



Elektrischer Stellungsrückmelder für pneumatisch betätigte Prozessventile

- Schnelle und einfache Installation
- Kompaktes Design



Im Datenblatt beschriebene Produktvarianten können von der Produktdarstellung und -beschreibung abweichen.

Kombinierbar mit



Typ 0330/0331 ▶
 Klappankervertil
 2/2-Wege oder 3/2-Wege
 direktwirkend



Typ 2XXX ▶
 Zubehör für pneu-
 matische Hubund
 Drehantriebe

Typ-Beschreibung

Der elektrische Stellungsrückmelder Typ 1060 ist für den integrierten Anbau auf Prozessventile der Baureihe CLASSIC konzipiert. Der Rückmelder lässt sich aufgrund seines einfachen und sehr kompakten Designs sehr einfach auf das Ventil montieren. Je nach Schaltertyp des elektrischen Stellungsrückmelders werden die Stellungen des Ventils elektrisch ferngemeldet: offen, geschlossen.

Inhaltsverzeichnis

1. Allgemeine technische Daten	3
2. Abmessungen	4
3. Geräte-/Prozessanschlüsse	5
3.1. Elektrische Anschlüsse	5
4. Produktinstallation	6
4.1. Elektrische Anschlussanleitung	6
5. Bestellinformationen	6
5.1. Bürkert eShop	6
5.2. Bürkert Produktfilter	6

