Herstellererklärung	Manufacturer Declaration

Eignung für Lebensmittel und Hygieneanwendungen

Suitability for food and beverage and hygienic applications

Hersteller / Manufacturer:

Bürkert Werke GmbH & Co. KG
Christian-Bürkert-Straße 13-17
74653 Ingelfingen, Germany
www.burkert.com

Hiermit erklären wir, dass die nachfolgend aufgeführten Produkte den genannten Bestimmungen entsprechen.

We hereby declare that the products listed below comply with the stated regulations.

Typ / Type (Geräteschlüssel / product specification key):

2100--**,*③-VA****-*-*-****-****	①②	**2920-**-**,*③-VA****-****-*-*-*-*-*	①②
2101--**,*③-VA****-*-*-****-****	①②	**2921-**-**,*③-VA****-****-*-*-*-*-*	①②
2106--**,*③-VA****-*-*-****-****	①②	**2960-**-**,*④-VA****-****-*-*-*-*-*	①②
2300--**,*③-VA****-*-*-****-****	①②	**2961-**-**,*④-VA****-****-*-*-*-*-*	①②
2301--**,*④-VA****-*-*-****-****	①②		
2000-*-*-,*-③-VA-****-*-*	①②	**3281-*-**,*③VA-****-*-***-**-**-**-*****	①②
2006--**,*③-VA****-*-*-****-****	①②		
2012--**,*-③-VA-****-*-*-**-****	①②	**3320-**-**,*③-VA-*****-*-*-*-**-*-*-*-*	①②
2060--**,*-③-VA-****-*-*-**-****	①②	**3321-**-**,*③-VA-*****-*-*-*-**-*-*-*-*	①②
2061--**,*-③-VA-****-*-*-**-****	①②	**3360-**-**,*③-VA-*****-*-*-*-**-*-*-*-*	①②
2702--**,*-③-VA-****-*-*-**-****	①②	**3361-**-**,*④-VA-*****-*-*-*-**-*-*-*-*	①②
2712--**,*-④-VA-****-*-*-**-****	①②		

SET5-20**	①②	**SET6-20****	①②
SET5-21**	①②	**SET6-21****	①②
SET5-23**	①②	**SET6-23****	④①②
SET5-27**	①②	**SET6-27****	④①②
SET5-29**	①②	**SET6-29****	④①②
		SET6-328*	①②
SET5-33**	①②	**SET6-33****	④①②

① Gilt nur in Verbindung mit variablem Code / Only valid in combination with variable code: **PL01, PL02, PL03**

② Gilt nur in Verbindung mit variablem Code / Only valid in combination with variable code: **PL10**

③ Dichtwerkstoff / Seal material **TT, EE, SS** nur für variablen Codes / only for variable codes **PL01, PL02, PL03, PL10**

④ Dichtwerkstoff / Seal material **TT, EE, SS** nur für variablen Codes / only for variable codes **PL01, PL02, PL03, PL10**

oder / or

Dichtwerkstoff / Seal material **SR, SH** nur für variablen Codes / only for variable codes **PL01, PL02, PL03**

Achtung / Attention

Bei Dichtwerkstoff SH oder SR Edelstahl gehärtete Garnitur (Sitz und Kegel)
-> Einschränkung bei „Metals and alloys..“ beachten /
At seal material SH or SR Stainless steel hardened set (valve seat and cone)
-> Note the restriction for “Metals and alloys..”

Folgende verpackte Gehäusedichtungen werden für PL01 verwendet / The following sealing packed are used for PL01:			Folgende verpackte Gehäusedichtungen werden für PL02 oder PL10 verwendet / The following sealing packed are used for PL02 or PL10:			Folgende verpackte Gehäusedichtungen werden für MT89 in Kombination mit PL01 oder PL02 verwendet / The following sealing packed are used for MT89 in combination with PL01 or PL02:		
677475	641112	641115	60009222	60009225	60009228	681681	679469	656548
641110	641113	641116	60009223	60009226	60009229	656543	679470	656549
641111	641114	652800	60009224	60009227	60009231	679468	679471	660283
		652801			60009233			660284

Die Sicherheits- und Einbauhinweise der mitgelieferten Produktdokumentation sind zu beachten	The instructions for safety and installation of the enclosed product documentation have to be observed.

