Handbetätigtes 2-Wege-Geradsitz-Regelventil

- Ausgezeichnete Regelgüte
- Austauschbare Ventilsitze erlauben eine perfekte Abstimmung auf anspruchsvollste Betriebsbedingungen
- Robuster Antrieb mit optionaler Hubbegrenzung und Verriegelung
- Ventilgehäuse aus Edelstahl mit Flansch-, Muffen-, Clamp- oder Schweißanschluss

Im Datenblatt beschriebene Produktvarianten können von der Produktdarstellung und -beschreibung abweichen.

Kombinierbar mit

Typ 2301
Pneumatisch betätigtes 2-Wege-Geradsitz-Regelventil

Typ 3361
Elektromotorisches 2-Wege Geradsitz-Regelventil

Typ 2921
Handbetätigtes 2/2-Wege-Geradsitzventil

Typ 2960
Handbetätigtes 2-Wege-Schrägsitz-Regelventil

Typ 8802
Continuous-Regelventil-systeme ELEMENT – Übersicht

Typ 8840
Modularer Prozessventil-knoten – Verteiler und Sammler

Typ-Beschreibung

Das Regelventil Typ 2961 besteht aus einem manuellen Antrieb und einem Geradsitzventilkörper mit austauschbaren Sitzen aus hochwertigem Edelstahl. Jeder Geradsitzventilkörper kann mit bis zu 8 Ventilsitzgrößen ausgestattet werden und erreicht im Zusammenspiel mit Parabolkegeln die gewünschte Durchfluss-Kennlinie. Die präzise Spindelführung ermöglicht eine Regelung auch unter anspruchsvollen Betriebsbedingungen. Eine Weichdichtung aus PTFE oder PEEK gewährleistet eine zuverlässige Abdichtung. Der Antrieb besteht aus hochwertigem Kunststoff und ist für den Einsatz in anspruchsvollen Umgebungen geeignet. Er verfügt über eine optische Stellungsanzeige und kann optional mit Hubbegrenzung und Verriegelung ausgestattet werden. Die Stopfbuchse verwendet bewährte Dachmanschetten und verfügt über eine Federkompensation, wodurch ein manuelles Nachziehen nicht erforderlich ist.

DTS 1000597489 DE Version: H Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 28.10.2026

© Christian Bürkert GmbH & Co. KG, Änderungen vorbehalten

Produkt-Webseite besuchen

Inhaltsverzeichnis

1. Allgemeine technische Daten 3

2. Zulassungen und Konformitäten 4

2.1. Allgemeine Hinweise ... 4
2.2. Konformität ... 4
2.3. Normen ... 4
2.4. Explosionsschutz ... 4
2.5. Trinkwasser ... 4
2.6. Lebensmittel und Getränke/Hygiene ... 5

3. Werkstoffe 6

3.1. Bürkert resistApp ... 6
3.2. Werkstoffangaben ... 6

4. Abmessungen 7

4.1. Antrieb ... 7
4.2. Gehäuse mit Flanschanschluss ... 8
4.3. Gehäuse mit Gewindeanschluss ... 9
4.4. Gehäuse mit Schweißanschluss ... 10
4.5. Gehäuse mit Clamp-Anschluss ... 11

5. Leistungsbeschreibungen 12

5.1. Fluidische Daten ... 12
Durchflusseigenschaften ... 12
Übersicht fluidische Daten bei Anströmung unter Sitz (für Flüssigkeiten, Dampf und Gase) ... 13
5.2. Einsatzgrenzen ... 16
Einsatzgrenzen Mediumstemperatur und Betriebsdruck ... 16
Einsatzgrenzen Sitzdichtung ... 17
Einsatzgrenzen optionale Varianten ... 17

6. Produktmerkmale und -aufbau 18

6.1. Produktmerkmale ... 18

7. Bestellinformationen 19

7.1. Bürkert eShop ... 19
7.2. Bürkert-Produktfilter ... 19
7.3. Bürkert-Produktanfrage-Formular ... 19
7.4. Bestelltabelle Zubehör ... 19
Standardzubehör ... 19

DTS 1000597489 DE Version: H Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 28.10.2026

1. Allgemeine technische Daten

Produkteigenschaften	
Abmessungen	Weitere Informationen entnehmen Sie dem Kapitel „4. Abmessungen“ auf Seite 7.
Werkstoff	Weitere Informationen entnehmen Sie dem Kapitel „3. Werkstoffe“ auf Seite 6.
Bauart	Geradsitz-Regelventil
Nennweite	DN 10...DN 100, NPS ⅜...NPS 4
Anströmung	Gegen Schließrichtung (unter Sitz)
Leistungsdaten	
Betriebsdruck	0 bar(g)...25 bar(g) (siehe „5.1. Fluidische Daten“ auf Seite 12)
Nenndruck	PN 25 (DIN EN 1333), Class 150 (DIN EN 1759)
Sitzleckage gemäß DIN EN 60534 - 4:2006	Leckageklasse II Leckageklasse VI für PTFE und PEEK (siehe „5.1. Fluidische Daten“ auf Seite 12)
K_V-Wert	0,1 m³/h...140 m³/h (siehe „5.1. Fluidische Daten“ auf Seite 12)
Betriebskennlinie	Gleichprozentig
Mediendaten	
Medien	Dampf, Wasser, neutrale Gase, Alkohole, Öle, Treibstoffe, Hydraulikflüssigkeiten, Salzlösungen, Laugen, organische Lösungsmittel
Mediumstemperatur	- 40 °C...+ 230 °C (siehe „5.2. Einsatzgrenzen“ auf Seite 16)
Viskosität	Max. 600 mm²/s
Produktanschlüsse	
Leitungsanschluss [1.)]	
Flanschanschluss	DIN EN 1092 - 1 ANSI B 16.5 JIS 10K
Gewindeanschluss	G (DIN ISO 228 - 1) NPT (ASME B1.20.1) RC (ISO 7 - 1)
Schweißanschluss	DIN EN ISO 1127 / ISO 4200 / DIN 11866 Reihe B DIN 11850 - 2 / DIN 11866 Reihe A ASME BPE / DIN Reihe C SMS 3008
Clamp-Anschluss	DIN 32676 Reihe B (Rohr: ISO 4200) DIN 32676 Reihe A (Rohr: DIN 11850 - 2) ASME BPE
Zulassungen und Konformitäten	
Weitere Informationen entnehmen Sie dem Kapitel „2. Zulassungen und Konformitäten“ auf Seite 4.	
Umgebung und Installation	
Umgebungseinflüsse	Das Gerät vor elektromagnetischen Störungen, UV-Strahlung sowie bei Außenanwendung vor Witterungseinflüssen schützen.
Umgebungstemperatur	- 10 °C...+ 60 °C
Einbaulage	Beliebig, vorzugsweise Antrieb nach oben

1.) Weitere Varianten sind auf Anfrage erhältlich.

