IEC61010-1, tableau 18 (par ex. bloc PM-0124-020-0)
- Unité d'alimentation NEC classe 2



Le blindage du câble est relié par le boîtier du connecteur mâle D-sub DE-9.

MFM

- Brancher un connecteur femelle D-sub DE-9 selon l'affectation des broches.

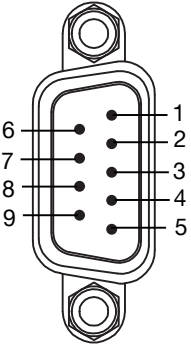
Connecteur D-sub DE-9 mâle	Broche	Affectation
	1	Entrée numérique
	2	GND pour l'entrée numérique et l'alimentation électrique
	3	+24 V DC
	4	Relais : contact de repos (contact à ouverture)
	5	Relais : contact de référence
	6	Non utilisé
	7	Non utilisé
	8	Sortie analogique pour la valeur mesurée
	9	GND pour la sortie analogique
Boîtier		FE

Tab. 4: Affectation des broches du connecteur mâle D-sub DE-9

- Connecter le connecteur femelle D-sub DE-9 au connecteur mâle D-sub DE-9.
- Serrer au couple de 0,5...0,6 N·m (0,37...0,44 lbf·ft).
- Connecter la mise à la terre fonctionnelle à l'appareil. Se référer à [Raccorder à la terre fonctionnelle](#) [▶ 37]

MFC

- Brancher un connecteur femelle D-sub DE-9 selon l'affectation des broches.

Connecteur D-sub DE-9 mâle	Broche	Affectation
	1	Entrée numérique
	2	GND pour l'entrée numérique et l'alimentation électrique
	3	+24 V DC
	4	Relais : contact de repos (contact à ouverture)
	5	Relais : contact de référence
	6	Entrée consigne
	7	GND pour l'entrée de la valeur de consigne
	8	Sortie analogique pour la valeur mesurée
	9	GND pour la sortie analogique
Boîtier		FE

Tab. 5: Affectation des broches du connecteur mâle D-sub DE-9

- Connecter le connecteur femelle D-sub DE-9 au connecteur mâle D-sub DE-9.
- Serrer au couple de 0,5...0,6 N·m (0,37...0,44 lbf·ft).
- Connecter la mise à la terre fonctionnelle à l'appareil. Se référer à [Raccorder à la terre fonctionnelle](#) [▶ 37]

6.2.1 Entrée numérique

Le connecteur mâle D-sub DE-9 dispose d'une entrée numérique. Une entrée numérique sert à déclencher une fonction à distance.

Fonctions disponibles sur MFM

- Réinitialisation du totalisateur pour le gaz actif.
- Sélectionner le gaz actif parmi 3.

Fonctions disponibles sur MFC

- Démarrer la fonction Autotune.
- Déclencher la télécommande de l'actionneur ou déclencher la commande de l'actionneur via l'appareil.
- Réinitialiser le compteur pour le gaz actif.
- Sélectionner le gaz actif parmi 3 gaz.

Appareil	Affectation par défaut
MFM	Aucune affectation
MFC	Démarrer Autotune

Tab. 6: Affectation par défaut de l'entrée numérique

➔ Pour sélectionner la fonction devant être déclenchée à distance par l'entrée numérique, utiliser le Bürkert Communicator. Seule une des fonctions disponibles peut être affectée à l'entrée numérique.

Une fonction dispose d'1, de 2 ou de 3 niveaux de commutation possibles. Si une fonction a plusieurs niveaux de commutation, chaque niveau de commutation déclenche une autre action. Le tableau suivant indique les actions associées aux niveaux de commutation et comment activer chaque niveau.

Fonction	Action en fonction du niveau de commutation déclenché		
	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3
	Activation : Court-circuit de l'entrée numérique à la terre de l'entrée numérique	Activation : 1...4 V DC (alternative : non connecté)	Activation : 5...28 V DC
MFC : Démarrer Autotune	Déclenche la fonction	Non utilisé	Non utilisé
MFC : Commande de l'actionneur	Déclenche la fermeture de l'actionneur	Déclenche le mode de fonctionnement normal	Déclenche l'ouverture de l'actionneur
Reset totalisateur	Déclenche la fonction	Non utilisé	Non utilisé
Sélection du gaz	Passe au gaz numéro 2	Passe au gaz numéro 1	Passe au gaz numéro 3

Tab. 7: Actions déclenchées par les niveaux de commutation

6.2.2 Sortie relais

Le connecteur mâle D-sub DE-9 dispose d'une sortie relais.

MFM

La commutation de relais peut afficher les événements suivants :

- Un message d'avertissement a été généré. Par exemple, si la tension est trop élevée, un message d'avertissement est généré.
- Un message d'erreur a été généré. Par exemple, en cas de défaillance de capteur détectée, un message d'erreur est généré.

MFC

La commutation de relais peut afficher les événements suivants :

- Un message d'avertissement a été généré. Par exemple, si la tension est trop élevée, un message d'avertissement est généré.
- Un message d'erreur a été généré. Par exemple, en cas de défaillance de capteur détectée, un message d'erreur est généré.
- La valeur du point de consigne ne peut pas être atteinte.
- L'appareil procède à un Autotune.
- La **Source de valeur de consigne** a changé.

Appareil	Affectation par défaut
MFM	Aucune affectation
MFC	Il est impossible d'atteindre la valeur du point de consigne.

Tab. 8: Affectation par défaut de la sortie de relais.

- Pour sélectionner les événements qui sont affectés à la sortie relais, utiliser le Bürkert Communicator. Plusieurs événements peuvent être affectés à la sortie relais.

6.3 Câbler la variante Analogique avec un bornier 6 pôles

REMARQUE !

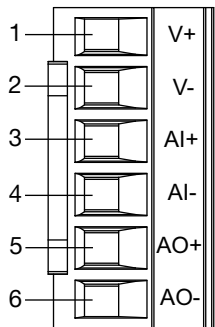
Conditions pour le bon fonctionnement de l'appareil.

- Utiliser une unité d'alimentation suffisamment puissante.
- Utiliser des câbles blindés uniquement.
- Connecter chaque extrémité de câble à la terre fonctionnelle.
- Pour un MFC, faire attention à l'ondulation résiduelle maximale autorisée sur la tension de fonctionnement (ondulation résiduelle < 2 %).

REMARQUE !

Les versions homologuées UL doivent être fournies de l'une des manières suivantes :

- circuit à énergie limitée (LEC), selon la norme UL / IEC61010-1
- source à puissance limitée (LPS), selon la norme UL/EN 60950
- SELV / PELV avec protection de surintensité approuvé UL, conçue selon la norme UL / IEC61010-1, tableau 18 (par ex. bloc PM-0124-020-0)
- Unité d'alimentation NEC classe 2

Bornier 6 pôles	Broche	Affectation
	1	+24 V DC
	2	GND
	3	Entrée analogique + point de consigne
	4	Entrée analogique GND point de consigne
	5	Sortie analogique + valeur réelle
	6	Sortie analogique GND valeur réelle

Tab. 9: Affectation des broches du bornier 6 pôles

- Connecter les conducteurs.
- Serrer les vis à un couple compris entre 0,5...0,6 N·m (0,37...0,44 lbf·ft).
- Mettre l'appareil à la terre. Voir [Raccorder à la terre fonctionnelle](#) ► 37

6.4 Câbler la variante Ethernet industriel

REMARQUE !

Conditions pour le bon fonctionnement de l'appareil.

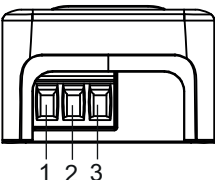
- Utiliser une unité d'alimentation suffisamment puissante.
- Utiliser uniquement les câbles blindés Ethernet industriel d'une catégorie CAT-5e ou supérieure.
- Connecter chaque extrémité de câble à la terre fonctionnelle.
- Pour un MFC, faire attention à l'ondulation résiduelle maximale autorisée sur la tension de fonctionnement (ondulation résiduelle < 2 %).

REMARQUE !

Les versions homologuées UL doivent être fournies de l'une des manières suivantes :

- circuit à énergie limitée (LEC), selon la norme UL / IEC61010-1
- source à puissance limitée (LPS), selon la norme UL/EN 60950
- SELV / PELV avec protection de surintensité approuvé UL, conçue selon la norme UL / IEC61010-1, tableau 18 (par ex. bloc PM-0124-020-0)
- Unité d'alimentation NEC classe 2

Raccord de l'alimentation et de la terre fonctionnelle

Bornier 3 pôles	Broche	Affectation
	1	FE (terre fonctionnelle)
	2	DGND
	3	+24 V

Tab. 10: Affectation des bornes du bornier 3 pôles

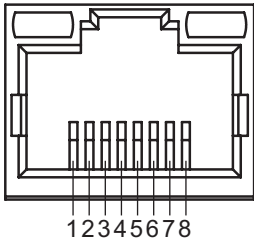
- Ouvrir le capot de l'appareil.