ABD 1000248608 ML Version: N Status: RL (released | freigegeben) printed: 06.10.2026

bürkert
FLUID CONTROL SYSTEMS

Herstellererklärung | Manufacturer Declaration

Variable(r) Code	Medienberührende Materialien erfüllen folgende Anforderungen:	Materials in contact with the medium fulfill the following requirements:
PL02 **PL03**	**FDA** (Food and Drug Administration, USA) CFR 21 (Code of Federal Regulations) Paragraphen 177.2415 Zusammensetzung, 177.1550 Zusammensetzung, 174.5 (d) (2), 178.3297)	**FDA** (Food and Drug Administration, USA) CFR 21 (Code of Federal Regulations) Paragraphs 177.2415 composition, 177.1550 composition, 174.5 (d) (2), 178.3297)
PL01 **PL02**	**Verordnung EG 1935/2004** Die verwendeten Werkstoffe und Rohstoffe entsprechen dieser Verordnung und der Verordnung EU 10/2011 mit Änderungen bis EU 2025/351. Prüfparameter: 2h / 130°C / Wasser 1kg 6h / 60°C / 95% Ethanol 1kg Verwendungsbedingungen: Die Verwendungsbedingungen ergeben sich aus den genannten Prüfparametern. Spezifische Migrationslimits: 4,4′-Difluorbenzophenon: SML 0,05 mg/kg 1,4-Dihydroxybenzol: SML 0,6 mg/kg Diphenylsulfon: SML 3,0 mg/kg Diphenylcarbonat: SML 0,05 mg/kg TFE: SML 0,05 mg/kg PPVE: SML 0,05 mg/kg Oberflächen/Volumen-Verhältnis: Zur Bewertung der Konformität berücksichtigen wir das reale Oberflächen/Volumen-Verhältnis, welches strenger ist als 6 dm²/1kg „EU-Würfel“.	**Regulation EC 1935/2004** The materials and raw materials used comply with this Regulation and the Regulation EU 10/2011 and subsequent amendments up to EU 2025/351. Testing parameter: 2h / 130°C / Water 1kg 6h / 60°C / 95% Ethanol 1kg Conditions of use: The conditions of use result from the mentioned test parameters. Specific migration limits: 4,4′-difluorobenzophenone: SML 0,05 mg/kg 1,4-dihydroxybenzene: SML 0,6 mg/kg diphenyl sulphone: SML 3,0 mg/kg diphenyl carbonate: SML 0,05 mg/kg TFE: SML 0,05 mg/kg PPVE: SML 0,05 mg/kg Surface/volume ratio: To assess compliance, we consider the real surface/volume ratio, which is more stricter than 6 dm²/1kg “EU cube”.
PL10	**China GB Standard** GB 4806.1-2016 GB 4806.5-2016 for graphite	

Test Item	Limit	Assessment	Test Method
Sensory	Comply	Pass	With reference to GB 4806.5-2016
Physicochemical indexes 4% citric acid, 98°C, 120min, 1st time	several	Pass	GB 31604.49-2023 2nd chapter 1st method

GB 4806.7-2023 for plastic (PTFE and PEEK)

Test Item	Limit	Assessment	Test Method
Sensory	Comply	Pass	GB 4806.7-2023
Overall migration 10% Ethanol, 4h, 3rd time	≤ 10	Pass	GB 31604.8-2021
Consumption of potassium permanganate water, 60°C, 2h, 1st time	≤ 10	Pass	GB 31604.2-2016
Heavy metal (as Pb) 4% acetic acid, 60°C, 2h 1st time	≤ 1	Pass	GB 31604.9-2016 1st method
Sum of primary aromatic amines released 10% Ethanol, 8h, 1st time	< 0,01 mg/kg	Pass	GB 31604.52-2021
Decolor test	negative	Pass	GB 31604.7-2023