DTS 1000597489 DE Version: H Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 28.10.2026

2. Zulassungen und Konformitäten

2.1. Allgemeine Hinweise

- Die im Folgenden genannten Zulassungen bzw. Konformitäten müssen bei Anfragen zwingend genannt werden. Nur so kann sichergestellt werden, dass das Produkt alle vorgeschriebenen Eigenschaften erfüllt.
- Nicht alle bestellbaren Gerätevarianten können mit den genannten Zulassungen bzw. Konformitäten geliefert werden.

2.2. Konformität

Das Produkt ist konform zu den EU-Richtlinien entsprechend der EU-Konformitätserklärung. Dies schließt die folgenden Richtlinien mit ein:

- Druckgeräterichtline 2014/68/EU

2.3. Normen

Die angewandten Normen, mit denen die Konformität mit den EU-Richtlinien nachgewiesen wird, sind in der EU-Baumusterprüfbescheinigung und/oder der EU-Konformitätserklärung nachzulesen.

2.4. Explosionsschutz

Zulassung	Beschreibung
	Optional: Explosionsschutz (gültig für den variablen Code PX51) Als Kategorie- 2-Gerät geeignet für Zone 1/21 und Zone 2/22. **ATEX:** EPS 18 ATEX 2 008 X II 2G Ex h IIC T4...T2 Gb II 2D Ex h IIIC T135 °C...T300 °C Db **IECEx:** IECEx EPS 18.0007X Ex h IIC T4...T2 Gb Ex h IIIC T135 °C...T300 °C Db

Temperaturklasse	T2	T3	T4
Maximale Oberflächentemperatur	+ 300 °C	+ 200 °C	+ 135 °C
Umgebungstemperatur	- 40 °C...+ 130 °C	- 40 °C...+ 130 °C	- 40 °C...+ 100 °C
Maximale Mediumstemperatur	+ 285 °C	+ 185 °C	+ 125 °C

Hinweis: Der Umgebungs- und Mediumstemperaturbereich kann durch nicht Ex-relevante Spezifikationen eingeschränkt sein. Bedienungsanleitung beachten.

2.5. Trinkwasser

Konformität	Beschreibung
H_2O	**Geeignet für den Einsatz im Trinkwasserbereich** Die Werkstoffe entsprechen den Bewertungsgrundlagen (UBA) für Werkstoffe im Kontakt mit Trinkwasser (TrinkwasserV). **Ventilgehäuse aus Edelstahl** PF39: Geeignet für Geräte mit Mediumstemperatur bis 85 °C (Heißwasser)

DTS 1000597489 DE Version: H Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 28.10.2026

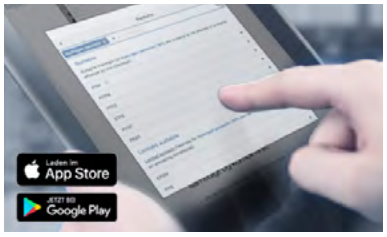
2.6. Lebensmittel und Getränke/Hygiene

Konformität	Beschreibung
FDA	**FDA – Code of Federal Regulations (gültig für den variablen Code PL02, PL03)** Alle medienberührten Werkstoffe sind konform zum Code of Federal Regulations, veröffentlicht durch die FDA (Food and Drug Administration, USA) gemäß Herstellererklärung.
USP	**United States Pharmacopeial Convention (USP) (gültig für den variablen Code PL04)** Alle medienberührten Werkstoffe sind biokompatibel gemäß Herstellererklärung.
	EG-Verordnung 1935/2004 des Europäischen Parlaments und des Rates (gültig für den variablen Code PL01, PL02) Alle medienberührten Werkstoffe sind konform zur EG-Verordnung 1935/2004/EC gemäß Herstellererklärung.
	Chinesische Lebensmittel-GB-Normen der Volksrepublik China (gültig für den variablen Code PL10) Alle medienberührten Werkstoffe sind konform zu den Anforderungen der chinesischen Lebensmittel-GB-Normen gemäß Herstellererklärung.

DTS 1000597489 DE Version: H Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 28.10.2026

3. Werkstoffe

3.1. Bürkert resistApp

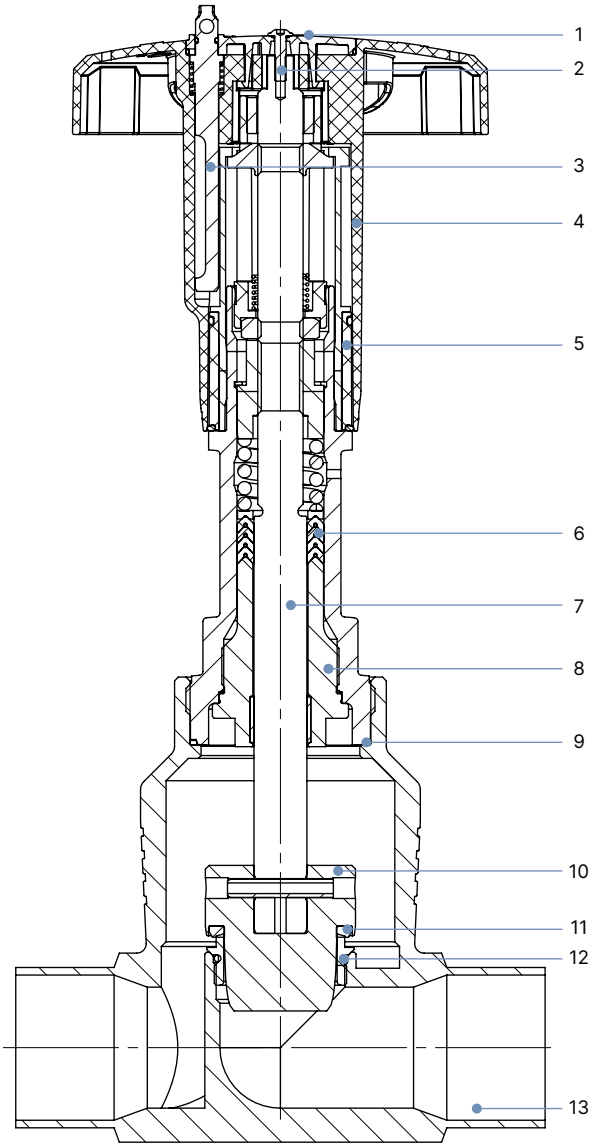


Bürkert resistApp – Beständigkeitstabelle

Sie möchten die Zuverlässigkeit und Langlebigkeit der Werkstoffe in Ihrem individuellen Anwendungsfall sicherstellen? Verifizieren Sie Ihre Kombination aus Medien und Werkstoffen auf unserer Website oder in unserer resistApp.