- Brancher les conducteurs conformément à l'illustration.
- Mettre l'appareil à la terre. Voir [Raccorder à la terre fonctionnelle](#) [▶ 37]
- Serrer les conducteurs à un couple compris entre 0.22...0.25 Nm (0.16...0.18 lbf-ft.)

Connexion de l'Ethernet industriel

Le blindage du câble est relié par le boîtier de la fiche du câble.

Les deux prises RJ45 ont la même affectation de broches.

RJ45	Broche	Affectation
	1	TX+
	2	TX-
	3	RX+
	4	N. C.
	5	N. C.
	6	RX-
	7	N. C.
	8	N. C.
Boîtier		FE

Tab. 11: Affectation de broches d'une prise RJ45

- En cas d'utilisation d'un protocole autre qu'EtherCAT, brancher un câble Ethernet dans une prise ou les deux.
- En cas d'utilisation du protocole EtherCAT, brancher le câble Ethernet entrant (venant de l'AP) dans la prise marquée ETH1 et brancher le câble Ethernet sortant dans la prise marquée ETH2.

6.5 Modifier les paramètres du réseau

Variante Ethernet industriel



Toutes les variantes d'Ethernet industriel Ethernet/IP et ModbusTCP ont la même adresse IP par défaut 192.168.1.100, sauf les appareils Profinet qui ont 0.0.0.0 par défaut.

- Avant de mettre l'appareil en service, modifier ses paramètres réseau.
- Si plusieurs appareils doivent être connectés au même réseau Ethernet industriel, connecter un appareil à la fois et modifier ses paramètres réseau.

6.5.1 Via le serveur web du produit

REMARQUE !

Risque de sécurité dû aux mots de passe par défaut.

Les personnes non autorisées peuvent se connecter au serveur web et modifier les paramètres.

- Modifier les mots de passe par défaut.
- Si le serveur web n'est pas nécessaire, désactiver l'accès avec le logiciel Bürkert Communicator, se référer à [Configuration avec Bürkert Communicator](#) [▶ 39]

Conditions préalables :

- La variante Ethernet industriel n'est pas EtherCAT
 - Appareil numérique (PC, tablette,...) avec un navigateur web.
 - Éventuellement, un adaptateur USB-Ethernet.
- Connecter l'appareil à l'appareil numérique à l'aide d'un câble Ethernet. Il est également possible de connecter l'appareil au PC via un adaptateur USB-Ethernet.
 - Mettre sous tension l'appareil numérique et l'appareil.
 - Si l'appareil est connecté à l'appareil numérique via un adaptateur USB-Ethernet, configurer l'adresse IP de l'adaptateur USB-Ethernet. Sinon, configurer l'adresse IP de la carte réseau de l'appareil numérique.
 - Changer l'adresse IP en 192.168.1.xxx, où xxx est différent de 100.
 - Ouvrir le navigateur web. Dans la barre d'adresse du navigateur web, entrer 192.168.1.100.
 - ✓ La page d'accueil du serveur web s'ouvre. Certaines données de l'appareil sont affichées.
 - Ouvrir une session de serveur web pour configurer les paramètres réseau de l'appareil.
 - Si vous n'êtes pas automatiquement invité à vous connecter, choisir **Login**.
 - **User name**: saisir admin
 - **User password**: saisir admin
 - Cliquer sur **Login**.
 - Modifier les mots de passe par défaut avec des mots de passe personnalisés.
 - Modifier les paramètres de réseau de l'appareil.
 - Aller à **Industrial communication** > **Configuration** .
 - Modifier les paramètres.
 - Pour enregistrer les modifications, choisir **Appliquer**.
 - Pour mettre à jour les paramètres, choisir **Restart**.
 - ✓ L'appareil redémarre.
 - ✓ Les paramètres de réseau de l'appareil sont modifiés.

6.5.2 Via le logiciel Bürkert Communicator

- Connecter l'appareil au logiciel Bürkert Communicator. Voir [Configuration avec Bürkert Communicator](#) [▶ 39].
- Modifier les paramètres de réseau de l'appareil.
- Aller à **Communication industrielle** > **Paramètre** .
- Modifier les paramètres.
- Pour mettre à jour les paramètres, redémarrer l'appareil.
- ✓ L'appareil redémarre.
- ✓ Les paramètres de réseau de l'appareil sont modifiés.

6.6 Brancher la variante RS485/Modbus RTU

REMARQUE !

Conditions pour le bon fonctionnement de l'appareil.

- Utiliser une unité d'alimentation suffisamment puissante.
- Utiliser des câbles blindés uniquement.
- Connecter chaque extrémité de câble à la terre fonctionnelle.
- Pour un MFC, faire attention à l'ondulation résiduelle maximale autorisée sur la tension de fonctionnement (ondulation résiduelle < 2 %).

REMARQUE !

Les versions homologuées UL doivent être fournies de l'une des manières suivantes :

- circuit à énergie limitée (LEC), selon la norme UL / IEC61010-1
- source à puissance limitée (LPS), selon la norme UL/EN 60950
- SELV / PELV avec protection de surintensité approuvé UL, conçue selon la norme UL / IEC61010-1, tableau 18 (par ex. bloc PM-0124-020-0)
- Unité d'alimentation NEC classe 2



Le blindage du câble est relié par le boîtier du connecteur mâle D-sub DE-9.

- Brancher un connecteur femelle D-sub DE-9 selon l'affectation des broches.

Connecteur D-sub DE-9 mâle	Broche	Affectation
	1	Non utilisé
	2	GND
	3	+24 V DC
	4	Non utilisé
	5	Non utilisé
	6	TX+ (RS485-Y) * adaptateur avec broche 9 pour semi-duplex
	7	TX- (RS485-Z) * adaptateur avec broche 8 pour semi-duplex
	8	RX- (RS485-B)
	9	RX+ (RS485-A)
Boîtier		FE

Tab. 12: Affectation des broches du connecteur mâle D-sub DE-9

- Connecter le connecteur femelle D-sub DE-9 au connecteur mâle D-sub DE-9.
- Serrer au couple de 0,5...0,6 N·m (0,37...0,44 lbf·ft).
- Connecter la mise à la terre fonctionnelle à l'appareil. Se référer à [Raccorder à la terre fonctionnelle](#) [▶ 37]

6.7 Raccorder à la terre fonctionnelle



AVERTISSEMENT !

Risque d'inflammation et risque d'incendie dus à une décharge électrostatique.

Les vapeurs de gaz inflammables peuvent s'enflammer en cas de décharge électrostatique de l'appareil.

- Pour éviter une accumulation de charges électrostatiques, connecter le boîtier à la terre fonctionnelle.
- Si la terre fonctionnelle n'est pas raccordée, alors les exigences de la directive CEM ne sont pas respectées.
- Utiliser un câble vert-jaune aussi court que possible. La section du câble doit également être au moins égale à la section du câble d'alimentation électrique.
- Avec un tournevis plat de 6,5 mm, dévisser la vis M4.

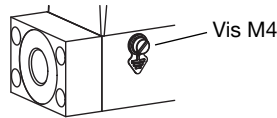


Fig. 12: Emplacement de la vis M4 pour le raccordement de la terre fonctionnelle

- Raccorder le câble vert-jaune à la vis M4 avec une cosse de câble.
- Serrer la vis M4 au couple de 1,8 N·m...2 N·m (1,33 lbf·ft...1,47 lbf·ft).

7 MISE EN SERVICE



Risque de blessures ou de dommages matériels lors de travaux sur l'appareil ou l'installation.

→ Avant toute intervention sur l'appareil ou l'installation, lire et respecter le chapitre [Sécurité \[p 8\]](#).

7.1 Procédure de mise en service

- Mettre les conduites sous pression avec le fluide.
- Rincer les conduites avec du fluide à la pression d'étalonnage.
- Purger les conduites complètement.
- Vérifier si la carte mémoire est insérée.
- Mettre l'appareil sous tension.
- Si l'appareil est un MFC et le fluide n'est pas le fluide d'étalonnage ou si les conditions de pression ont changé, utiliser alors la fonction Autotune. Se référer à [Optimiser les paramètres de contrôle en boucle fermée \[p 45\]](#)

L'appareil fonctionne normalement.