GB 4806.9-2023
for stainless steel

Test Item	Limit	Assessment	Test Method
Materials requirements	≤ 0,01	Pass	Q/DPTC-ZL-3-F-348
Sensory	Comply	Pass	GB 4806.9-2023
Physicochemical indexes 5g/l citric acid, 100°C, 2h 3rd time	several	Pass	GB 31604.49-2023 2nd chapter 1st method

ABD 1000248608 ML Version: N Status: RL (released | freigegeben) printed: 06.10.2026

bürkert
FLUID CONTROL SYSTEMS

Herstellererklärung	Manufacturer Declaration

PL01 **PL02** **PL03**	Die verwendeten **Metalle** entsprechen den Anforderungen aus „**Metals and alloys used in food contact materials and articles“** 2024. Prüfparameter: 2h / 130°C / 0,5% Zitronensäure 1kg Durchfluss von mind. 0,22kg pro Schaltung oder 2h / 60°C / Wasser 1kg Für ④ mit SH nur: 2h / 60°C / Wasser 1kg	The **metals** used comply with the requirements of „**Metals and alloys used in food contact materials and articles“** 2024. Testing parameter: 2h / 130°C / 0,5% Citric acid 1kg Flow of at least 0.22kg per switching or 2h / 60°C / water 1 kg For ④ with SH only: 2h / 60°C / water 1 kg
	Die verwendeten **Schmierstoffe** sind hergestellt für Anwendungen im Kontakt mit Lebensmitteln und registriert nach **NSF-H1** (ISO 21469:2006).	The **lubricants** used are manufactured for applications in food contact and **NSF-H1** registered (ISO 21469: 2006).
	ADI Das Material enthält keine Materialien tierischen Ursprungs als Rezepturbestandteil.	**ADI** The material does not contain any materials of animal origin as part of the recipe.
	Phthalate Das Material enthält keine Phthalate als Rezepturbestandteil.	**Phthalates** The material does not contain any phthalates as part of the recipe.
	Dual-Use-Additive Das Material enthält keine Dual-Use-Additive als Rezepturbestandteil.	**Dual Use additives** The material does not contain any Dual Use additives as part of the recipe.
	(EU) 2024/3190 über die Verwendung von Bisphenol A (BPA) und anderen Bisphenolen	**(EU) 2024/3190** on the use of bisphenol A (BPA) and other bisphenols

Zusätzliche Hinweise:

- Basierend auf unserem Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 bestätigen wir, dass unsere Produkte nach bestem Wissen und Gewissen und nach dem aktuellen Stand der Technik hergestellt werden (in Anlehnung an die Richtlinie EG 2023/2006 für gute Herstellungspraxis GMP).
- Basierend auf den oben genannten Informationen, der bereitgestellten Dokumentation und der durchgeführten Risikobewertung erklären wir die Konformität mit der Resolution CM/Res(2020)9 über die Sicherheit und Qualität von Materialien und Gegenständen, die für den wiederholten Kontakt mit Lebensmitteln bestimmt sind.
- Die Bedienungsanleitung ist zu beachten.
- Das Produkt darf nicht außerhalb der festgelegten Grenzen betrieben werden.
- Es liegt in der Verantwortung des Kunden zu entscheiden, ob die beabsichtigte Anwendung die relevanten Vorgaben erfüllt.

Additional information:

- Based on our Quality Management System according to ISO 9001 we declare that our products are manufactured to the best of our knowledge and belief and according to the current state of the art (referring to the Directive EC 2023/2006 for good manufacturing practices GMP).
- Based on the information above, the documentation and risk assessment, we declare the compliance with Resolution CM/Res(2020)9 on the safety and quality of materials and articles for repeated contact with food
- Observe the instruction manual.
- Do not operate the product outside the described limits.

- It is the responsibility of the client to determine whether the intended application complies with relevant requirements.

Ingelfingen, 06. October 2026

i.A.

Stefan Taubenberger
Approval Management

ABD 1000248608 ML Version: N Status: RL (released | freigegeben) printed: 06.10.2026