Jetzt chemische Beständigkeit prüfen

3.2. Werkstoffangaben



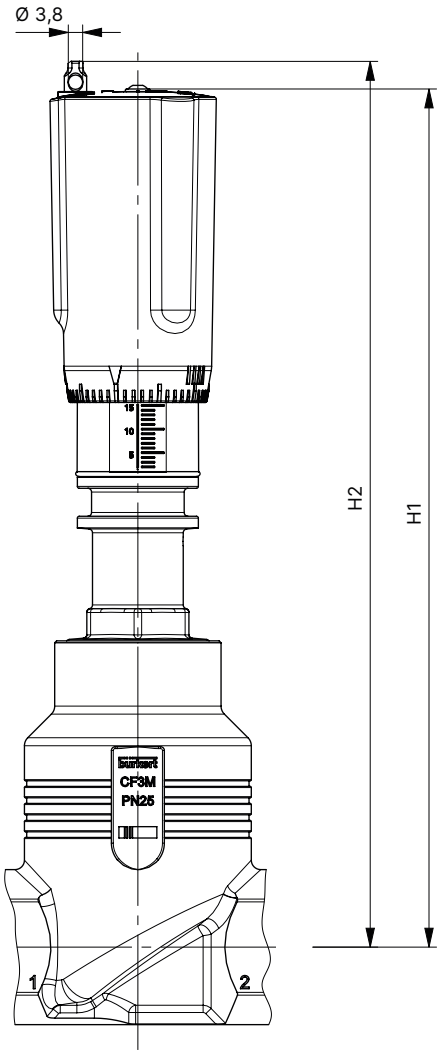
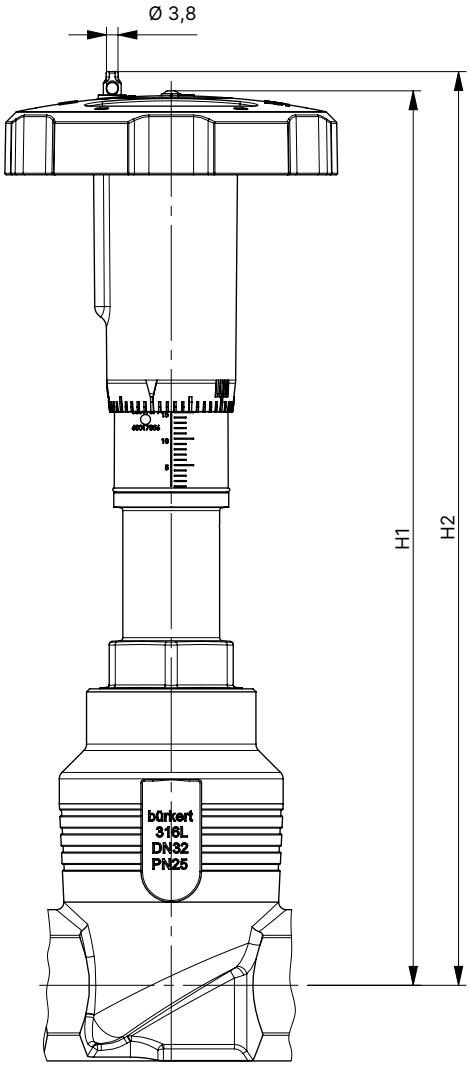
Nr.	Element	Werkstoff
1	Abdeckung	Polyamid (PA)
2	Schraube	Edelstahl 1.4301
3	Verriegelung	Edelstahl 1.4305
4	Handrad	Polyphenylensulfid (PPS)
5	Optische Stellungsanzeige mit Skala	Polyamid (PA)
6	Stopfbuchse	PTFE-V-Ringe (gefüllt), mit Federkompensation
7	Spindel	Edelstahl 1.4401 oder 1.4404
8	Spindelführung	Edelstahl 1.4404 (316L), PTFE gefüllt
9	Gehäusedichtung	Graphit
10	Regelkegel	1.4571 (optional gehärtet)
11	Sitzdichtung (optional)	PTFE oder PEEK
12	Ventilsitz mit O-Ring	Edelstahl 1.4571, EPDM
13	Ventilgehäuse	Edelstahl 316L/CF3M

DTS 1000597489 DE Version: H Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 28.10.2026

4. Abmessungen

4.1. Antrieb

Hinweis:
Angaben in mm, sofern nicht anders angegeben

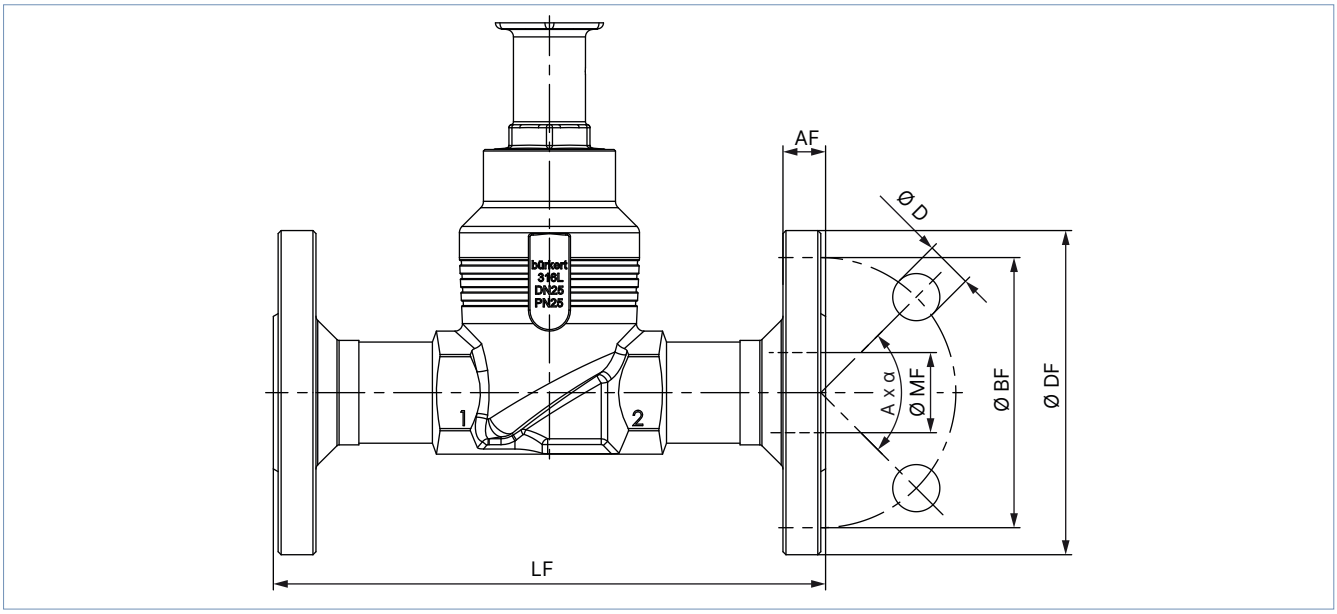
Handraddurchmesser 45 mm (S)	Handraddurchmesser 110 mm (M) und 160 mm (L)
	

Nennweite (Leitungsanschluss)		Handraddurchmesser Ø	H1	H2 (Verriegelung)
[DN]	[NPS]	[mm]		
15	½	45 (S)	217	224
20	¾	45 (S)	224	230
25	1	45 (S)	228	234
32	1 ¼	110 (M)	296	303
40	1 ½	110 (M)	301	307
50	2	110 (M)	307	313
65	2 ½	160 (L)	361	368
80	3	160 (L)	369	375
100	4	160 (L)	379	385

