MAN 1000638904 DE Version: D Status: RL (released | freigegeben) printed: 14.09.2026

Typ 2xxx, 3xxx

Lagerung von Elastomerteilen

Ergänzung zur Bedienungsanleitung

MAN 1000638904 DE Version: D Status: RL (released | freigegeben) printed: 14.09.2026

Technische Änderungen vorbehalten.
Supplement 2410/00_DEde / Original EN

1 Storage of elastomer parts

Elastomerteile können mit fortschreitender Lagerdauer ihre namensgebenden Eigenschaften verlieren. Diese Veränderungen geschehen aufgrund diverser Einflussfaktoren wie z.B. Licht, Hitze, Ozon, Feuchtigkeit, Verformung, Sauerstoff oder Öle und Lösungsmittel. Grundlegende Anleitungen zur richtigen Lagerung von Elastomeren werden in internationalen Normen beschrieben, wie z.B. in DIN 7716 oder ISO 2230.

Auf diesen Richtlinien und unseren Erfahrungen basieren die hier angegebenen Empfehlungen zur Lagerungsdauer unter optimalen Bedingungen. Diese sollten zur Erhaltung der physikalischen und chemischen Eigenschaften grundsätzlich beachtet werden. Vor allem bei stark beanspruchten Bauteilen (z.B. Membranen) kann die Lagerung ein ausschlaggebender Faktor für die Betriebsdauer sein.

- Die Lagerungstemperatur sollte bevorzugt zwischen + 5°C und + 25°C liegen. Der Lagerplatz sollte nicht direkt neben einem Heizkörper liegen.
- Die relative Luftfeuchtigkeit in Lagerräumen sollte unter 65% liegen. Kondensfeuchtigkeit ist zu vermeiden.
- Die Bauteile sollten vor Lichtquellen geschützt gelagert werden. Insbesondere direktes Sonnenlicht und künstliches Licht mit hohem UV Anteil beschleunigt den Alterungsprozess.
- Zum Schutz vor zirkulierender Luft und anderen Umwelteinflüssen wie z.B. Ozon, sollten die Bauteile in luftdichten Behältern aufbewahrt werden.
- Keine Ozon erzeugenden Geräte, wie z.B. Elektromotoren, im Lagerraum zulässig.
- Elastomerteile sollten im spannungs und deformationsfreien Zustand gelagert werden.
- Kein Kontakt mit Lösungsmitteln, Ölen, Fetten und anderen Chemikalien.
- Keine Berührung von Gummierzeugnissen unterschiedlicher Zusammensetzung, insbesondere unterschiedlicher Farben.
- Keine berührende Lagerung mit Teilen aus Kupfer, Mangan oder Legierungen dieser Metalle.

Werkstoff	Lagerdauer (max.)
EPDM	7 Jahre
NBR	5 Jahre
FKM	7 Jahre
FFKM	7 Jahre
Butyl	5 Jahre
CR	6 Jahre
CSM	7 Jahre

Für Membranen gelten folgende Erfahrungswerte.

MAN 1000638904 DE Version: D Status: RL (released | freigegeben) printed: 14.09.2026

Werkstoff	Lagerdauer (max.)	Betriebsdauer (max.)
EPDM	7 Jahre	3 Jahre
FKM	7 Jahre	4 Jahre
PTFE oder advanced PTFE	10 Jahre	3 Jahre[1)]

MAN 1000638904 DE Version: D Status: RL (released | freigegeben) printed: 14.09.2026

1) Bei PTFE Membranvarianten sind die angegebenen Zeiten des Elastomerwerkstoffes ausschlaggebend.

2 Hersteller

Bürkert Fluid Control Systems

Christian-Bürkert-Str. 13–17

D-74653 Ingelfingen

Die Kontaktadressen sind unter country.burkert.com im Menü "Kontakt".

MAN 1000638904 DE Version: D Status: RL (released | freigegeben) printed: 14.09.2026