8 CONFIGURATION AVEC BÜRKERT COMMUNICATOR

8.1 Outils de réglage



Le MassFlowCommunicator est un autre logiciel PC qui n'est pas compatible avec l'appareil. Le logiciel MassFlowCommunicator ne peut pas être utilisé pour configurer ou utiliser l'appareil.

Les réglages peuvent être effectués avec le Bürkert Communicator Type 8920.

- Connecter l'appareil au Bürkert Communicateur. Se référer à [Se connecter au Bürkert Communicator](#). [▶ 39]
- Pour des informations générales sur le Bürkert Communicator, consulter le manuel d'utilisation du type 8920.

8.2 Se connecter au Bürkert Communicator.

Applicable pour :


- Variante Analogique
- Variante Ethernet industriel
- Variante RS485/Modbus RTU
- Utiliser le kit d'interface USB-büS avec le numéro d'article 00772551.
- Télécharger la dernière version de Bürkert Communicator Type 8920 sur country.burkert.com.
- Installer Bürkert Communicator sur un PC. Pendant l'installation, la clé büS ne doit pas être insérée dans le PC.
- Assembler les pièces du kit d'interface USB-büS.



Fig. 13: Pièces assemblées du kit d'interface USB-büS.

- Régler le commutateur de la résistance de terminaison de la clé büS sur ON.
- Insérer la clé büS dans un port USB du PC.
- Mettre l'appareil sous tension. Se référer à [Raccordement électrique](#) [▶ 29]
- Insérer le connecteur micro-USB dans l'interface büS pour Bürkert Communicator.
- Attendre que le pilote de la clé büS ait été installé complètement sur le PC.
- Démarrer Bürkert Communicator.



- Cliquer sur  dans Bürkert Communicator pour établir la communication avec l'appareil.
 - ✓ Une fenêtre s'ouvre.
- Sélectionner **Connexion via USB (clé bÜS)**.
- Choisir le port Bürkert USB bÜS stick, cliquer sur **Terminer** et attendre jusqu'à ce que le symbole de l'appareil apparaisse dans la liste des appareils.
- Dans la zone de navigation, cliquer sur le symbole relatif à l'appareil : Le menu de l'appareil s'affiche.

8.3 Réglage de l'adresse Ethernet industriel

- Pour définir l'adresse fieldbus, utiliser le Bürkert Communicator.
- Ou utiliser l'interface homme-machine de l'automate auquel l'appareil est connecté.
- Si l'adresse est modifiée et pour éviter tout dysfonctionnement de l'appareil, redémarrer l'appareil en coupant puis en rétablissant l'alimentation.

8.4 Fonctions

8.4.1 Seuil d'arrêt

Uniquement variante MFC

Un seuil d'arrêt assure la fonction d'étanchéité de la vanne de régulation (sauf vanne avec joint siège PCTFE). Si la valeur du point de consigne utilisée est inférieure au seuil d'arrêt (**Régulateur** > **Paramètre** > **Valeur de consigne**), le signal de contrôle pour la vanne est réglé à 0 %.

La valeur du point de consigne utilisée dépend de la source du point de consigne (**Régulateur** > **Paramètre** > **Valeur de consigne**).

En fonction de l'étendue de mesure (**Capteur** > **Paramètre**), la valeur du point de consigne utilisée est définie à zéro :

Étendue de mesure > 2%	Limite=étendue de mesure - 1%
Étendue de mesure <= 2%	Limite=Étendue de mesure * 0,5

Tab. 13: Point de consigne décroissant

Étendue de mesure > 2%	Limite=Étendue de mesure -0,5%
Étendue de mesure <= 2%	Limite=Étendue de mesure * 0,75

Tab. 14: Point de consigne croissant

Lorsque le seuil d'arrêt est désactivé (zéro) et la valeur de consigne utilisée = 0, le régulateur reste en régulation jusqu'à ce que le débit de la valeur réelle (filtré uniquement par l'entrée de commande du filtre x) < étendue de mesure * 0,25

8.4.2 Mode vidange

Variante Ethernet industriel

Variante RS485/Modbus RTU



MFC : Si la vanne intégrée est complètement ouverte, la température interne de l'appareil augmente. Si la température interne de l'appareil augmente, celui-ci peut être endommagé.

→ Ne pas laisser la vanne complètement ouverte pendant plus de 10 minutes.

Pour ouvrir complètement la vanne :

- envoyer une commande acyclique à l'appareil.
- ou envoyer une commande cyclique avec le double du débit nominal.

8.5 Changement de fluide

L'appareil est livré étalonné par le fabricant avec de l'azote et un facteur de conversion de l'azote.

Avec le Bürkert Communicator, il est possible de changer de fluide avec un script LUA téléchargeable sur country.burkert.com.

Pour exécuter le script LUA :

- démarrer la communication avec le Bürkert Communicator. Se référer à [Se connecter au Bürkert Communicator](#). [▶ 39]
- Choisir l'appareil.
- Sélectionner **Fichier** > **Scripts**.
- Parcourir le fichier zip téléchargé.
- ✓ La procédure de changement du fluide démarre.

8.6 Réglage défini par l'utilisateur

À la livraison, l'appareil est étalonné par le fabricant.

Avec le Bürkert Communicator, il est possible de déterminer une procédure d'ajustage avec jusqu'à 32 points d'étalonnage.

Cette procédure est décrite dans le **Documents et outils** spécifique de l'appareil dans le Bürkert Communicator.

- Connecter l'appareil au Bürkert Communicateur. Se référer à [Se connecter au Bürkert Communicator](#). [▶ 39]

8.7 Réglage du point zéro

L'ajustement du point zéro est effectué par le fabricant. Il est possible d'effectuer une procédure d'ajustement du point zéro pour adapter la courbe des caractéristiques du capteur aux conditions actuelles (position de montage/d'installation, fluide, pression de service). L'appareil est étalonné en position de montage horizontale dans tous les cas. Il est possible d'utiliser une autre position d'installation. Ensuite, une procédure d'ajustement du point zéro peut être utile.

- Démarrer la communication avec le Bürkert Communicator. Se référer à [Se connecter au Bürkert Communicator](#). [▶ 39]
- Choisir l'appareil.

→ Sélectionner **Capteur** > **Diagnostic** > **Réglage du zéro**

✓ La procédure démarre.

8.8 Sources de valeur de consigne et modes de fonctionnement

Uniquement variante MFC

La valeur de consigne de process peut être réglée par différentes sources. Il est possible de sélectionner quelle source est activée à un moment défini. La source pour la valeur de consigne peut être modifiée en cours de fonctionnement. Si la source pour la valeur de consigne est modifiée, le mode de fonctionnement du MFC est modifié.

Lors de la première mise sous tension de l'appareil, l'appareil démarre une courte phase d'initialisation puis passe en mode de fonctionnement normal.

→ Connecter l'appareil au Bürkert Communicator. Voir [Se connecter au Bürkert Communicator](#). [▶ 39].

→ Choisir l'appareil.

→ Sélectionner **Régulateur** > **Paramètre** > **Valeur de consigne** > **Source de valeur de consigne**



La **Source de valeur de consigne** est conservé après un redémarrage, sauf si la source de la valeur de consigne choisie est **Valeur de consigne manuelle** ou **Analyse système**.

Source de valeur de consigne	Description	Mode de fonctionnement
Valeur de consigne analogique Uniquement variante Analogique	La valeur de consigne est définie à travers l'entrée analogique.	Mode de fonctionnement normal (boucle fermée)
Automatique Uniquement variante Ethernet industriel	La valeur de consigne est réglée par l'intermédiaire du bus de terrain. Lorsque différents participants au bus de terrain indiquent en même temps une valeur de consigne à l'appareil, c'est toujours la valeur la plus récente qui est utilisée pour la régulation.	Mode de fonctionnement normal (boucle fermée)
Valeur de consigne manuelle	Pour saisir manuellement une valeur de consigne à des fins de test ou pour s'assurer que la valeur de consigne n'est pas écrasée par d'autres participants du bus de terrain.	Mode de fonctionnement normal (boucle fermée)
Valeur de consigne enregistrée	Pour utiliser une valeur de consigne fixe (w). Si l'appareil est redémarré, alors la valeur de consigne fixe reste active.	Mode de fonctionnement normal (boucle fermée)

Source de valeur de consigne	Description	Mode de fonctionnement
Mode de commande en boucle ouverte	Pour définir directement la position de la valeur de consigne (y) sur l'actionneur. La valeur indiquée dans le menu Actionneur > Paramètre > Grandeur de réglage est la position de la valeur de consigne (y) utilisée. Un redémarrage de l'appareil règle la position de consigne (y) sur zéro.	Mode de commande en boucle ouverte
Analyse système	L'appareil fonctionne en mode de fonctionnement normal, mais selon une séquence chronologique prédéfinie avec des valeurs de consigne. Utiliser le diagramme qui en résulte en combinaison avec la représentation graphique des valeurs de process pour analyser le système avec le Bürkert Communicator.	Analyser le système

Tab. 15: Sources de valeur de consigne et modes de fonctionnement

8.9 Modes de fonctionnement

Uniquement variante MFC

Lors de la première mise sous tension de l'appareil, l'appareil démarre une courte phase d'initialisation puis passe en mode de fonctionnement normal.