DTS 1000597489 DE Version: H Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 28.10.2026

4.2. Gehäuse mit Flanschanschluss

Hinweis:
Angaben in mm, sofern nicht anders angegeben



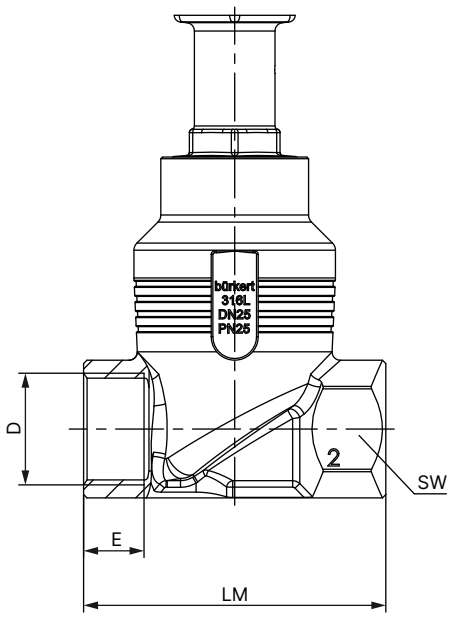
Nennweite (Leitungsanschluss)	DIN EN 1092-1 PN 25 FTF 1 gemäß DIN EN 558-1							JIS 10K FTF 10 gemäß DIN EN 558-2						
DN	Ø DF	LF	Ø BF	AF	Ø D	A x α	Ø MF	Ø DF	LF	Ø BF	AF	Ø D	A x α	Ø MF
10	90	130	60	16	14	4 × 90°	13,6	–	–	–	–	–	–	–
15	95	130	65	16	14	4 × 90°	18,1	95	108	70	12	15	4 × 90°	18,1
20	105	150	75	18	14	4 × 90°	23,7	100	117	75	14	15	4 × 90°	23,7
25	115	160	85	18	14	4 × 90°	29,7	125	127	90	14	19	4 × 90°	29,7
32	140	180	100	18	18	4 × 90°	38,4	135	140	100	16	19	4 × 90°	38,4
40	150	200	110	18	18	4 × 90°	44,3	140	165	105	16	19	4 × 90°	44,3
50	165	230	125	20	18	4 × 90°	56,3	155	203	120	16	19	4 × 90°	56,3
65	185	290	145	22	18	8 × 45°	66,0	175	216	140	18	19	4 × 90°	71,5
80	200	310	160	24	18	8 × 45°	81,0	185	241	150	18	19	8 × 45°	84,3
100	235	350	190	24	22	8 × 45°	100,0	210	292	175	18	19	8 × 45°	109,1

Nennweite (Leitungsanschluss)	ANSI B 16.5 Class 150 FTF 37 gemäß DIN EN 558-2						
NPS	Ø DF	LF	Ø BF	AF	Ø D	A x α	Ø MF
½	89	184	60,5	11,2	15,7	4 × 90°	15,7
¾	99	184	69,9	12,7	15,7	4 × 90°	20,8
1	108	184	79,2	14,2	15,7	4 × 90°	26,7
1½	127	222	98,6	17,5	15,7	4 × 90°	40,9
2	152	254	120,7	19,1	19,1	4 × 90°	52,6
2½	178	276	139,7	22,3	19,1	4 × 90°	62,7
3	190	298	152,5	23,9	19,1	4 × 90°	78,0
4	229	352	190,5	23,9	19,1	8 × 45°	102,4

DTS 1000597489 DE Version: H Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 28.10.2026

4.3. Gehäuse mit Gewindeanschluss

Hinweis:
Angaben in mm, sofern nicht anders angegeben

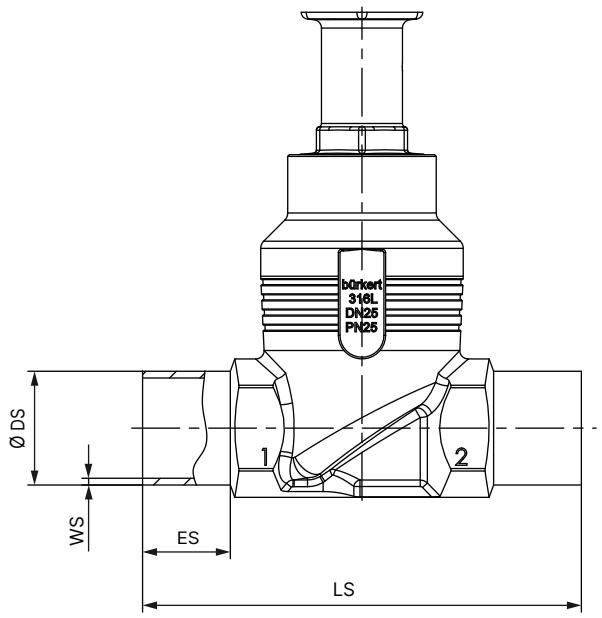


Nennweite (Leitungsanschluss)	G (DIN ISO 228 - 1) NPT (ASME B1.20.1) RC (ISO 7 - 1)					
	D	E			LM	SW
DN	NPS	[G]	[NPT]	[Rc]		
10	⅜	12	10,3	10,1	65	27
15	½	14	13,7	13,2	65	27
20	¾	16	14	14,5	75	34
25	1	18	16,8	16,8	90	41
32	1¼	20	17,3	19,1	110	50
40	1½	22	17,3	19,1	120	55
50	2	24	17,6	23,4	150	70
65	2½	26	23,7	26,7	185	85
80	3	28	30,5	29,8	205	100
100	4	32	33	35,8	240	125

DTS 1000597489 DE Version: H Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 28.10.2026

