

Avantages

- **Programmation en série possible. Le dernier programme est sauvegardé et peut être transféré sur d'autres temporisations 1078-2 par permutation.**



Concept / Fonctionnement

Le module de programmation 1077-2 comporte un affichage LCD, constitué de 4 digits 1/2 et de 7 segments, de symboles spéciaux ainsi que d'affichages barres. Il est actionné par deux touches de fonctions.

Le module de programmation s'adapte indépendamment à l'appareil de base à piloter. Les derniers paramètres programmés sont sauvegardés afin de faciliter une programmation en série. La programmation des modules de base peut être affichée durant l'opération.

Applications

- Le module de programmation 1077-2 est connecté sur des modules de base appropriés (par exemple type 1078-2) à la place de leur couvercle normal. Il sert au réglage et au contrôle des fonctions de ces appareils de base.

bürkert
Easy Fluid Control Systems

Caractéristiques techniques

| | |
|----------------------|---|
| Tensions de service | Le module est alimenté par l'appareil sur lequel il est fixé |
| Consommation | 5 mW |
| Éléments de commande | 2 touches de fonction sur la face (sous film protecteur) |
| Élément d'affichage | affichage LCD avec: <ul style="list-style-type: none"> • 4 digit 1/2, 7 segments • 4.5 mm de hauteur • 11 affichages barres • 6 symboles spéciaux |

Corps

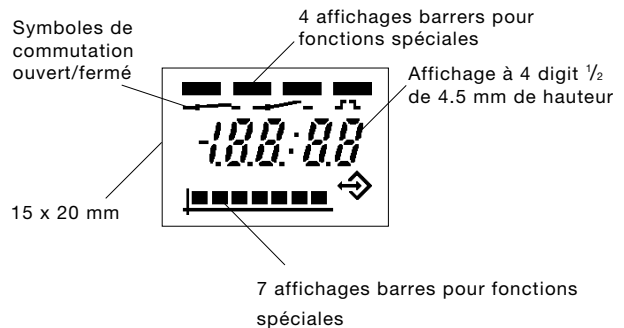
| | |
|-----------------------------------|--|
| Montage | Orientable de 180° autour de l'appareil de base |
| Raccordement à l'appareil de base | Connecteur enfichable à 4 pôles |
| Matériau du corps | Polyamide |
| Fixation | Vis à tête cylindrique M 3 x 55 mm |
| Dimensions | <ul style="list-style-type: none"> • 32 x 70 x 16 mm sans l'appareil de base • 32 x 90 x 53,5 mm avec l'appareil de base |
| Poids | 35 g environ |
| Température de service | 0 à + 60 °C |

Remarque:

L'unité de commande est indispensable pour la programmation de la temporisation type 1078-2.

Fonction

1. Mode affichage:
Ce mode sert à afficher les valeurs en cours de l'appareil de base ou l'un des paramètres programmés. La sélection s'effectue à l'aide de la touche "▶". Si on appuie simultanément sur les deux touches, on passe en mode programmation.
2. Mode programmation:
Dans ce mode, on règle successivement la fonction de base et jusqu'à 3 paramètres. La programmation des valeurs est effectuée à l'aide de la touche "▶", la touche "▲" sert à passer d'une valeur à l'autre. Après avoir introduit le dernier paramètre, le mode programmation est quitté automatiquement et l'appareil démarre avec les paramètres et valeurs nouvellement programmés.



Code Ident.

060 638

Dimensions en mm