Mode de fonctionnement	Voir
Variante Ethernet industriel : Automatique	Mode de fonctionnement normal [► 44]
Variante Analogique : Valeur de consigne analogique	Mode de fonctionnement normal [► 44]
Valeur de consigne manuelle	Choisir la source qui donne la valeur de point de consigne [► 46]
Valeur de consigne enregistrée	Choisir la source qui donne la valeur de point de consigne [► 46]
Mode de commande en boucle ouverte	Choisir la source qui donne la valeur de point de consigne [► 46]
Analyse système	Choisir la source qui donne la valeur de point de consigne [► 46]

Tab. 16: Modes de fonctionnement possibles dans le logiciel Bürkert Communicator

→ Pour changer le mode de fonctionnement, modifier la source pour les valeurs de consigne. Se référer à [Choisir la source qui donne la valeur de point de consigne \[► 46\]](#)

Le mode de fonctionnement est conservé après un redémarrage de l'appareil, sauf quand l'appareil exécute la fonction **Analyse système**.

8.10 Mode de fonctionnement normal

Uniquement variante MFC

Le mode de fonctionnement normal est actif lors de la première mise sous tension de l'appareil.



Si le joint du siège de vanne est fabriqué dans un matériau dur comme le PCTFE, alors la vanne de régulation peut présenter un défaut d'étanchéité.

Les vannes avec une taille de siège de 0,05 mm ou 0,1 mm sont équipés d'un joint de siège en matériau dur.

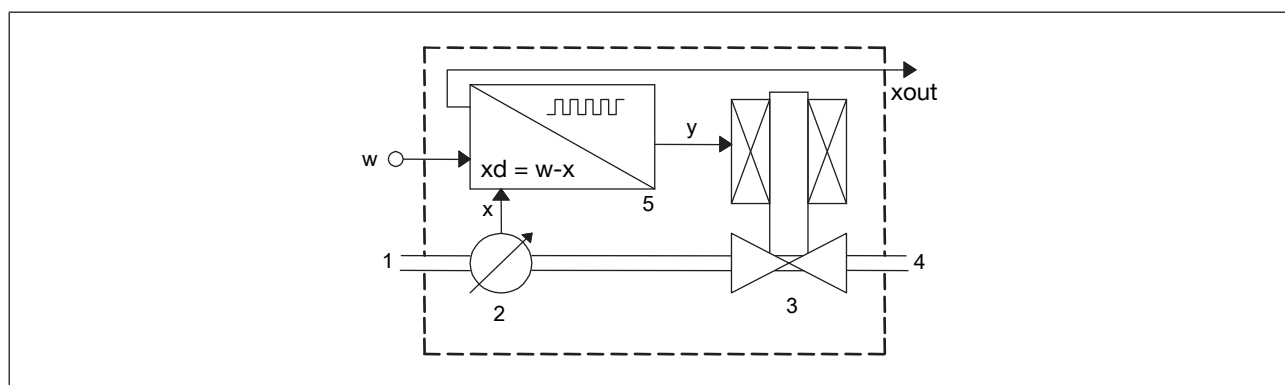


Fig. 14: Schéma fonctionnel du MFC avec vanne de régulation

1	Entrée du fluide	2	Capteur
3	Vanne de régulation	4	Sortie du fluide
5	Système électronique	x	valeur mesurée du débit massique
y	position de consigne de la pompe	w	valeur de consigne du débit massique

Le capteur mesure le débit massique et compare la valeur mesurée x à la valeur de consigne w . L'appareil calcule la valeur de la position de consigne y de l'actionneur.

- Si l'actionneur est une vanne pilote, la valeur de la position de consigne y détermine l'ouverture de la vanne de régulation. Par exemple, si la valeur de la position de consigne y est égale à 10 %, alors l'ouverture de la vanne de régulation est de 10 %.

Le moyen de transmission de la valeur de consigne w et de la valeur mesurée de la vitesse d'écoulement dépend de l'appareil.

- ➔ Si les conditions de fonctionnement ont changé, optimiser les paramètres de régulation en boucle fermée. Se référer à [Optimiser les paramètres de contrôle en boucle fermée \[► 45\]](#)
- ➔ Pour changer le mode de fonctionnement, modifier la source pour les valeurs de consigne. Se référer à [Choisir la source qui donne la valeur de point de consigne \[► 46\]](#)

8.10.1 Variante analogique

Après l'application de la tension de service, l'appareil démarre une courte phase d'initialisation puis passe en mode de fonctionnement normal. Le mode de fonctionnement normal d'une variante Analogique est le mode de fonctionnement **Valeur de consigne analogique**.

- La valeur de consigne w est transmise par l'entrée analogique de valeur de consigne selon les plages dans le tableau suivant.
- La valeur mesurée du débit est transmise par la sortie analogique selon les plages dans le tableau suivant.

Plage de sortie analogique	Valeur minimale des plages d'entrée et des plages de sortie	Valeur maximale des plages d'entrée et des plages de sortie
4...20 mA	4 mA, $w = 0 \%$	20 mA, $w = 100 \%$
0...20 mA	0 mA, $w = 0 \%$	20 mA, $w = 100 \%$
0...5 V	0 V, $w = 0 \%$	5 V, $w = 100 \%$
0...10 V	0 V, $w = 0 \%$	10 V, $w = 100 \%$

Tab. 17: Plages d'entrée analogique et plages de sortie analogique

8.10.2 Variante Ethernet industriel

Après l'application de la tension de service, l'appareil démarre une courte phase d'initialisation puis passe en mode de fonctionnement **Automatique**.

- Pour modifier le mode de régulation, c'est-à-dire la source des valeurs de consigne. Se référer à [Choisir la source qui donne la valeur de point de consigne \[► 46\]](#)
- Pour modifier les paramètres de régulation, utiliser le Bürkert Communicator.

8.11 Optimiser les paramètres de contrôle en boucle fermée

Uniquement variante MFC

Les paramètres de régulation en boucle fermée de l'appareil peuvent être optimisées pour les conditions de fonctionnement actuelles avec une fonction nommée Autotune.

- Exécuter la fonction Autotune au premier démarrage de l'appareil.
- Si les conditions de fonctionnement ont changé, alors exécuter la fonction Autotune.

Si l'appareil détecte que la conduite est vide, la fonction Autotune ne peut pas être démarrée.

Lorsque la fonction Autotune est en cours :

- Ne pas interrompre l'alimentation électrique du MFC.
- Maintenir la pression d'alimentation constante.



AVERTISSEMENT !

Risque de blessures dû à l'écoulement de médium.

Lorsque la fonction Autotune est en cours, la valeur de débit massique peut être supérieure à la valeur de débit.

- Avant d'exécuter la fonction Autotune, s'assurer qu'aucun danger ne peut survenir si la valeur de débit massique augmente.
- Déclencher la fonction Autotune avec l'un des moyens suivants :

- par le bus de terrain (variante Ethernet industriel)
- sur le bus de terrain (variante RS485 / Modbus RTU)
- via l'entrée numérique (variante Analogique),
- avec le Bürkert Communicator. Se référer à [Se connecter au Bürkert Communicator. \[▶ 39\]](#)
- ✓ La fonction Autotune est exécutée et l'indicateur d'état est orange.
- ✓ Le MFC arrête provisoirement de réguler le débit dans la conduite.
- ✓ Lorsque la fonction est terminée, l'appareil retourne au mode de fonctionnement précédent.
- ✓ Si la fonction est achevée avec succès, les paramètres de régulation optimisés sont transférés à la mémoire dure de l'appareil.