4.4. Gehäuse mit Schweißanschluss

Hinweis:
Angaben in mm, sofern nicht anders angegeben



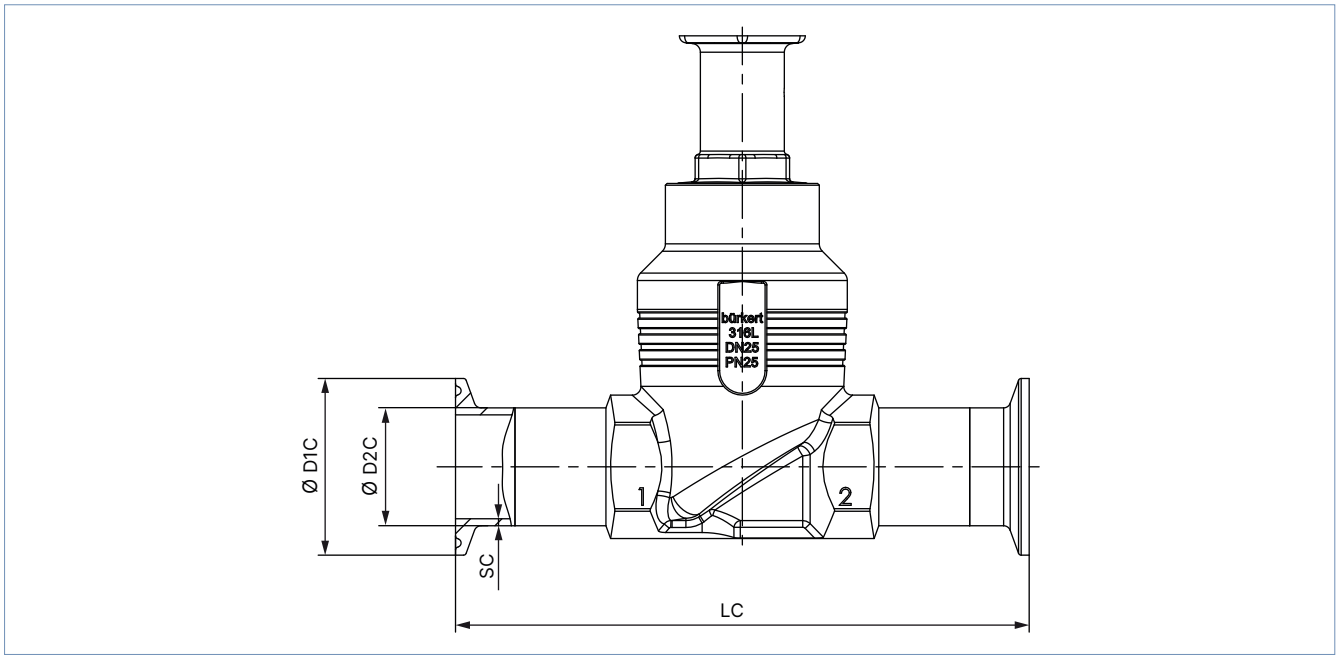
Nennweite (Leitungsanschluss)	ES	LS	DIN EN ISO 1127 / ISO 4200 / DIN 11866 Reihe B		DIN 11850 - 2 / DIN 11866 Reihe A / DIN EN 10357 Reihe A	
DN			Ø DS	WS	Ø DS	WS
10	20	90	17,2	1,6	13	1,5
15	20	90	21,3	1,6	19	1,5
20	20	100	26,9	1,6	23	1,5
25	26	130	33,7	2,0	29	1,5
32	26	140	42,4	2,0	35	1,5
40	26	150	48,3	2,0	41	1,5
50	26	175	60,3	2,0	53	1,5
65	26	210	76,1	2,3	70	2,0
80	26	230	88,9	2,3	85	2,0
100	26	260	114,3	2,6	104	2,0

Nennweite (Leitungsanschluss)	ES	LS	ASME BPE / DIN 11866 Reihe C	
NPS			Ø DS	WS
½	20	90	12,7	1,65
¾	20	90	19,05	1,65
1	20	100	25,4	1,65
1½	26	140	38,1	1,65
2	26	150	50,8	1,65
2½	26	175	63,5	1,65
3	26	210	76,2	1,65
4	26	260	101,6	2,11

DTS 1000597489 DE Version: H Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 28.10.2026

4.5. Gehäuse mit Clamp-Anschluss

Hinweis:
Angaben in mm, sofern nicht anders angegeben



Nennweite (Leitungsanschluss)	DIN 32676 A (Rohr: DIN 11850 - 2)				DIN 32676 B (Rohr: ISO 4200)			
DN	LC	Ø D2 C	Ø D1 C	SC	LC	Ø D2 C	Ø D1 C	SC
15	126	19	34	1,5	146	21,3	50,5	1,6
20	136	23	34	1,5	136	26,9	50,5	1,6
25	173	29	50,5	1,5	164	33,7	50,5	2,0
40	193	41	50,5	1,5	193	48,3	64,0	2,0
50	218	53	64	1,5	218	60,3	77,5	2,0

Nennweite (Leitungsanschluss)	ASME BPE			
NPS	LC	Ø D2 C	Ø D1 C	SC
½	122	12,7	25,0	1,65
¾	126	19,05	25,0	1,65
1	126	25,4	50,5	1,65
1½	172	38,1	50,5	1,65
2	182	50,8	64,0	1,65
2½	231	63,5	77,5	1,65
3	265	76,2	91,0	1,65
4	315	101,6	119,0	2,11

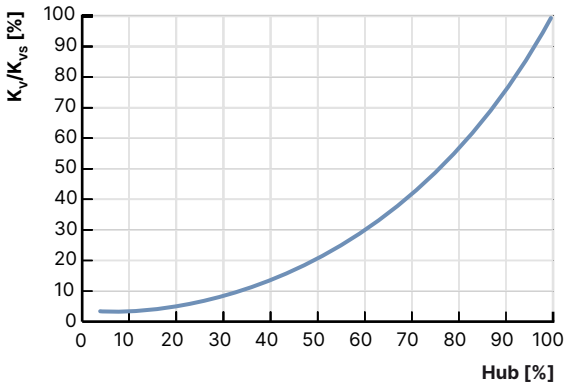
DTS 1000597489 DE Version: H Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 28.10.2026

5. Leistungsbeschreibungen

5.1. Fluidische Daten

Durchflusseigenschaften

- Durchflusskennlinie gemäß DIN EN 60534 - 2 - 4
- K_{VR}-Wert bei 5 % des Hubes für DN > 10 mm
  K_{VR}-Wert bei 10 % des Hubes für DN ≤ 10 mm
- K_{VR}-Wert = kleinster K_V-Wert, bei dem die Neigungstoleranz gemäß DIN EN 60534 - 2 - 4 noch eingehalten wird.



Gleichprozentige Durchflusskennlinie – detaillierte Werte siehe unten.

DTS 1000597489 DE Version: H Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 28.10.2026

DTS 1000597489 DE Version: H Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 28.10.2026

Übersicht fluidische Daten bei Anströmung unter Sitz (für Flüssigkeiten, Dampf und Gase)

Hinweis:

- K_V-Wert [m³/h]: Messung mit Wasser gemäß DIN EN 60534 - 2 - 4
- Sitzleckage gemäß DIN EN 60534 - 4
- Bürkert-Produktfilter (siehe „7.2. Bürkert-Produktfilter“ auf Seite 19)
- Info: Regeln für Kommastellen laut Werknorm umgesetzt