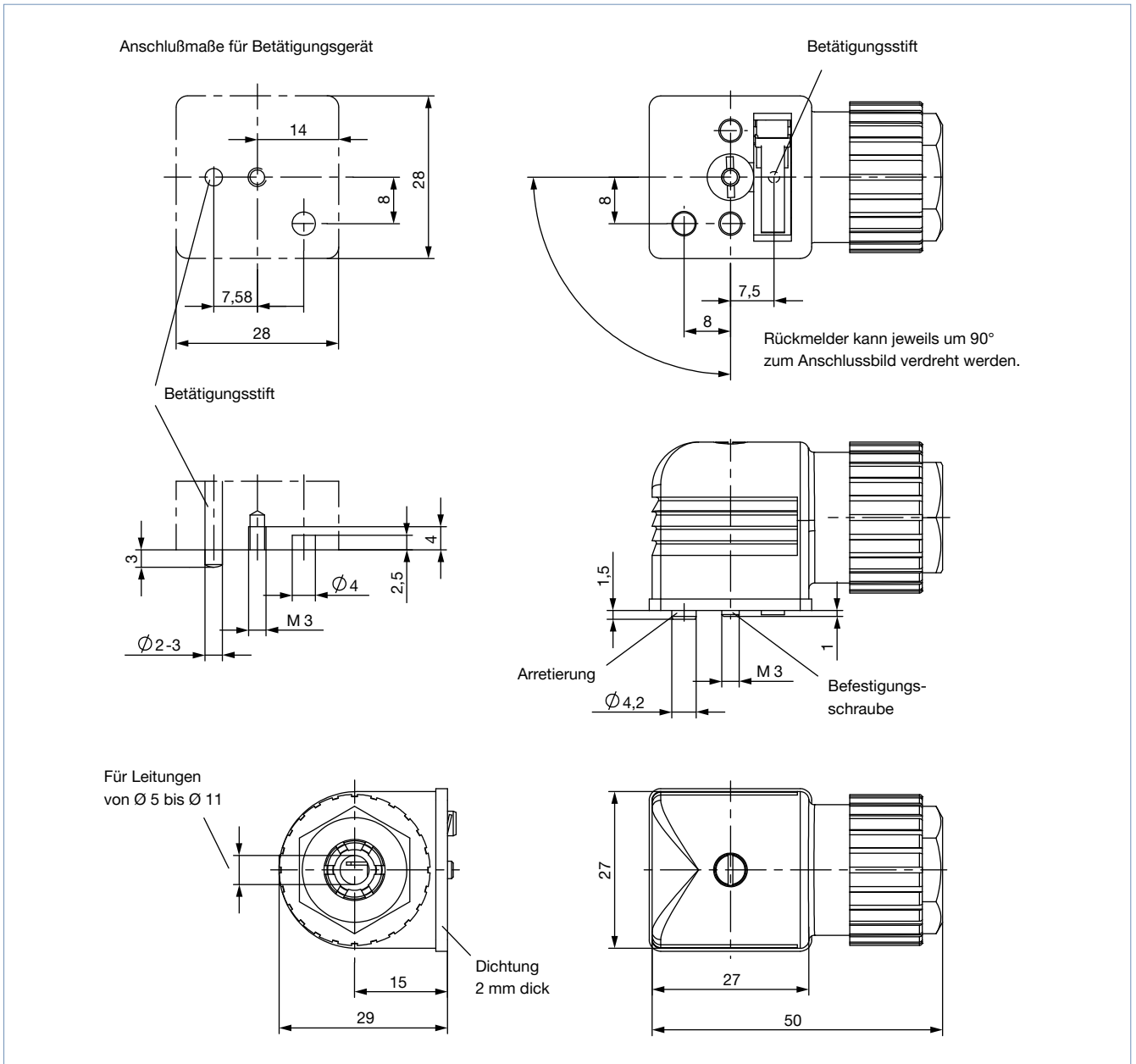
1. Allgemeine technische Daten

Produkteigenschaften	
Abmessungen	Weitere Informationen entnehmen Sie dem Kapitel „2. Abmessungen“ auf Seite 4.
Werkstoff	
Gehäuse	PA6 GF30
Endschaltereinsatz	PBT (Polybutylenterephthalat)
Bedienung	
Mikroschalter	1 Umschaltkontakt
Anwendung	Elektrische Rückmeldung (Alarm-, Not-, Aus-, Folgeschaltungen u.ä.) für Magnetventile, Membranventile, Kolbenventile und Schieberventile
Elektrische Daten	
Schaltleistung	
Bis 250 V AC	Maximale ohmsche Last: 5 A Maximale induktive Last: 5 A Maximale Glühfadenlast: 0,5 A
Bis 250 V DC	Maximale ohmsche Last: 0,25 A Maximale induktive Last: 0,02 A Maximale Glühfadenlast: 0,02 A
Umgebung und Installation	
Betriebsbedingungen	
Dauergrenztemperatur	+125 °C
Schutzart	IP65 DIN 40050 mit geeignetem Gegenstück
Installation und mechanische Daten	
Kabelabgang	Durch Drehen um 4 x 90° verstellbar
Anschluss	Lötanschlüsse
Befestigung	Durch Zylinderschraube M3 x 28 bzw. M3 x 30
Kabeldurchmesser	5...9 mm

2. Abmessungen

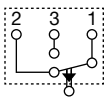
Hinweis:

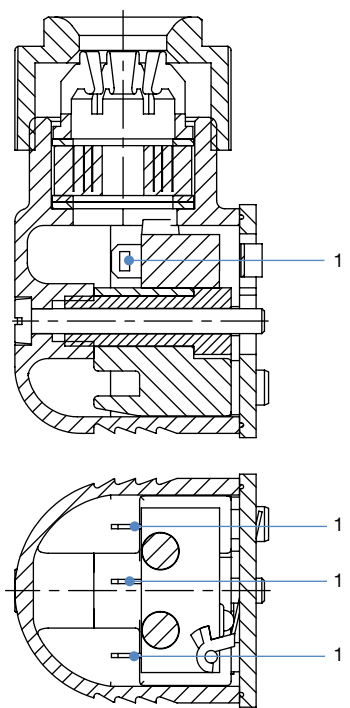
Angaben in mm



3. Geräte-/Prozessanschlüsse

3.1. Elektrische Anschlüsse

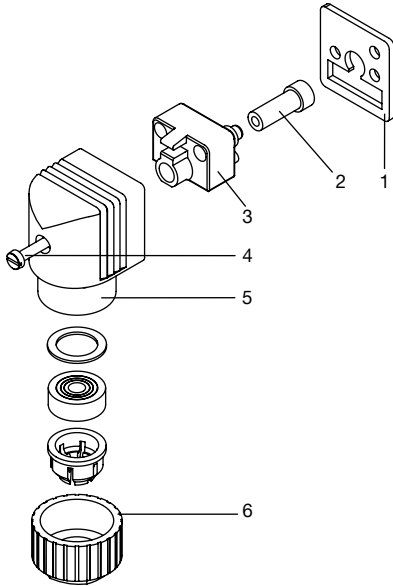
Anschluss	Pin	Pin-Belegung
	1	Eingang
	2	Öffner
	3	Schließer

Anschluss	Nr.	Bezeichnung
	1	Lötanschlüsse

4. Produktinstallation

4.1. Elektrische Anschlussanleitung

1. Schrauben (2) im Kontakteinsatz (3) lösen und Kontakteinsatz herausnehmen.
2. Kabel durch Überwurfmutter (6) führen.
3. Anschluss entsprechend des elektrischen Anschlussschemas vornehmen.
4. Kontakteinsatz (3) in Kappe (5) einsetzen und mit Schraube (2) befestigen.
5. Komplette Kappe mit Zylinderschraube (4) befestigen, dabei auf sicheren Sitz der Flachdichtung (1) achten.
6. Ventil auf Funktion überprüfen.



Nr.	Bezeichnung
1	Flachdichtung
2	Schraube
3	Kontakteinsatz
4	Zylinderschraube
5	Kappe
6	Überwurfmutter

5. Bestellinformationen

5.1. Bürkert eShop



Bürkert eShop – Bequem bestellt und schnell geliefert

Sie möchten Ihr gewünschtes Bürkert Produkt oder Ersatzteil schnell finden und direkt bestellen? Unser Onlineshop ist rund um die Uhr für Sie erreichbar. Melden Sie sich gleich an und nutzen Sie die Vorteile.

[Jetzt online einkaufen](#)

5.2. Bürkert Produktfilter



Bürkert Produktfilter – Schnell zum passenden Produkt

Sie möchten anhand Ihrer technischen Anforderungen einfach und bequem selektieren? Nutzen Sie den Bürkert Produktfilter und finden Sie unseren passenden Artikel für Ihre Anwendung.

[Jetzt Produkte filtern](#)