

Avantages

- **Programmation en série possible. Le dernier programme est sauvegardé et peut être transféré sur d'autres temporisations 1078-2 par permutation.**



Concept / Fonctionnement

Le module de programmation 1077-2 comporte un affichage LCD, constitué de 4 digits 1/2 et de 7 segments, de symboles spéciaux ainsi que d'affichages barres. Il est actionné par deux touches de fonctions.

Le module de programmation s'adapte indépendamment à l'appareil de base à piloter. Les derniers paramètres programmés sont sauvegardés afin de faciliter une programmation en série. La programmation des modules de base peut être affichée durant l'opération.

Applications

- Le module de programmation 1077-2 est connecté sur des modules de base appropriés (par exemple type 1078-2) à la place de leur couvercle normal. Il sert au réglage et au contrôle des fonctions de ces appareils de base.

bürkert
Easy Fluid Control Systems

Caractéristiques techniques

Tensions de service	Le module est alimenté par l'appareil sur lequel il est fixé
Consommation	5 mW
Éléments de commande	2 touches de fonction sur la face (sous film protecteur)
Élément d'affichage	affichage LCD avec: <ul style="list-style-type: none"> • 4 digit 1/2, 7 segments • 4.5 mm de hauteur • 11 affichages barres • 6 symboles spéciaux

Corps

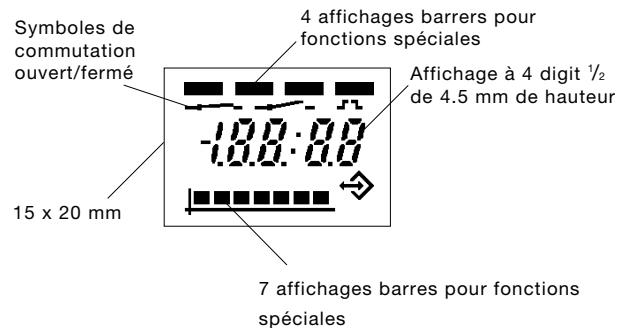
Montage	Orientable de 180° autour de l'appareil de base
Raccordement à l'appareil de base	Connecteur enfichable à 4 pôles
Matériau du corps	Polyamide
Fixation	Vis à tête cylindrique M 3 x 55 mm
Dimensions	<ul style="list-style-type: none"> • 32 x 70 x 16 mm sans l'appareil de base • 32 x 90 x 53,5 mm avec l'appareil de base
Poids	35 g environ
Température de service	0 à + 60 °C

Remarque:

L'unité de commande est indispensable pour la programmation de la temporisation type 1078-2.

Fonction

1. Mode affichage:
Ce mode sert à afficher les valeurs en cours de l'appareil de base ou l'un des paramètres programmés. La sélection s'effectue à l'aide de la touche "▶". Si on appuie simultanément sur les deux touches, on passe en mode programmation.
2. Mode programmation:
Dans ce mode, on règle successivement la fonction de base et jusqu'à 3 paramètres. La programmation des valeurs est effectuée à l'aide de la touche "▶", la touche "▲" sert à passer d'une valeur à l'autre. Après avoir introduit le dernier paramètre, le mode programmation est quitté automatiquement et l'appareil démarre avec les paramètres et valeurs nouvellement programmés.



Code Ident.

060 638

Dimensions en mm