8.12 Choisir la source qui donne la valeur de point de consigne

Uniquement variante MFC

La valeur de consigne de process peut être réglée par différentes sources. Il est possible de sélectionner quelle source est activée à un moment défini. La source pour la valeur de consigne peut être modifiée en cours de fonctionnement.

Si la source pour la valeur de consigne est modifiée, le mode de fonctionnement de l'appareil est modifié.

Pour modifier la source pour la valeur de consigne, modifier le réglage du paramètre **Source de valeur de consigne** avec le Bürkert Communicator. Se référer à [Se connecter au Bürkert Communicator. \[▶ 39\]](#)

Sur une variante Ethernet industriel, il est possible de modifier alternativement l'objet. Se reporter à la procédure correspondante dans l'aide spécifique à l'appareil dans la documentation des fichiers d'initialisation. Télécharger les fichiers d'initialisation et la documentation correspondante sous country.burkert.com.



Le réglage du paramètre **Source de valeur de consigne** est conservé après un redémarrage, sauf quand l'appareil exécute la fonction **Analyse système** ou que la source de valeur de consigne a été réglée sur la valeur de consigne manuelle.

Les choix possibles pour le paramètre **Source de valeur de consigne** sont:

- Variante Analogique : **Valeur de consigne analogique** : la valeur du point de consigne est définie via l'entrée analogique.
- Variante Ethernet industriel : **Automatique** : la valeur du point de consigne est définie via le bus de terrain. Si différents participants de bus de terrain spécifient simultanément une valeur de point de consigne pour l'appareil, la valeur utilisée est toujours celle qui a été définie en dernier.
- **Valeur de consigne manuelle**: pour saisir manuellement une valeur de consigne à des fins de test ou pour s'assurer que la valeur de consigne n'est pas écrasée par d'autres participants du bus de terrain.
- **Valeur de consigne enregistrée**: pour utiliser une valeur de consigne fixe (w). Si l'appareil est redémarré, alors la valeur de consigne fixe reste active.
- **Mode de commande en boucle ouverte**: pour définir directement la position de la valeur de consigne (y) sur l'actionneur. La valeur indiquée dans le menu **Actionneur** > **Paramètre** > **Grandeur de réglage** est la position de la valeur de consigne (y) utilisée. Un redémarrage de l'appareil règle la position de consigne (y) sur zéro.
- **Analyse système**: l'appareil fonctionne en mode de fonctionnement normal, mais selon une séquence chronologique prédéfinie avec des valeurs de consigne. Utiliser le diagramme qui en résulte en combinaison avec la représentation graphique des valeurs de process pour analyser le système avec le Bürkert Communicator.

8.13 Valeurs du point de consigne sans communication

Applicable pour :

- Variante Ethernet industriel
- Variante RS485/Modbus RTU

La fonction permet de spécifier les valeurs de consigne d'un appareil même si la communication avec le fournisseur externe de valeur de consigne (par exemple un API) est interrompue. Si la fonction est utilisée, la valeur de consigne est maintenue constante.



Si la fonction est utilisée, le médium peut circuler hors communication.

→ S'assurer que le process est sûr lorsque la fonction est utilisée.

→)Pour utiliser la fonction, se reporter à la procédure correspondante dans l'aide spécifique dans la documentation des fichiers d'initialisation. Télécharger les fichiers d'initialisation et la documentation correspondante sous country.burkert.com

9 MAINTENANCE

Si l'appareil est utilisé conformément au manuel d'utilisation, il ne nécessite pas de maintenance.



Risque de blessures ou de dommages matériels lors de travaux sur l'appareil ou l'installation.

→ Avant toute intervention sur l'appareil ou l'installation, lire et respecter le chapitre **Sécurité** [► 8].

9.1 Inspecter et nettoyer le filtre à maille en acier inoxydable

L'inspection et le nettoyage éventuel du filtre à maille en acier inoxydable doit être effectué à intervalles réguliers. La fréquence d'inspection et la fréquence de nettoyage dépendent du médium mesuré.

Si un médium contaminé est utilisé, nettoyer immédiatement le filtre à maille en acier inoxydable. Si le filtre à maille en acier inoxydable est contaminé, le remplacer par un nouveau.

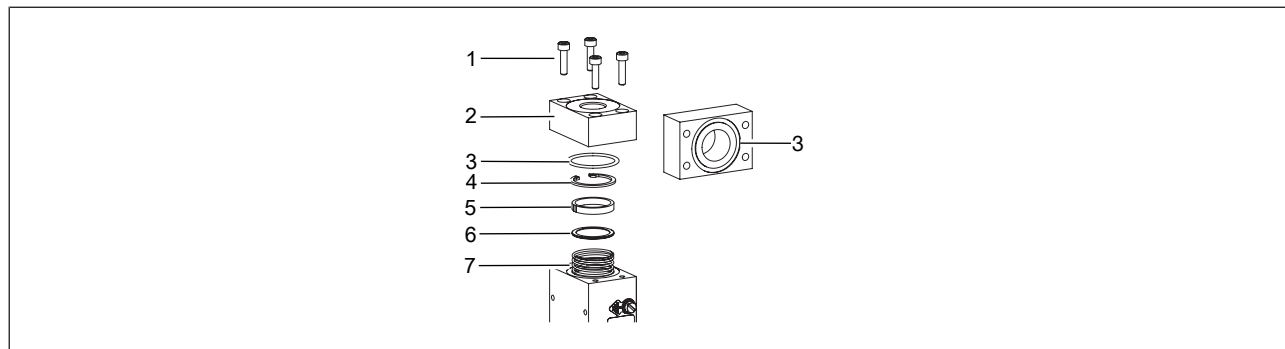


Fig. 15: Eléments en contact avec le fluide

1	Vis	2	Plaque de bride
3	Joint torique	4	Rondelle Grower
5	Bague	6	Filtre à maille en acier inoxydable
7	Ressort de compression		

- Installer l'appareil à la verticale, entrée du fluide vers le haut.
- Avec une clé hexagonale de 3 mm, dévisser les vis [1] et retirer la plaque de bride [2]. Le joint torique [3] reste dans la rainure à l'arrière de la plaque de bride.
- Avec des pinces, enlever avec précaution la rondelle Grower [4] étant donné que le filtre à mailles [6] et la bague [5] seront extraits par le ressort de compression [7].
- **ATTENTION ! Ne pas nettoyer le filtre à maille avec de l'eau du robinet.** Nettoyer le filtre à maille en acier inoxydable [6] avec de l'acétone, de l'isopropanol ou de l'air comprimé.
- Sécher le filtre à maille.
- **ATTENTION ! Avant de remonter les pièces, s'assurer que le côté fin du filtre à maille [6] se trouve face à la plaque de bride [2]**
- Repousser le ressort de compression [7] avec le filtre à mailles [6] dans le bloc de base et les fixer avec la rondelle Grower [4].
- S'assurer que le filtre à maille et le joint torique sont bien à plat et non inclinés.
- Insérer la plaque de bride [2] et les vis [1].
- Serrer les vis au couple de 2,8 N m (2.06 lbf-ft).

9.2 Nettoyage et recalibrage à l'usine

Si l'appareil est contaminé ou endommagé par le fonctionnement, le débit massique mesuré pourrait ne plus correspondre au débit massique réel.

- Renvoyer l'appareil au fabricant car il doit être remplacé et recalibré. Suivre la procédure de retour indiquée dans [Retour \[▶ 63\]](#)

9.3 Remplacer la carte mémoire

Variante Analogique

Variante Ethernet industriel

Variante RS485/Modbus RTU

- Mettre l'appareil hors tension.
- Avec une pince à épiler, pousser légèrement la carte mémoire jusqu'à la butée dans l'appareil et relâcher. L'ancienne carte mémoire sort.
- Prêter attention au sens d'insertion de la carte mémoire.

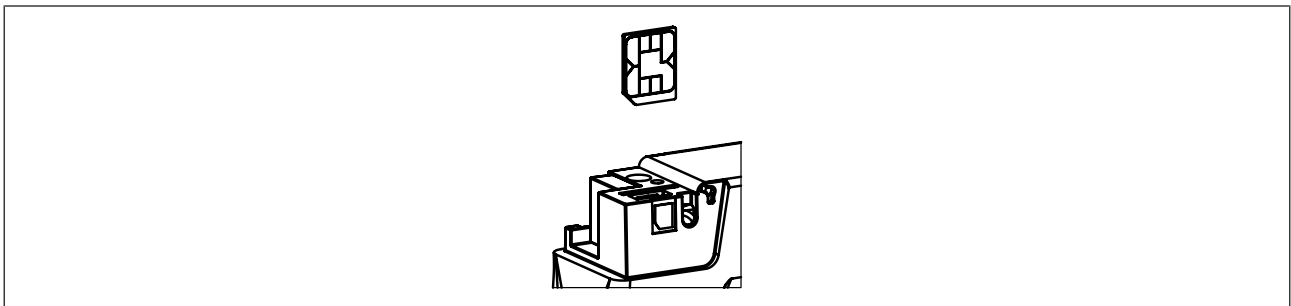


Fig. 16: Sens d'insertion de la carte mémoire

- Pousser la nouvelle carte mémoire dans la fente jusqu'à entendre un bruit de verrouillage. Si la carte mémoire sort, le verrouillage a échoué.