Nennweite (Leitungsanschluss)		Sitzgröße	Handraddurchmesser Ø	Betriebsdruck max. SF A (Sitzleckageklasse)			Theoretisches Stellverhältnis	K_V-Wert bei Hub [m³/h]											K_{VS}-Wert
				Sitzdichtung															
				Edelstahl	PTFE	PEEK													
DN	NPS		[mm]	[bar(g)]				5 %	10 %	20 %	30 %	40 %	50 %	60 %	70 %	80 %	90 %	100 %	[m³/h]
10	⅜ 1.)	3	45 (S)	25 (II)	–	–	20:1	–	0,005	0,009	0,013	0,019	0,026	0,034	0,044	0,060	0,077	0,098	0,1
		3	45 (S)	25 (II)			20:1	–	0,009	0,015	0,023	0,033	0,046	0,063	0,085	0,11	0,16	0,22	0,2
		4	45 (S)	25 (II)			30:1	–	0,023	0,033	0,049	0,070	0,097	0,14	0,18	0,26	0,35	0,49	0,5
		6	45 (S)	25 (II)	25 (VI)	25 (VI)	50:1	0,005	0,007	0,011	0,045	0,085	0,16	0,26	0,41	0,65	1,1	1,25	1,25
		8	45 (S)	25 (II)	25 (VI)	25 (VI)		0,060	0,070	0,090	0,12	0,18	0,26	0,42	0,61	0,92	1,5	2,0	2,0
		10	45 (S)	25 (II)	25 (VI)	25 (VI)		0,090	0,11	0,13	0,19	0,30	0,48	0,73	1,0	1,6	2,3	2,7	2,7
15	½ 2.)	3	45 (S)	25 (II)	–	–	20:1	–	0,005	0,009	0,013	0,019	0,026	0,034	0,044	0,060	0,077	0,098	0,1
		3	45 (S)	25 (II)			20:1	–	0,009	0,015	0,023	0,033	0,046	0,063	0,085	0,11	0,16	0,22	0,2
		4	45 (S)	25 (II)			30:1	–	0,023	0,033	0,049	0,070	0,097	0,14	0,18	0,26	0,35	0,49	0,5
		6	45 (S)	25 (II)	25 (VI)	25 (VI)	50:1	0,005	0,007	0,011	0,045	0,085	0,16	0,26	0,41	0,65	1,1	1,25	1,25
		8	45 (S)	25 (II)	25 (VI)	25 (VI)		0,070	0,080	0,11	0,13	0,19	0,27	0,43	0,63	0,95	1,6	2,1	2,1
		10	45 (S)	25 (II)	25 (VI)	25 (VI)		0,090	0,11	0,15	0,19	0,31	0,49	0,75	1,1	1,7	2,5	3,1	3,1
		15	45 (S)	25 (II)	25 (VI)	25 (VI)		0,14	0,17	0,22	0,35	0,52	0,80	1,2	1,8	2,7	3,7	4,3	4,3
20	¾ 2.)	10	45 (S)	25 (II)	25 (VI)	25 (VI)	50:1	0,10	0,12	0,15	0,19	0,30	0,46	0,67	1,0	1,5	2,1	2,8	2,8
		15	45 (S)	25 (II)	25 (VI)	25 (VI)		0,13	0,17	0,21	0,32	0,48	0,71	1,0	1,5	2,3	3,4	4,4	4,4
		20	45 (S)	25 (II)	25 (VI)	25 (VI)		0,19	0,24	0,29	0,42	0,64	0,97	1,4	2,0	2,9	4,2	5,9	5,9

1.) Abweichung für Leitungsanschlüsse gemäß ASME BPE: Es wird die nächstgrößere Nennweite (Leitungsanschluss) verwendet, z. B. NPS 1 statt NPS ¾.
2.) Gemäß Druckgeräterichtlinie 97/23/EG für kompressible Fluide der Gruppe 1 (gefährliche Gase und Dämpfe gemäß Artikel 3 Nummer 1.3 Buchstabe a erster Gedankenstrich)

Nennweite (Leitungsanschluss)		Sitzgröße	Handraddurchmesser Ø	Betriebsdruck max. SF A (Sitzleckageklasse)			Theoretisches Stellverhältnis	K_v-Wert bei Hub [m³/h]											K_{vs}-Wert
				Sitzdichtung															
				Edelstahl	PTFE	PEEK													
DN	NPS		[mm]	[bar(g)]				5 %	10 %	20 %	30 %	40 %	50 %	60 %	70 %	80 %	90 %	100 %	[m³/h]
25	1	3	45 (S)	25 (II)	–	–	20:1	–	0,005	0,009	0,013	0,019	0,026	0,034	0,044	0,060	0,077	0,098	0,1
		3	45 (S)	25 (II)	–	–	20:1	–	0,009	0,015	0,023	0,033	0,046	0,063	0,085	0,11	0,16	0,22	0,2
		4	45 (S)	25 (II)	–	–	30:1	–	0,023	0,033	0,049	0,070	0,097	0,14	0,18	0,26	0,35	0,49	0,5
		6	45 (S)	25 (II)	25 (VI)	25 (VI)	50:1	0,005	0,007	0,011	0,045	0,085	0,16	0,26	0,41	0,65	1,1	1,25	1,25
		8	45 (S)	25 (II)	25 (VI)	25 (VI)		0,070	0,080	0,11	0,13	0,19	0,27	0,43	0,63	0,95	1,6	1,8	1,8
		10	45 (S)	25 (II)	25 (VI)	25 (VI)		0,10	0,12	0,15	0,19	0,30	0,46	0,67	1,0	1,5	2,1	2,8	2,8
		15	45 (S)	25 (II)	25 (VI)	25 (VI)		0,13	0,17	0,21	0,33	0,48	0,72	1,1	1,5	2,4	3,5	4,6	4,6
		20	45 (S)	25 (II)	25 (VI)	25 (VI)		0,19	0,24	0,30	0,44	0,64	0,98	1,4	2,1	3,2	4,5	6,1	6,1
		25	45 (S)	-	25 (VI)	25 (VI)		0,33	0,38	0,62	0,94	1,4	2,0	3,0	4,4	6,1	8,1	10,4	10,4
32	1 ¼ [2.]	20	110 (M)	25 (II)	25 (VI)	25 (VI)		0,22	0,25	0,35	0,50	0,70	1,1	1,6	2,5	3,8	5,8	8,0	8,0
		25	110 (M)	25 (II)	25 (VI)	25 (VI)		0,40	0,47	0,73	1,1	1,6	2,5	3,7	5,4	7,5	10,3	13,0	13,0
		32	110 (M)	25 (II)	25 (VI)	25 (VI)		0,48	0,60	0,85	1,3	2,1	3,1	4,5	6,8	10,2	14,0	17,8	17,8
40	1 ½ [2.]	25	110 (M)	25 (II)	25 (VI)	25 (VI)		0,40	0,50	0,75	1,1	1,7	2,6	3,8	5,6	8,0	10,7	13,6	13,6
		32	110 (M)	25 (II)	25 (VI)	25 (VI)		0,48	0,60	0,85	1,3	2,1	3,2	4,6	6,9	11,0	15,0	20,0	20,0
		40	110 (M)	25 (II)	25 (VI)	25 (VI)		0,60	0,70	1,1	1,7	2,7	4,0	6,0	9,2	13,8	18,2	23,8	24,0
50	2 [2.]	20	110 (M)	25 (20) (II) [1.]	–	–		–	0,14	0,25	0,38	0,57	0,85	1,3	1,9	2,8	4,1	6,0	6,3
		32	110 (M)	25 (20) (II) [1.]	–	–		0,24	0,31	0,51	0,76	1,1	1,7	2,5	3,6	5,3	7,9	11,8	12,0
		32	110 (M)	25 (20) (II) [1.]	25 (20) (VI) [1.]	25 (20) (VI) [1.]		0,48	0,60	0,90	1,3	2,1	3,2	4,6	6,9	11,6	16,0	21,0	21,0
		40	110 (M)	25 (20) (II) [1.]	25 (20) (VI) [1.]	25 (20) (VI) [1.]		0,60	0,70	1,0	1,7	2,6	4,0	5,9	9,2	14,0	18,9	24,5	24,5
		50	110 (M)	25 (20) (II) [1.]	25 (20) (VI) [1.]	20 (VI) [1.]		0,90	1,1	1,9	2,9	4,5	6,8	10,5	15,5	22,0	29,5	37,0	37,0
65	2 ½ [2.]	40	160 (L)	25 (15) (II) [1.]	25 (15) (VI) [1.]	25 (15) (IV) [1.]		0,65	0,75	1,1	1,8	2,8	4,3	6,5	10,4	16,0	22,0	29,0	29,0
		50	160 (L)	25 (15) (II) [1.]	25 (15) (VI) [1.]	20 (VI) [1.]		1,0	1,2	2,0	3,1	4,8	6,7	9,7	16,0	24,0	35,0	45,0	45,0
		65	160 (L)	24 (15) (II) [1.]	24 (15) (VI) [1.]	14 (VI)		1,6	2,0	3,0	5,0	8,0	13,5	22,0	33,0	45,0	56	65	65

