

Herstellereklärung	Manufacturer Declaration
---------------------------	---------------------------------

Eignung für Sauerstoff	Suitability for oxygen
-------------------------------	-------------------------------

Hersteller / Manufacturer: Bürkert Werke GmbH & Co. KG
 Christian-Bürkert-Straße 13-17
 74653 Ingelfingen, Germany
www.burkert.com

Hiermit erklären wir, dass die nachfolgend aufgeführten Produkte für die Anwendung mit gasförmigem Sauerstoff geeignet sind.

We hereby declare that the products listed below are suitable for the application with gaseous oxygen.

Typ / Type (Geräteschlüssel / specification key):

3285--**, *FF*****_*****_**-**_**-**_**** ①

① Gilt nur in Verbindung mit variablem Code / only valid in combination with variable code: **NL02**

Bedingungen für den Einsatz:

- Medienberührende Materialien erfüllen die Anforderungen für den Einsatz in Armaturen und Anlagenteilen für gasförmigen Sauerstoff.
- Basierend auf unserem Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 bestätigen wir, dass unsere Produkte nach bestem Wissen und Gewissen und nach dem aktuellen Stand der Technik hergestellt werden (nach Verordnung 2023/2006/EG für gute Herstellungspraxis GMP).
- Die Bedienungsanleitung ist zu beachten.
- Das Produkt darf nicht außerhalb der festgelegten Grenzen betrieben werden.
- Es liegt in der Verantwortung des Kunden zu entscheiden, ob die beabsichtigte Anwendung die relevanten Vorgaben erfüllt.

Conditions of use:

- Wetted materials fulfil the requirements for use in valves and system components for gaseous oxygen.
- Based on our Quality Management System according to ISO 9001 we declare that our products are manufactured to the best of our knowledge and belief and according to the current state of the art (referring to the Regulation 2023/2006/EC for good manufacturing practices GMP).
- Observe the instruction manual.
- Do not operate the product outside the described limits.
- It is the responsibility of the client to determine whether the intended application complies with relevant requirements.

Maximale Temperatur bei maximalem Sauerstoffdruck PN
Maximum temperature O₂ T_M at maximum oxygen pressure PN
 bis / up to 60°C: 20 bar

bei Aluminium-Gehäusen / for aluminum body
 bis / up to 60°C: 10 bar

Diese Erklärung ist gültig bis zum / This declaration is valid until: **05.10.2026**

Ingelfingen, 24.04.2026

i.A.



Carola Spichal
Corporate Quality

Herstellereklärung	Manufacturer Declaration
---------------------------	---------------------------------

Alle Produkte mit dem variablen Code „**NL02**“ sind geeignet für Anwendungen mit reinem Sauerstoff und werden unter folgenden Bedingungen produziert:

Die verwendeten Werkstoffe (Dichtwerkstoffe, Kunststoffe, Schmiermittel und Klebstoffe) sind für die oben aufgeführten Anwendungen geeignet (geprüft von BAM oder CTE oder vergleichbar).

Die verwendeten Metalle sind aus der Sicht der oben aufgeführten Anwendungen unbedenklich.

Diese Eigenschaften gehen verloren, wenn nicht zugelassene öl- oder fetthaltige Medien verwendet werden oder das Produkt von außen kontaminiert wird.

Reinigung der Einzelteile

Alle medienberührenden Einzelteile werden vor der Montage einer Ultraschallreinigung unterzogen.

Interner Transport und Lagerung

Die gesäuberten Einzelteile und Kompletogeräte werden mit Folien abgedeckt und in separaten Boxen transportiert.

Montage

Die Montage der Baugruppen und Geräte erfolgt unter kontrollierten Bedingungen. Als Montagehilfe wird in besonderen Fällen nur geprüftes Schmiermittel verwendet.

Prüfung

Die Prüfung der Baugruppen und Geräte erfolgt unter kontrollierten Bedingungen.

All products with the variable code "**NL02**" are suitable for applications with pure oxygen and are produced under the following conditions:

The materials used (seals, plastics, lubricants and adhesives) are suitable for the applications listed above (tested by BAM or CTE or comparable).

Regarding the above mentioned applications the metals in use are acceptable/uncritical.

This feature cannot be guaranteed when operated with unauthorized oily or fatty fluid or if the product is contaminated from the outside.

Cleaning of single components

All wetted parts are ultrasonic cleaned before assembling.

Internal transport and storage

The cleaned single components and complete devices are covered with foil and transported and stored in separate boxes.

Assembly

The components and devices are assembled under controlled conditions. As a mounting aid, only tested lubricant is used in special cases.

Testing

The components and devices are checked under controlled conditions.

ABD 1000393023 ML Version: G Status: RL (released | freigegeben) printed: 24.04.2026