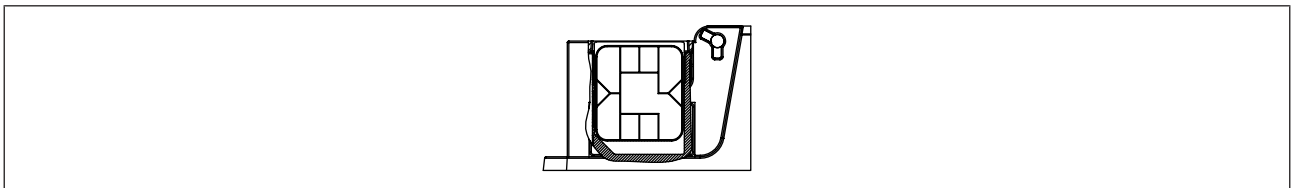


Fig. 17: Carte mémoire insérée

- Redémarrer l'appareil pour écrire les données sur la nouvelle carte mémoire. Les problèmes pouvant survenir en relation avec la carte mémoire sont décrits dans [En cas de dérangement \[▶ 50\]](#)

10 EN CAS DE DÉRANGEMENT

10.1 L'indicateur de l'état est rouge

MFM Analogique

Cause	Solution :
La tension est en dehors de la plage d'erreur. L'appareil peut être endommagé.	→ Faire fonctionner l'appareil en respectant les spécifications. Si l'indicateur d'état est toujours rouge, renvoyer l'appareil à Bürkert.
Le capteur, la mémoire interne ou l'appareil est défectueux.	→ Contacter le fabricant car une intervention de maintenance est nécessaire.

MFM Ethernet industriel

Cause	Solution :
La tension est en dehors de la plage d'erreur. L'appareil peut être endommagé.	→ Faire fonctionner l'appareil en respectant les spécifications. Si l'indicateur d'état est toujours rouge, renvoyer l'appareil à Bürkert.
Le capteur, la mémoire interne ou l'appareil est défectueux.	→ Contacter le fabricant car une intervention de maintenance est nécessaire.
Pas de connexion correcte à l'API.	<ul style="list-style-type: none"> → Vérifier le câblage. → Contrôler l'état de l'API. → Si le protocole EtherCAT est utilisé, s'assurer que le câble entrant (réception de l'API) est inséré dans le port ETH1 et que le câble sortant est inséré dans le port ETH2.

MFM RS485/Modbus RTU

Cause	Solution :
La tension est en dehors de la plage d'erreur. L'appareil peut être endommagé.	→ Faire fonctionner l'appareil en respectant les spécifications. Si l'indicateur d'état est toujours rouge, renvoyer l'appareil à Bürkert.
Le capteur, la mémoire interne ou l'appareil est défectueux.	→ Contacter le fabricant car une intervention de maintenance est nécessaire.
Pas de connexion correcte à l'API.	<ul style="list-style-type: none"> → Vérifier le câblage. → Contrôler l'état de l'API.

MFC Analogique

Cause	Solution :
La tension est en dehors de la plage d'erreur. L'appareil peut être endommagé.	→ Faire fonctionner l'appareil en respectant les spécifications. Si l'indicateur d'état est toujours rouge, renvoyer l'appareil à Bürkert.

Cause	Solution :
Autotune incorrect ou Autotune interrompu.	<ul style="list-style-type: none"> → S'assurer que le fluide s'écoule dans l'appareil. → Vérifier le Q_{nom} de l'appareil. → Redémarrer l'Autotune. Après avoir redémarré l'appareil, l'erreur est réinitialisée.
Le capteur, la mémoire interne ou l'appareil est défectueux.	→ Contacter le fabricant car une intervention de maintenance est nécessaire.

MFC Ethernet industriel

Cause	Solution :
La tension est en dehors de la plage d'erreur. L'appareil peut être endommagé.	→ Faire fonctionner l'appareil en respectant les spécifications. Si l'indicateur d'état est toujours rouge, renvoyer l'appareil à Bürkert.
Autotune incorrect ou Autotune interrompu.	<ul style="list-style-type: none"> → S'assurer que le fluide s'écoule dans l'appareil. → Vérifier le Q_{nom} de l'appareil. → Redémarrer l'Autotune. Après avoir redémarré l'appareil, l'erreur est réinitialisée.
Le capteur, la mémoire interne ou l'appareil est défectueux.	→ Contacter le fabricant car une intervention de maintenance est nécessaire.
Pas de connexion correcte à l'API.	<ul style="list-style-type: none"> → Vérifier le câblage. → Contrôler l'état de l'API. → Si le protocole EtherCAT est utilisé, s'assurer que le câble entrant (réception de l'API) est inséré dans le port ETH1 et que le câble sortant est inséré dans le port ETH2.

MFC RS485/Modbus RTU

Cause	Solution :
La tension est en dehors de la plage d'erreur. L'appareil peut être endommagé.	→ Faire fonctionner l'appareil en respectant les spécifications. Si l'indicateur d'état est toujours rouge, renvoyer l'appareil à Bürkert.
Autotune incorrect ou Autotune interrompu.	<ul style="list-style-type: none"> → S'assurer que le fluide s'écoule dans l'appareil. → Vérifier le Q_{nom} de l'appareil. → Redémarrer l'Autotune. Après avoir redémarré l'appareil, l'erreur est réinitialisée.
Le capteur, la mémoire interne ou l'appareil est défectueux.	→ Contacter le fabricant car une intervention de maintenance est nécessaire.
Pas de connexion correcte à l'API.	<ul style="list-style-type: none"> → Vérifier le câblage. → Contrôler l'état de l'API.

10.2 L'indicateur de l'état est orange

MFM Analogique

Cause	Solution :
Une procédure d'étalonnage est en cours.	→ Attendre que la procédure d'étalonnage soit terminée.

MFM Ethernet industriel

Cause	Solution :
Une procédure d'étalonnage est en cours.	→ Attendre que la procédure d'étalonnage soit terminée.
PROFINET : API en mode Arrêt	→ Activer l'API.

MFM RS485/Modbus RTU

Cause	Solution :
Une procédure d'étalonnage est en cours.	→ Attendre que la procédure d'étalonnage soit terminée.

MFC Analogique

Cause	Solution :
Une procédure d'étalonnage est en cours.	→ Attendre que la procédure d'étalonnage soit terminée.
L'Autotune est en cours.	→ Attendre que l'Autotune soit terminé.
Le mode de fonctionnement de l'appareil est réglé sur Mode de commande en boucle ouverte, Valeur de consigne manuelle ou Analyse système.	→ Se référer à Choisir la source qui donne la valeur de point de consigne [▶ 46]

MFC Ethernet industriel

Cause	Solution :
Une procédure d'étalonnage est en cours.	→ Attendre que la procédure d'étalonnage soit terminée.
L'Autotune est en cours.	→ Attendre que l'Autotune soit terminé.
Le mode de fonctionnement de l'appareil est réglé sur Mode de commande en boucle ouverte, Valeur de consigne manuelle ou Analyse système.	→ Se référer à Choisir la source qui donne la valeur de point de consigne [▶ 46]
PROFINET : API en mode Arrêt	→ Activer l'API.

MFC RS485/Modbus RTU

Cause	Solution :
Une procédure d'étalonnage est en cours.	→ Attendre que la procédure d'étalonnage soit terminée.
L'Autotune est en cours.	→ Attendre que l'Autotune soit terminé.
Le mode de fonctionnement de l'appareil est réglé sur Mode de commande en boucle ouverte, Valeur de consigne manuelle ou Analyse système.	→ Se référer à Choisir la source qui donne la valeur de point de consigne [▶ 46]

10.3 L'indicateur de l'état est jaune.

MFM Analogique

Cause	Solution :
L'une des valeurs suivantes est hors spécifications : Le capteur ou l'appareil peut être endommagé. <ul style="list-style-type: none"> ■ la température du fluide ■ la température de l'appareil ■ la tension d'alimentation 	→ Faire fonctionner l'appareil dans les limites spécifiées. Si l'indicateur d'état de l'appareil est toujours jaune, renvoyer l'appareil à Bürkert.