DTS 1000597489 DE Version: H Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 28.10.2026

Nennweite (Leitungsanschluss)		Sitzgröße	Handraddurchmesser Ø	Betriebsdruck max. SF A (Sitzleckageklasse)			Theoretisches Stellverhältnis	K_v-Wert bei Hub [m³/h]											K_{vs}-Wert
				Sitzdichtung															
				Edelstahl	PTFE	PEEK													
DN	NPS		[mm]	[bar(g)]				5 %	10 %	20 %	30 %	40 %	50 %	60 %	70 %	80 %	90 %	100 %	[m³/h]
80	3 2.)	50	160 (L)	25 (12,5) (II) 1.)	25 (12,5) (VI) 1.)	20 (VI) 1.)	50:1	1,0	1,2	2,0	3,4	5,3	8,3	13,0	19,0	26,0	35,0	45,0	45,0
		65	160 (L)	24 (12,5) (II) 1.)	24 (12,5) (VI) 1.)	14 (12,5*) (VI)		1,6	2,0	2,9	5,0	8,2	13,0	22,0	35,0	48,0	61	73	73
		80	160 (L)	16 (12,5) (II) 1.)	16 (12,5) (VI) 1.)	10 (VI)		2,5	3,4	6,3	10,7	16,0	27,0	42,5	58	73	87	100	100
100	4	65	160 (L)	24 (10) (II) 1.)	24 (10) (VI) 1.)	14 (10) (VI) 1.)		1,4	1,8	2,8	5,0	8,8	15,0	25,0	37,0	50	64	77	77
		80	160 (L)	16 (10) (II) 1.)	16 (10) (VI) 1.)	10 (VI)		2,2	3,1	5,9	10,3	17,5	30,0	48,0	66	82	97	110	110
		100	160 (L)	10 (II)	10 (VI)	6 (VI)		3,8	5,2	9,5	15,0	26,0	46,5	68	90	111	128	140	140

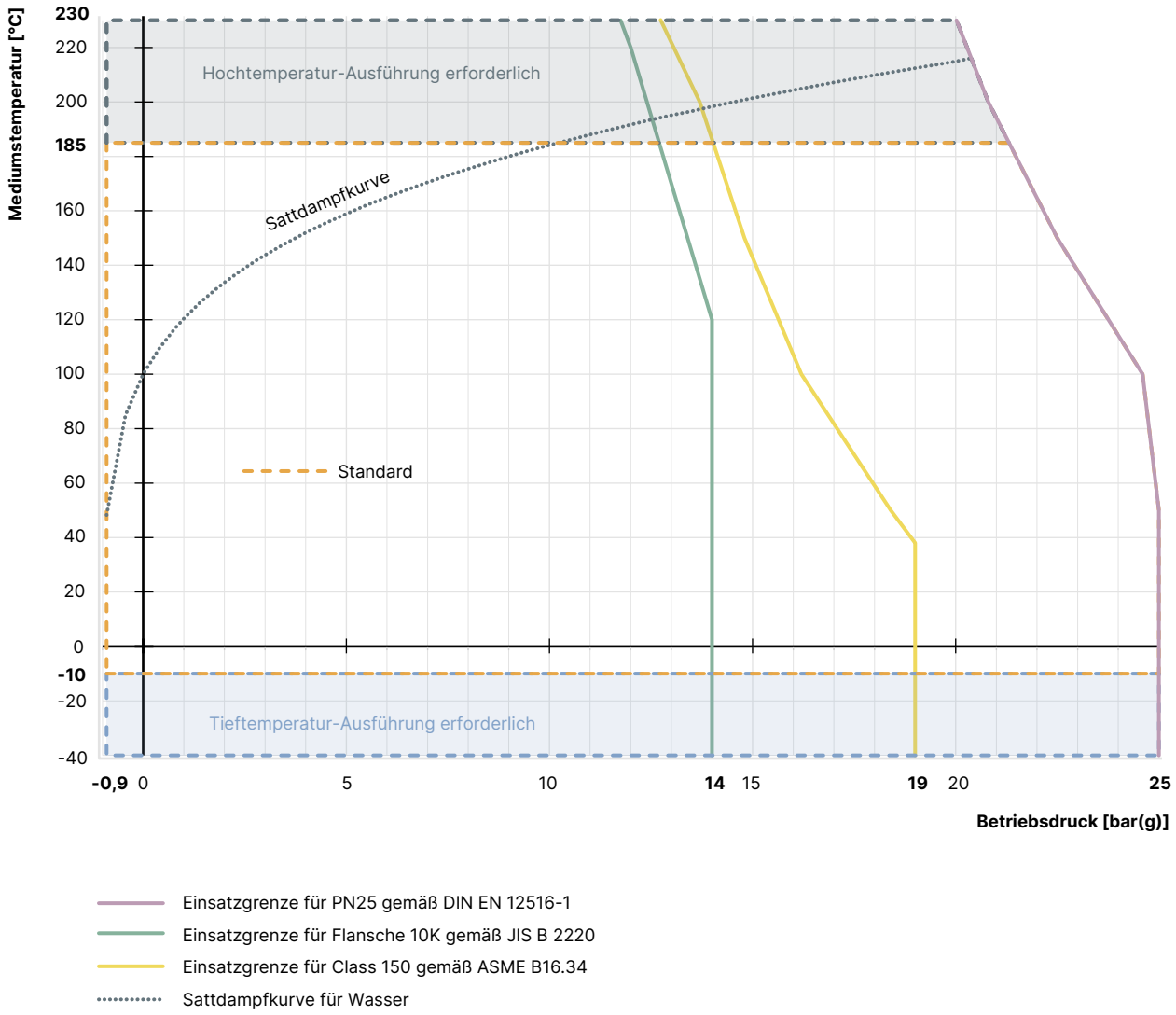
1.) Gemäß Druckgeräterichtlinie 97/23/EG für kompressible Fluide der Gruppe 1 (gefährliche Gase und Dämpfe gemäß Artikel 3 Nummer 1.3 Buchstabe a erster Gedankenstrich)
2.) Abweichung für Leitungsanschlüsse gemäß ASME BPE: Es wird die nächstgrößere Nennweite (Leitungsanschluss) verwendet, z. B. NPS 1 statt NPS ¾.