MFM Ethernet industriel

Cause	Solution :
L'une des valeurs suivantes est hors spécifications : Le capteur ou l'appareil peut être endommagé. <ul style="list-style-type: none"> ■ la température du fluide ■ la température de l'appareil ■ la tension d'alimentation 	→ Faire fonctionner l'appareil dans les limites spécifiées. Si l'indicateur d'état de l'appareil est toujours jaune, renvoyer l'appareil à Bürkert.
Un changement de protocole Ethernet est en cours.	→ Attendre que le changement de protocole soit terminé. Cela peut prendre jusqu'à une minute.

MFM RS485/Modbus RTU

Cause	Solution :
L'une des valeurs suivantes est hors spécifications : Le capteur ou l'appareil peut être endommagé. <ul style="list-style-type: none"> ■ la température du fluide ■ la température de l'appareil ■ la tension d'alimentation 	→ Faire fonctionner l'appareil dans les limites spécifiées. Si l'indicateur d'état de l'appareil est toujours jaune, renvoyer l'appareil à Bürkert.

MFC Analogique

Cause	Solution :
<p>L'une des valeurs suivantes est hors spécifications : Le capteur ou l'appareil peut être endommagé.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ la température du fluide ■ la température de l'appareil ■ la tension d'alimentation 	<p>→ Faire fonctionner l'appareil dans les limites spécifiées. Si l'indicateur d'état de l'appareil est toujours jaune, renvoyer l'appareil à Bürkert.</p>
<p>La position de consigne pour l'actionneur a (presque) atteint 100 %. La valeur de consigne ne peut pas être atteinte.</p>	<p>→ Augmenter la pression d'entrée ou réduire la pression de sortie.</p> <p>→ Si la chute de pression dans la conduite est trop élevée, réduire la chute de pression.</p> <p>→ Si les filtres installés dans la conduite sont sales, nettoyer les filtres.</p>

MFC Ethernet industriel

Cause	Solution :
<p>L'une des valeurs suivantes est hors spécifications : Le capteur ou l'appareil peut être endommagé.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ la température du fluide ■ la température de l'appareil ■ la tension d'alimentation 	<p>→ Faire fonctionner l'appareil dans les limites spécifiées. Si l'indicateur d'état de l'appareil est toujours jaune, renvoyer l'appareil à Bürkert.</p>
<p>Un changement de protocole Ethernet est en cours.</p>	<p>→ Attendre que le changement de protocole soit terminé. Cela peut prendre jusqu'à une minute.</p>
<p>La position de consigne pour l'actionneur a (presque) atteint 100 %. La valeur de consigne ne peut pas être atteinte.</p>	<p>→ Augmenter la pression d'entrée ou réduire la pression de sortie.</p> <p>→ Si la chute de pression dans la conduite est trop élevée, réduire la chute de pression.</p> <p>→ Si les filtres installés dans la conduite sont sales, nettoyer les filtres.</p>

MFC RS485/Modbus RTU

Cause	Solution :
<p>L'une des valeurs suivantes est hors spécifications : Le capteur ou l'appareil peut être endommagé.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ la température du fluide ■ la température de l'appareil ■ la tension d'alimentation 	<p>→ Faire fonctionner l'appareil dans les limites spécifiées. Si l'indicateur d'état de l'appareil est toujours jaune, renvoyer l'appareil à Bürkert.</p>

Cause	Solution :
La position de consigne pour l'actionneur a (presque) atteint 100 %. La valeur de consigne ne peut pas être atteinte.	<ul style="list-style-type: none"> → Augmenter la pression d'entrée ou réduire la pression de sortie. → Si la chute de pression dans la conduite est trop élevée, réduire la chute de pression. → Si les filtres installés dans la conduite sont sales, nettoyer les filtres.

10.4 L'indicateur de l'état est bleu.

Cause	Solution :
Erreur dans la mémoire interne.	→ Contacter le fabricant car une maintenance est nécessaire.

10.5 L'indicateur de l'état est éteint

Cause	Solution :
L'appareil est hors tension.	<ul style="list-style-type: none"> → S'assurer que l'appareil est bien câblé. → S'assurer que la tension d'alimentation est de 24 V CC. → S'assurer que la source d'alimentation fonctionne correctement.

10.6 L'indicateur d'état s'éteint par intermittence

Cause	Solution :
L'alimentation électrique chute par intermittence et l'appareil redémarre.	→ Utiliser une alimentation électrique avec une puissance de sortie suffisante.
La chute de tension dans le câble de raccordement est trop haute.	→ Augmenter la section du câble et réduire la longueur du câble.

10.7 L'appareil de remplacement n'adopte aucune des valeurs de l'appareil défectueux.

Cause	Solution :
Le numéro d'article de l'appareil de remplacement est différent du numéro d'article de l'appareil défectueux.	→ Utiliser un appareil de remplacement portant le même numéro d'article que l'appareil défectueux. Les valeurs ne peuvent être transférées qu'entre appareils ayant les mêmes numéros d'article.
La carte mémoire est défectueuse. L'appareil n'a pas pu écrire de valeur sur la carte mémoire.	→ Remplacer la carte mémoire. Voir Remplacer la carte mémoire [► 49]

10.8 L'appareil de remplacement n'adopte pas toutes les valeurs de l'appareil défectueux.

Cause	Solution :
La description de l'appareil de remplacement est différente de la structure de l'appareil défectueux. Seules les valeurs existantes de l'appareil défectueux peuvent être reprises sur l'appareil de remplacement.	→ Utiliser le Bürkert Communicator pour configurer les nouvelles valeurs de l'appareil de remplacement.

10.9 Pas de débit massique

MFM

Cause	Solution :
Les conduites sont trop grandes ou ne sont pas encore complètement purgées.	→ Purger les conduites. → Modifier le diamètre des conduites.
La valeur du débit est inférieure à la limite de cut-off.	→ Si la limite de cut-off est trop élevée, diminuer la valeur de la limite de cut-off. Se référer à Cut-off

MFC

Cause	Solution :
L'appareil ne se trouve pas en mode de fonctionnement standard, voir Modes de fonctionnement [▶ 43]. L'appareil exécute éventuellement l'une des fonctions décrites au Choisir la source qui donne la valeur de point de consigne [▶ 46]	→ Si l'appareil n'exécute pas l'une des fonctions décrites dans Choisir la source qui donne la valeur de point de consigne [▶ 46], vérifier les autres causes possibles du problème.
Les conduites sont trop grandes ou ne sont pas encore complètement purgées.	→ Purger les conduites. → Modifier le diamètre des conduites.
La valeur du débit est inférieure à la limite de cut-off.	→ Si la limite de cut-off est trop élevée, diminuer la valeur de la limite de cut-off. Se référer à Cut-off
La valeur de point de consigne est inférieure à la limite d'arrêt du point zéro.	→ Augmenter la valeur de point de consigne jusqu'à ce qu'elle soit supérieure de 2 % au débit nominal.

10.10 Valeur mesurée instable

MFM

Cause	Solution :
La terre fonctionnelle (FE) n'est pas raccordée correctement.	→ Pour raccorder la terre de fonctionnement, utiliser un câble vert-jaune aussi court que possible. La section du câble doit également être au moins égale à la section du câble d'alimentation électrique. Se référer à Raccorder à la terre fonctionnelle [▶ 37]

MFC

Cause	Solution :
La terre fonctionnelle (FE) n'est pas raccordée correctement.	→ Pour raccorder la terre de fonctionnement, utiliser un câble vert-jaune aussi court que possible. La section du câble doit également être au moins égale à la section du câble d'alimentation électrique. Se référer à Raccorder à la terre fonctionnelle [▶ 37]
L'ondulation résiduelle de l'alimentation en tension est trop élevée.	→ Utiliser une tension de service conforme aux caractéristiques techniques indiquées dans Données techniques [▶ 17] .
L'appareil doit compenser les irrégularités d'une alimentation en pression instable causées, par exemple, par des pompes.	<ul style="list-style-type: none"> → Installer un régulateur de pression approprié devant l'appareil. → Installer un réservoir tampon pour absorber les fluctuations de pression.
Le contrôleur est instable.	→ Exécuter la fonction Autotune pour l'adapter aux conditions d'utilisation. Se référer à Optimiser les paramètres de contrôle en boucle fermée [▶ 45]

10.11 Valeur de consigne égale à 0 %, mais le fluide circule tout de même.

MFC Analogique

Le mode de fonctionnement de l'appareil est réglé sur Mode de commande en boucle ouverte et l'actionneur est ouvert car l'entrée numérique déclenche l'ouverture de l'actionneur.	→ Régler le MFC sur le mode de fonctionnement standard. Se référer à Mode de fonctionnement normal (MFC) et à Choisir la source qui donne la valeur de point de consigne [▶ 46] . Ou vérifier le fonctionnement de l'entrée numérique. Se référer à Entrée numérique
La pression de service est supérieure à la pression d'étanchéité de la vanne de régulation.	<ul style="list-style-type: none"> → Réduire la pression de service. → Pour éliminer le défaut, renvoyer l'appareil au fabricant.
L'actionneur connecté est une vanne proportionnelle et la pression de service est supérieure à la pression maintenue par la vanne proportionnelle.	<ul style="list-style-type: none"> → Réduire la pression de service. → Retourner l'appareil au fabricant pour faire éliminer le défaut.