DTS 1000597489 DE Version: H Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 28.10.2026

5.2. Einsatzgrenzen

Einsatzgrenzen Mediumstemperatur und Betriebsdruck

Der Einsatzbereich der Bürkert-Prozessventile ist zusätzlich zu den maximalen Betriebsdrücken durch den Nenndruck gemäß der entsprechenden Norm begrenzt.



DTS 1000597489 DE Version: H Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 28.10.2026

Einsatzgrenzen Sitzdichtung

Dichtschließen erforderlich	Leckageklasse (DIN EN 60534 - 4)	Mediumstemperatur	Sitzdichtung
Nein Als Ergänzung wird ein zusätzliches Absperrventil empfohlen.	II (metallisch dichtend) Metallisch gedichtete Ventile haben größere Leckagen (0,5 % der Nenndurchflussmenge sind zulässig). Metallische Dichtungen sind auch bei anspruchsvollen Prozessbedingungen unempfindlich, können aber bei handbetätigten Antrieben aufgrund der sich drehenden Spindel beim Schließen schneller verschleißen.	- 40 °C...+ 230 °C	Edelstahl
Ja Auf ein zusätzliches Absperr-ventil kann oftmals verzichtet werden.	VI (weichdichtend) Durch die Verwendung von Kunststoffen als Dichtwerkstoff können die Regelventile dichtschließen. Bei erhöhter Erosion durch anspruchsvolle Prozess-bedingungen ist der Einsatz nicht empfehlenswert.	- 40 °C...+ 130 °C (empfohlen für ≤ + 130 °C)	PTFE
		- 10 °C...+ 230 °C (empfohlen für > + 130 °C)	PEEK

Einsatzgrenzen optionale Varianten

Hochtemperaturvariante
Durch eine Anpassung der Stopfbuchse ist diese Variante für Anwendungen mit Dampf, neutralen Gasen und anderen Wärmeträgermedien bis + 230 °C geeignet.

Wasservariante
Für Anwendungen mit Wasser bis + 200 °C ermöglicht eine spezielle Konfiguration der Stopfbuchse deutlich erhöhte Lebensdauern. Empfohlen wird der Einsatz bereits ab Wassertemperaturen von + 85 °C.

Trinkwasservariante
Medienberührende Werkstoffe sind auf die Eignung mit Trinkwasser bis + 85 °C geprüft.

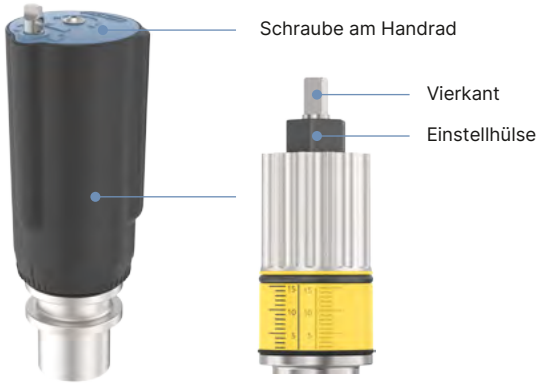
Tieftemperaturvariante
Für minimale Mediumstemperaturen bis - 40 °C geeignet.

DTS 1000597489 DE Version: H Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 28.10.2026

6. Produktmerkmale und -aufbau

6.1. Produktmerkmale

Hinweis
Weitere Informationen entnehmen Sie der **Bedienungsanleitung Typ 2961 ▶**.

Stellungsanzeige	
Beim Drehen des Handrads gegen den Uhrzeigersinn wird die reproduzierbare Hubskala zwischen dem Aufsatz und dem Handrad sichtbar. Die Skala auf dem Handrad ermöglicht zusammen mit der Hubskala eine reproduzierbare Einstellung des Durchflusses.	
Verriegelung (optional)	
Das Ventil kann gegen unbeabsichtigte oder unbefugte Bedienung gesichert werden. Hierfür kann ein Sicherungsstift nach unten gedrückt und gedreht werden. Der Sicherungsstift hat eine Bohrung (Ø 3,8) und kann mit einem Vorhängeschloss gesichert werden.	
Hubbegrenzung (optional)	
Sowohl die minimale, als auch die maximale Position des Ventils kann über eine Einstellhülse eingestellt werden. Dafür kann das Handrad abgenommen werden.	

DTS 1000597489 DE Version: H Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 28.10.2026

7. Bestellinformationen

7.1. Bürkert eShop

Bürkert eShop – Bequem bestellt und schnell geliefert

Sie möchten Ihr gewünschtes Bürkert-Produkt oder Ersatzteil schnell finden und direkt bestellen? Unser Onlineshop ist rund um die Uhr für Sie erreichbar. Melden Sie sich gleich an und nutzen Sie die Vorteile.

Jetzt online einkaufen

7.2. Bürkert-Produktfilter

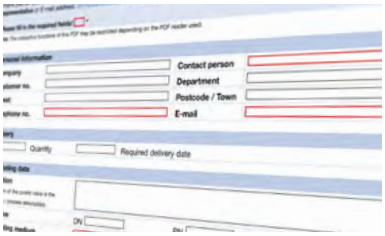
Bürkert-Produktfilter – Schnell zum passenden Produkt

Sie möchten anhand Ihrer technischen Anforderungen einfach und bequem selektieren? Nutzen Sie den Bürkert-Produktfilter und finden Sie unseren passenden Artikel für Ihre Anwendung.

Jetzt Produkte filtern

7.3. Bürkert-Produktanfrage-Formular

Hinweis:
In unserem Produktanfrage-Formular finden Sie eine komplette Erläuterung unseres Spezifikationsschlüssels.



Bürkert-Produktanfrage-Formular – Ihre Anfrage schnell und kompakt

Sie möchten anhand Ihrer technischen Anforderungen eine gezielte Produktanfrage stellen? Nutzen Sie hierfür unser Produktanfrage-Formular. Dort finden Sie alle für Ihren Bürkert-Ansprechpartner relevanten Informationen. So können wir Sie optimal beraten.

Jetzt Formular ausfüllen

7.4. Bestelltabelle Zubehör

Standardzubehör

Beschreibung	Artikel-Nr.
4-fach Nylonverriegelung mit 3 mm Bügel	93719475

DTS 1000597489 DE Version: H Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 28.10.2026