MFC Ethernet industriel

La pression de service est supérieure à la pression d'étanchéité de la vanne de régulation.	<ul style="list-style-type: none"> → Réduire la pression de service. → Pour éliminer le défaut, renvoyer l'appareil au fabricant.
L'actionneur connecté est une vanne proportionnelle et la pression de service est supérieure à la pression maintenue par la vanne proportionnelle.	<ul style="list-style-type: none"> → Réduire la pression de service. → Retourner l'appareil au fabricant pour faire éliminer le défaut.

MFC RS485/Modbus RTU

La pression de service est supérieure à la pression d'étanchéité de la vanne de régulation.	<ul style="list-style-type: none"> → Réduire la pression de service. → Pour éliminer le défaut, renvoyer l'appareil au fabricant.
L'actionneur connecté est une vanne proportionnelle et la pression de service est supérieure à la pression maintenue par la vanne proportionnelle.	<ul style="list-style-type: none"> → Réduire la pression de service. → Retourner l'appareil au fabricant pour faire éliminer le défaut.

10.12 La valeur de consigne est à 0 %, aucun débit massique, mais un débit massique différent de zéro est mesuré

MFC

Cause	Solution :
La position d'installation de l'appareil est incorrecte.	<ul style="list-style-type: none"> → Installer l'appareil comme recommandé dans Connexion fluide [▶ 25] → Exécuter la fonction Autotune pour l'adapter aux conditions. → Réaliser un ajustement du point zéro comme décrit dans Réglage du point zéro [▶ 41]
Le fluide est différent de celui prévu lors de l'étalonnage.	<ul style="list-style-type: none"> → Utiliser le fluide prévu lors de l'étalonnage ou envoyer l'appareil au fabricant pour un étalonnage avec le nouveau fluide.

10.13 La valeur de consigne n'est pas atteinte

MFC

Cause	Solution :
Le filtre à maille est bouché.	<ul style="list-style-type: none"> → Nettoyer ou remplacer le filtre à maille. → Exécuter la fonction Autotune pour l'adapter aux conditions d'utilisation.

Cause	Solution :
La pression d'entrée est trop faible.	<ul style="list-style-type: none"> ➔ Augmenter la pression d'entrée jusqu'à la valeur de la pression d'étalonnage. ➔ S'assurer que les diamètres et les longueurs de conduite sont adaptés.
La pression de sortie est trop élevée.	<ul style="list-style-type: none"> ➔ S'assurer que les diamètres et les longueurs de conduite sont adaptés. ➔ Si les conduites de raccordement fluidique après l'appareil sont encrassées, les nettoyer.

10.14 Indicateur d'état du réseau

Indicateur LED	Signification	Action
LED Link/Act (verte) à clignotement rapide	La connexion à la couche de protocole parent est établie.	-
LED Link/Act (verte) à clignotement lent (directement après redémarrage)	Tentative de connexion à la couche de protocole parent.	-
LED Link/Act (verte) à clignotement lent (20s après redémarrage)	Aucune connexion à la couche de protocole parent.	➔ Vérifier le câble.
La LED Link/Act (verte) est éteinte.	Aucune connexion au réseau.	➔ Vérifier le câble.
La LED Link (jaune) est allumée	La connexion au réseau est établie.	-
La LED Link (jaune) n'est pas allumée	Non connecté au réseau.	➔ Vérifier les câbles.

Tab. 18: Signification de l'indicateur LED

11 PIÈCES DE RECHANGE ET ACCESSOIRES

ATTENTION !

Risque de blessures et de dommages matériels dus à des pièces incorrectes.

Des options incorrectes et des pièces de rechange inadaptées peuvent provoquer des blessures et endommager l'appareil et son environnement.

→ N'utiliser que des options et des pièces de rechange originales de Bürkert.



Pour toute question, contacter Bürkert.

11.1 Accessoires électriques

→ Pour des accessoires supplémentaires, se référer à la fiche technique.

Variante Ethernet industriel

Élément	Numéro d'article
Kit interface USB-büS, sans alimentation électrique	772 551
Carte mémoire	Sur demande

Variante Analogique

Élément	Numéro d'article
Kit interface USB-büS, sans alimentation électrique	772 551
Carte mémoire	Sur demande
Connecteur femelle D-sub DE-9 avec 5 m de câble, avec extrémité dénudée	580 882
Connecteur femelle D-sub DE-9 avec 10 m de câble avec extrémité dénudée	580 883

MFC RS485/Modbus RTU

Élément	Numéro d'article
Kit interface USB-büS, sans alimentation électrique	772 551
Carte mémoire	Sur demande
Connecteur femelle D-sub DE-9 avec 5 m de câble, avec extrémité dénudée	580 882
Connecteur femelle D-sub DE-9 avec 10 m de câble avec extrémité dénudée	580 883

11.2 Raccords à compression pour un appareil avec raccords à filetage intérieur G

Les plaques de raccord fileté de l'appareil sont conformes à la norme DIN ISO 228/1. Si les raccords de tuyauterie ne sont pas livrés avec l'appareil, choisir des raccords de tuyauterie adaptés au raccord de fluide de l'appareil. Commander également le joint en fonction du raccord de fluide et du diamètre du tuyau.

Raccord à filetage intérieur de l'appareil selon DIN ISO 228/1	Diamètre tuyau	Numéro d'article	
		Raccord à compression en acier inoxydable	Joint (1 pièce)
G 1/4	6 mm	901538	901575 (cuivre)
G 1/4	8 mm	901540	
G 1/4	1/4"	901551	901579 (caoutchouc acier)
G 1/4	3/8"	901553	

Tab. 19: Raccords à compression en acier inoxydable et joints associés

11.3 Filtres à maille

Élément	Numéro d'article
Filtre à maille en acier inoxydable, différentes tailles de maille	Sur demande

Tab. 20: Filtres à maille

11.4 Logiciels supplémentaires

Bürkert Communicator	Télécharger sur country.burkert.com
----------------------	---

Tab. 21: Documentation et logiciels

12 DÉINSTALLATION

12.1 Démontage

- Relâcher la pression du fluide dans l'installation.
- Nettoyer l'appareil à l'aide d'un fluide neutre (par exemple à l'azote).
- Relâcher la pression du fluide de rinçage dans l'installation.
- Mettre l'appareil hors tension.
- Retirer le câblage électrique.
- Débrancher les raccordements du fluide.
- Retirer l'appareil.

13 LOGISTIQUE

13.1 Transport et stockage

- Transporter et stocker l'appareil à l'abri de l'humidité et des impuretés et dans son emballage d'origine.
- Éviter les rayons UV et la lumière directe du soleil.
- Protéger les raccords des dommages en utilisant des capuchons de protection.
- Respecter la température de stockage admissible.
- Retirer les câbles, les connecteurs, les filtres extérieurs et l'équipement d'installation.
- Nettoyer et ventiler les appareils contaminés.

13.2 Retour



Aucun travail ou test ne sera effectué sur l'appareil tant qu'une déclaration de contamination valide n'aura pas été reçue.

- Pour retourner un appareil usagé à Bürkert, contacter votre bureau de vente Bürkert. Un numéro de retour est nécessaire.

13.3 Élimination

Élimination écologique



- Respecter les réglementations nationales en matière d'élimination et d'environnement.
- Collecter séparément les appareils électriques et électroniques et les éliminer de manière spécifique.

Plus d'informations sur country.burkert.com